

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

HELVI®

— TECH —

مركز البراغي والعدد
BTGO
BOLTS & TOOLS CENTER



03/ **2015**

PROFESSIONAL CATALOGUE

Tel: (+974) 443 54 298

PROFESSIONAL

Tel: (+974) 443 54 298

WELDING

Tel: (+974) 443 54 298

SOLUTIONS





PROFESSIONAL CATALOGUE 2015



MMA ARC WELDING UNITS

p. 8



MMA / TIG INVERTER UNITS

p. 18



MIG WELDING UNITS

p. 33



MULTIPROCESS

p. 55



PLASMA CUTTING UNITS

p. 69



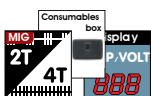
SPOT WELDERS

p. 77



ACCESSORIES


p. 79




SYMBOLS

p. 94




 With nearly 40 years of experience, HELVI S.p.A. continues to reassert itself as an ideal partner for researching and developing technological solutions for the welding industry, always offering innovative products in line with the needs of the market and its own customers. The traditional product range for welding (MMA, MIG/MAG and TIG) and plasma cutting has now been enriched by new models with synergic control as well as multifunctional and thyristor based welders, as well as single and three phase inverters for welding and plasma cutting. Whatever the needs of the customer, whether a craftsman or a professional welder, HELVI offers products that meet the highest standards of both quality and reliability.

With its consolidated experience, the company is dedicated to manufacturing and promoting products that have been designed and developed in house, and is convinced that the key to professional growth and renewal lies in staff motivation and training, increasingly innovative management solutions and continuous research and development. From the past to the future, amongst tradition and innovation, HELVI is always at its customers' side.

 Con quasi 40 anni di esperienza HELVI S.p.A. continua ad affermarsi nel mondo della saldatura come partner ideale per la ricerca e lo sviluppo di soluzioni tecnologiche offrendo prodotti sempre nuovi e in linea con le esigenze del mercato e dei propri clienti.

La gamma tradizionale per la saldatura (MMA, MIG/MAG e TIG) e per il taglio al plasma si arricchisce ora di molti nuovi modelli di saldatrici, a tiristori, sinergiche e multifunzione, e di inverter monofase e trifase per la saldatura ed il taglio plasma. Qualunque sia l'esigenza del cliente, artigiano o saldatore professionista, HELVI è in grado di offrire un prodotto all'altezza dei più elevati standard di qualità e affidabilità.

La società, forte delle sue radici, orienta il suo impegno umano e professionale nel produrre e promuovere prodotti ideati, sviluppati e curati in "famiglia", ricercando nella motivazione e formazione del personale, in soluzioni gestionali sempre più innovative e nell'arricchimento del proprio know-how la chiave per crescere e rinnovarsi. Tra passato e futuro, fra tradizione e innovazione HELVI è sempre a fianco del cliente!

 Con casi 40 años de experiencia, HELVI S.p.A. continua afirmándose en el sector de la soldadura como colaborador ideal para la investigación y desarrollo de soluciones tecnológicas, ofreciendo productos siempre nuevos y en línea con las necesidades del mercado y de sus propios clientes. Nuestra gama para soldadura (MMA, MIG/MAG y TIG) y de corte por plasma ahora incorpora nuevos modelos de máquinas de soldar, con tiristores, sinérgicas y multifunción, inversoras monofásicas y trifásicas para soldadura y corte por plasma. Cualquiera que sean las necesidades del cliente, instalador o soldador profesional, HELVI ofrece equipos adecuados con gran nivel de calidad y fiabilidad.

La empresa, asentada firmemente en sus raíces, orienta sus fuerzas y saber profesional a la producción y promoción de productos concebidos, desarrollados y cuidados en "familia", con la convicción de que la motivación y formación del personal, las soluciones de gestión innovadoras el enriquecimiento del propio know-how son la clave para crecer y renovarse. Entre el pasado y el futuro, entre la tradición y la innovación, HELVI siempre está junto al cliente.

Mit fast 40 Jahren Erfahrung ist HELVI S.p.A. einer der wichtigsten Lieferanten in der Schweiß-Branche und idealer Partner für Forschung und Entwicklung technologischer Lösungen, mit stets neuen innovativen Produkten, die den Marktanforderungen und Bedürfnissen der Anwender entsprechen. Das Angebot umfasst die Schweißverfahren (MMA, MIG/MAG und WIG) sowie das Plasmaschneiden. Unser Produktportfolio wurde um zahlreiche neue Geräte ergänzt. Synergische- und Multifunktions-Schweißgeräten, Thyristoranlagen sowie Ein- und Dreiphasen-Wechselrichtern zum Plasmaschneiden.

Egal, ob es sich bei unseren Kunden um Handwerk oder Industrie handelt, HELVI bietet leistungsstarke und zuverlässige Geräte für jeden Bedarf. Unser tief mit unserer Heimat verbundenes Familien Unternehmen orientiert sein Engagement auf die Fertigung und den Vertrieb von unseren Produkten, die „innerhalb der Familie“, also firmenintern geplant und entwickelt werden. HELVI legt besonderen Wert auf die Motivation, Aus- und Weiterbildung seiner Mitarbeiter, auf innovative Managementlösungen und die Erweiterung unseres Knowhows. Dieses ist der Grundstock für Wachstum und Entwicklung, zwischen Vergangenheit und Zukunft, Tradition und Innovation. HELVI steht stets auf der Seite seiner Partner und Kunden!



Avec presque 40 ans d'expérience HELVI S.p.A. continue à s'affirmer dans le monde du soudage en qualité de partenaire idéal pour la recherche et le développement de solutions technologiques, en offrant en permanence de nouveaux produits répondant aux exigences du marché et de ses propres clients. La gamme traditionnelle destinée au soudage (MMA, MIG/MAG et TIG) et au coupage plasma s'est enrichie de nombreux nouveaux modèles de générateurs, à thyristors, synergiques et multifonctions, ainsi que d'inverseurs monophasés et triphasés pour soudage et coupage plasma. Peu importe la demande du client, de l'artisan ou du soudeur professionnel, HELVI est capable d'offrir un produit à la hauteur des plus hauts standards en termes de qualité et de fiabilité. L'entreprise, forte de ses racines, oriente son engagement humain et professionnel dans la production et la promotion de produits inventés, développés et affinés en « famille », recherchant dans la motivation et la formation du personnel, des solutions de gestion toujours plus innovantes, et dans l'enrichissement de son propre savoir-faire, la clé pour grandir et se renouveler. Entre passé et futur, tradition et innovation, HELVI est toujours du côté du client !



Благодаря почти 40-летнему опыту, Helvi S.p.A. продолжает позиционироваться в мире сварки в качестве идеального партнера для развития и разработки технологических решений, предлагая инновативные продукты, соответствующие потребностям рынка и требованиям клиентов.

Традиционная гамма сварочных аппаратов (MMA, MIG / MAG и TIG) и аппаратов для плазменной резки в настоящее время обогатилась многими новыми моделями сварочных аппаратов: тиристорные, синергетические многофункциональные аппараты, однофазные и трехфазные инверторы для сварки и плазмарежки. Какой бы ни была потребность клиента, простого пользователя или профессионального сварщика, Helvi может предложить продукт, который отвечает самым высоким стандартам качества и надежности.


Используя многолетний опыт, компания ориентируется на использование всех личностных и профессиональных преимуществ команды при производстве и продвижении продукции. Мотивация и постоянное обучение персонала, современные решения при управлении производственным процессом, собственные разработки и изобретения всё это является ключом к росту и обновлению компании. Между прошлым и будущим, между традициями и инновациями Helvi всегда рядом с клиентом!



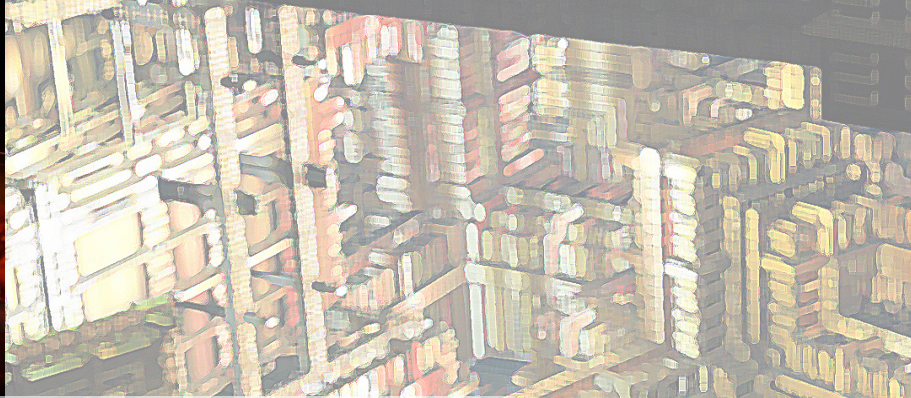
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com


Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com


 The new Helvi Tech products are developed with a special focus on energy saving. New products with PFC (Power Factor Correction) technology in order to get energy efficiency close to 100%. Power consumption reduction up to 30% in comparison with conventional transformer based machines.
All Helvi Tech products are covered with 3 years limited warranty which satisfy the needs of the professional user.

Technology



 I nuovi prodotti Helvi sono progettati nell'ottica del risparmio energetico. Nuovi prodotti con la tecnologia PFC (power factor correction) progettati per avere efficienze energetiche prossime al 100%. Risparmi energetici di quasi il 30% rispetto a prodotti tradizionali a trasformatore.
Tutti i prodotti Helvi sono coperti da 3 anni di garanzia Limited Warranty che li rendono particolarmente interessanti all'utente professionale.




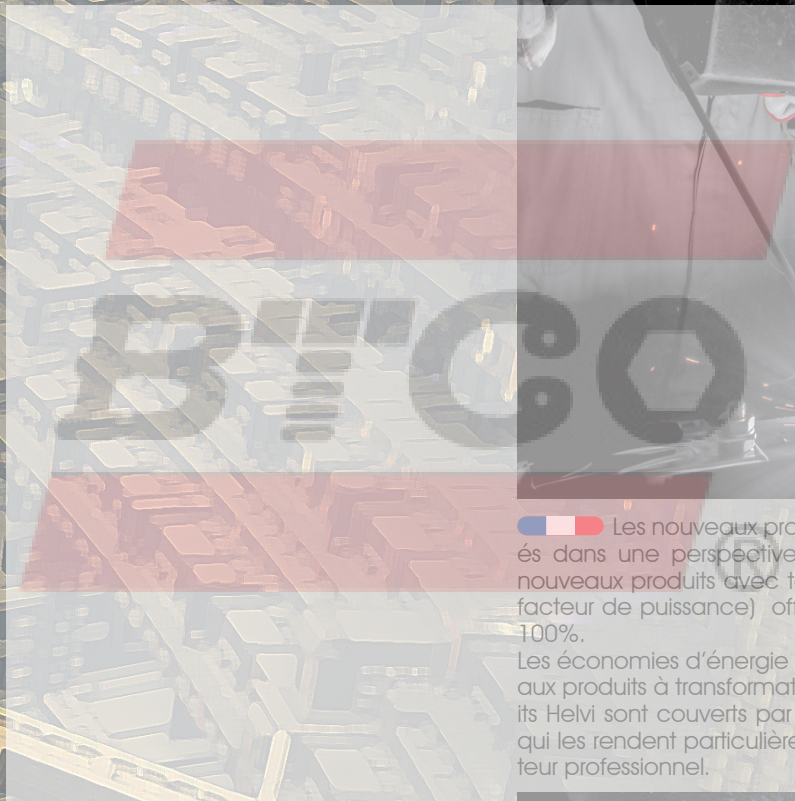
 Los nuevos productos de Helvi están proyectados con el objetivo de ahorrar energía; en particular los de tecnología PFC (power factor correction) están pensados para lograr una eficiencia energética que se acerca al 100%.
Los ahorros de energía son mayores de casi el 30% con respecto a los equipos tradicionales de transformador. Todos los productos Helvi están cubiertos por una garantía de tres años "Limited Warranty" que los hace muy interesantes para el usuario profesional.

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

on the move


 Die brandneuen HELVI TECH Produkte wurden entwickelt mit einem speziellen Focus bzgl. Energie Einsparung. Neue Maschinen mit PFC (Power Factor Correction) Technologie um die Energieeffizienz von nahezu 100% zu erreichen. Reduzierung der Leistungsaufnahme von bis zu 30% im Vergleich zu herkömmlichen Transformator basierenden Maschinen. Auf alle HELVI TECH Produkte erhalten Sie 3 Jahre Garantie, um speziell die Bedürfnisse der professionellen Anwender zu erfüllen.


















































 Les nouveaux produits Helvi Tech sont développés dans une perspective d'épargne énergétique. Ces nouveaux produits avec technologie PFC (correction du facteur de puissance) offrent un rendement proche de 100%.

Les économies d'énergie sont d'environ 30% par rapport aux produits à transformateur traditionnel. Tous les produits Helvi sont couverts par une garantie limitée de 3 ans qui les rendent particulièrement intéressants pour l'utilisateur professionnel.



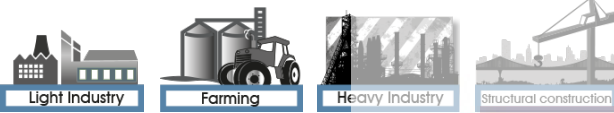
 Новая продукция Helvi разработана с учётом энергосбережения, в ней используется технология PFC (коррекция коэффициента мощности), предназначенная для повышения энергоэффективности приближающейся к 100%. Экономия энергии почти на 30% по сравнению с традиционными трансформаторными аппаратами. Вся продукция Helvi обеспечивается ограниченной гарантией на 3 года, что делает её особенно привлекательной для профессиональных пользователей

MMA ARC

			Master 402.....9
			Master 502.....9
			Expert 400.....10
			Universal 280.....11
			Universal 330.....11
			Universal 400.....11
			Universal 430.....11
			Universal 450.....12
			Universal 550.....12
			Unistick 400N.....13
			Unistick 500N.....13
			Unistick 410C.....14
			Unistick 510C.....14
			Unistick 630C.....15
			Unistick 810C.....16
			Box HF.....17



MASTER 402 - 502



only
MASTER 502



Single-phase professional AC welding units on wheels, forced air cooling. Stepless control of the welding current. May be used to weld basic electrodes in AC current. Suitable for welding workshops.

Saldatrici ad elettrodo professionali in corrente alternata, monofasi, carrellate, a ventilazione forzata. Regolazione lineare della corrente di saldatura. Adatte anche alla saldatura di elettrodi basici in corrente alternata e per qualsiasi lavoro di carpenteria media e pesante.

Máquinas de soldar con electrodos, profesionales, con mango y ruedas, monofásicas, de corriente alterna. Refrigeradas por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura. Aptas para utilizar con electrodos básicos de corriente alterna. Empleo en montajes y calderería.

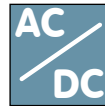
Fahrbarer robuster, leistungsstarker Schweißtransformator für den professionellen Anwender. Einphasig, zwangsbelüftet mit linearer Regelung des Schweißstroms. Hervorragende schweißseigenschaften bei basischen Wechselstromelektroden. Geeignet für die höchsten Ansprüche im Stahlbau.

Postes à souder professionnels, sur roues, monophasés, à courant alternatif, ventilés. Réglage continu du courant de soudage. Indiqués pour le soudage des électrodes basiques, à courant alternatif seulement, et pour tous les travaux de charpente métallique.

Однофазный профессиональный сварочный аппарат переменного тока с принудительным воздушным охлаждением. Плавная регулировка силы сварочного тока. Возможно использование со стандартными электродами переменного тока. Подходит для любых работ по металлообработке в сварочных мастерских.

		MASTER 402		MASTER 502	
	(1 ph)	230/400V 50/60Hz		230/400V 50/60Hz	
Power 60%	KVA	10		23	
U _o	V	52	70	52	79
Amp. Min - Max	A	55 ÷ 270	50 ÷ 250	40 ÷ 400	40 ÷ 330
Amp. 60974-1	A	35% 250 60% 190	35% 220 60% 170	35% 400 60% 310	35% 330 60% 250
Ø E	mm	1,6 ÷ 6	1,6 ÷ 6	1,6 ÷ 6	1,6 ÷ 6
Insulation	-	H		H	
Protec. Degree	-	IP23S		IP23S	
	mm (LxWxH)	890x495x570		1000x520x545	
	mm (LxWxH)	885x400x505		985x410x550	
	kg	58		109	
Stock info		●		●	
Code	N°	99205026		99205024	

EXPERT 400



EXPERT 400

	(1 ph)	230/400V 50/60Hz		
Power 60%	KVA	23,2		
Uo	V	54 AC	79AC	72DC
Amp. Min - Max	A	40 ÷ 400	40 ÷ 330	30 ÷ 270
Amp. 60974-1	A	35% 400 60% 340	35% 330 60% 280	35% 270 60% 205
Ø E	mm	1,6 ÷ 6		
Insulation	-	H		
Protec. Degree	-	IP 23S		
	mm (LxWxH)	890x495x570		
	mm (LxWxH)	985x410x550		
	kg	129		
Stock info		●		
Code	N°	99210015		

Single-phase professional AC or DC welding units, on wheels, with cooling fan. Stepless control of the welding current. Ideal for welding rutile, basic and stainless steel electrodes.

Saldatrici ad elettrodo professionali, monofasi, adatte a saldare in corrente alternata o continua, carrellate e ventilate. Regolazione lineare della corrente di saldatura. Saldatura di elettrodi rutili, basici, inox.

Máquinas de soldar con electrodos, profesionales, con mango y ruedas, monofásicas, de corriente alterna y continua. Refrigeradas por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura. Aptas para utilizar con electrodos rutilos, básicos, inoxidable.

Professionelle Lichtbogenschweißmaschinen, einphasig, geeignet zum Wechsel- oder Gleichstrom Schweißen, fahrbar und zwangsbelüftet. Lineare Regulierung des Schweißstroms. Entwickelt für das schweißen von Rutil-, basischen und Edelstahl-Elektroden.

Postes à souder professionnels, monophasés, à courant alternatif et continu, sur roues, ventilés. Réglage continu du courant de soudage. Soudage des électrodes rutilés, basiques, inox.

Однофазный профессиональный сварочный аппарат переменного и постоянного тока с принудительным воздушным охлаждением. Плавная регулировка силы сварочного тока. Идеально подходит для сварки рutilевыми, базисными и стальными электродами.



On request for Cellulosic and Aluminum electrodes



UNIVERSAL

280 - 330 - 400 - 430



Three-phase DC welding units, on wheels, with cooling fan, suitable for welding all types of electrodes. Stepless control of the welding current by magnetic shunt.

Saldatrici carrellate trifase a corrente continua. Ventilata. Ideali per la saldatura di tutti gli elettrodi commerciali. Regolazione lineare di saldatura mediante derivatore magnetico.

Rectificadores para soldar con electrodos, profesionales, trifásicos, con mango y ruedas, de corriente continua. Refrigerados por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura.

Dreiphasige Gleichstrom-Schweißmaschinen. Fahrbar, robust und zwangsbelüftet. Ideal zum verschweißen sämtlicher handelsüblicher Elektroden. Lineare Regulierung des Schweißstroms durch einen magnetischen Nebenwiderstand.

Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, ventilé. Réglage continu du courant de soudage par shunt magnétique. Soudage de tous les types d'électrodes.

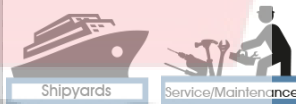
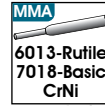
Трёхфазный сварочный аппарат постоянного тока с принудительным воздушным охлаждением, подходит для всех типов электродов. Плавная регулировка силы сварочного тока магнитным шунтом.

UNIVERSAL 280 UNIVERSAL 330 UNIVERSAL 400 UNIVERSAL 430

	(3 ph)	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	13,2	16,5	21	23
U _o	V	61 ÷ 66	65 ÷ 69	66 ÷ 73	70 ÷ 76
Amp. Min - Max	A	40 ÷ 260	50 ÷ 320	70 ÷ 370	55 ÷ 400
Amp. 60974-1	A	35% 260 60% 200 100% 155	35% 320 60% 245 100% 190	35% 370 60% 280 100% 220	35% 400 60% 305 100% 235
Ø E	mm	1,6 ÷ 5	2 ÷ 6	2 ÷ 6	2 ÷ 6
Insulation	-	H	H	H	H
Protec. Degree	-	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
	mm (LxWxH)	1000x520x595	1000x520x595	1000x520x595	1000x520x595
	mm (LxWxH)	985x410x550	985x410x550	985x410x550	985x410x550
	kg	92	105	119	128
Stock info					
Code	N°	99215027	99215028	99215029	99215030

UNIVERSAL 450 - 550

CELLULOSIC & ALUMINUM ELECTRODES



		UNIVERSAL 450	UNIVERSAL 550
	(3 ph)	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	29,5	35
Uo	V	70 ÷ 78	71 ÷ 78
Amp. Min - Max	A	50 ÷ 420	60 ÷ 550
Amp. 60974-1	A	45% 420	35% 550
		60% 375	60% 420
		100% 290	100% 350
Ø E	mm	2 ÷ 6	2 ÷ 6
Insulation	-	H	H
Protec. Degree	-	IP23S	IP23S
	mm (LxWxH)	1120x620x740	1120x620x740
	mm (LxWxH)	1150x520x720	1150x520x720
	kg	180	201
stock info		●	●
Code	N°	99215031	99215032

Three-phase DC welding units, on wheels, with cooling fan, suitable for welding all types of electrodes for heavy duty work. Stepless control of the welding current by magnetic shunt.

Saldatrici carrellate trifasi a corrente continua. Ventilata. Ideali per lavori pesanti nella saldatura di tutti gli elettrodi commerciali. Regolazione lineare di saldatura mediante divertore magnetico.

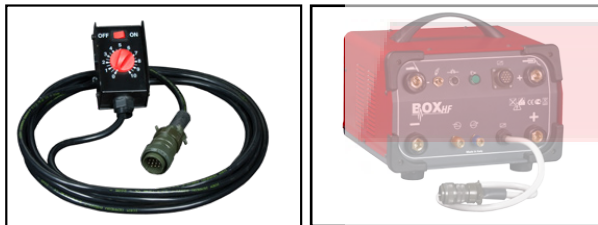
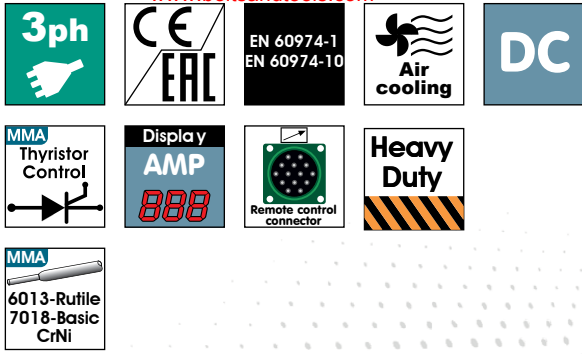
Rectificadores para soldar con electrodos, profesionales, trifásicos, con mango y ruedas, de corriente continua. Refrigerados por ventilador. Regulación lineal de la intensidad de soldadura. Aptos para utilizar con todo tipo de electrodos. Empleo en montajes y calderería.

Professionelle dreiphasige Gleichstrom-Schweißmaschinen. Entwickelt für das verschweißen aller handelsüblichen Elektroden. Fahrbar, robust und zwangsbelüftet mit linearer Regelung des Schweißstrom durch magnetischen Nebenwiderstand

Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, ventilé. Indiqué pour les gros travaux et soudage pour utiliser tous les types d'électrodes. Réglage continu du courant de soudage par shunt magnétique.

Трёхфазный сварочный аппарат постоянного тока с принудительным воздушным охлаждением; подходит для всех типов электродов; предназначен для промышленного использования. Плавная регулировка силы сварочного тока магнитным шунтом.

UNISTICK 400N - 500N



Optional Remote Control :
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m

Optional Box HF : 99900127

Three-phase DC welding units on wheels, with thyristor control. Excellent welding results with all common stick electrodes. Suitable for the most demanding welding applications: shipbuilding, piping, etc. Equipped with socket for remote control.

Saldatrici carrellate trifasi a corrente continua, con controllo a tiristori. Eccellenti prestazioni nella saldatura con tutti i tipi di elettrodi rivestiti. Ideali per saldare nei settori più svariati: cantieri, oleodotti, etc. Dotate di presa comando a distanza.

Rectificadores electrónicos de soldadura, trifásicos, de corriente continua con control de tiristores. Con mango y ruedas. Excelentes en la soldadura de todos tipos de materiales base con todo tipo de electrodos. Ideales para astilleros, plataformas off-shore, caldereros, montajes, pipe-lines, etc. Predisposición para regulación con mando a distancia.

Dreiphasige Thyristor gesteuerte Gleichstrom- Schweißmaschine für den harten Einsatz auf allen Baustellen und Schweißplätzen. Beste Schweißseigenschaften beim verschweißen aller Standard Elektroden. Fahrbar und robust bei einfachster Bedienung. Ausgestattet mit einer Digitalanzeige des Schweißstroms und der Anschlussmöglichkeit eines Fernreglers und einer HF-Box zum WIG schweißen.

Poste à souder triphasé, à courant continu, sur roues, avec contrôle par thyristors. Excellentes prestations dans le soudage avec tous les types d'électrodes enrobées. Indiqué pour satisfaire les travaux les plus importants dans le domaine du soudage, pour tous types d'applications industrielles. Equipé d'une prise de raccordement pour connecter une commande à distance (option).

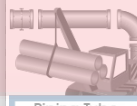
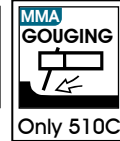
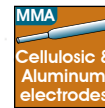
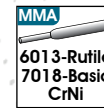
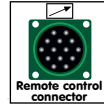
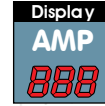
Трёхфазный сварочный аппарат постоянного тока с тиристорным блоком контроля. Подходит для всех типов сварки стержневыми электродами. Применяется для тяжелых условий сварочных работ: кораблестроение, трубопроводов и т.п. Оборудован разъемом для дистанционного управления.



		UNISTICK 400N	UNISTICK 500N
	(3 ph)	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	19	26
Uo	V	80	80
Amp. Min - Max	A	20 ÷ 400	20 ÷ 500
Amp. 60974-1	A	35% 400	35% 500
		60% 305	60% 380
		100% 240	100% 300
Ø E	mm	2 ÷ 6	2 ÷ 6
Insulation	-	H	H
Protec. Degree	-	IP23S	IP23S
	mm (LxWxH)	1180x605x665	1180x605x665
	mm (LxWxH)	1130x495x720	1130x495x720
	kg	138	167
Stock info			
Code	N°	99225027	99225028

UNISTICK 410C - 510C

GOUGING , CELLULOSIC & ALUMINUM ELECTRODES



Optional Remote Control :
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m



Optional Box HF : 99900127

UNISTICK 410C

UNISTICK 510C

	(3 ph)	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	19	26
Uo	V	80	80
Amp. Min - Max	A	20 ÷ 400	20 ÷ 500
Amp. 60974-1	A	35% 400 60% 305 100% 240	35% 500 60% 380 100% 300
Ø E	mm	2 ÷ 6	2 ÷ 6
Insulation	-	H	H
Protec. Degree	-	IP23S	IP23S
mm (LxWxH)		1180x605x665	1180x605x665
mm (LxWxH)		1130x495x720	1130x495x720
kg		145	175
Stock info		●	●
Code	N°	99225029	99225031

Three-phase DC stick welding units with thyristor control. Excellent welding using all variants of coated electrodes and particularly aluminium and cellulosic electrodes. Equipped with external control of the Hot Start and Arc Force percentages. Ideal to weld for the most demanding welding applications: shipyards, oil pipelines etc. The units are equipped with socket for remote control. Model Unistick 510C designed to be used with carbon electrodes

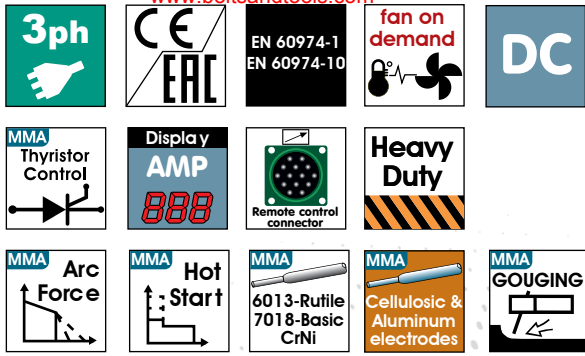
Saldatrici ad elettrodo carrellate trifasi, a corrente continua, con controllo a tiristori. Eccellenti prestazioni nella saldatura con tutti i tipi di elettrodi rivestiti, in particolare cellulosici ed alluminio. Dotate di controllo esterno del valore di Hot start e Arc force. Ideali per saldare nei settori più svariati: cantieri, oleodotti, etc. Dotate di presa comando a distanza.

Maquinas de soldar con electrodo de corriente continua con control de tiristores, con mango y ruedas. Excelente en la soldadura de todos tipos de materiales base con todos los tipos de electrodos, especialmente celulosicos y de aluminio. Dotadas de control externo del valor de Hot Start y Arc Force. Ideal para astilleros, plataformas off-shore, caldereros, montajes, pipe-lines, etc. Predisposición para regulacion con mando a distancia.

Dreiphasige Thyristor gesteuerte Gleichstrom Schweißmaschine für der harten Einsatz auf allen Baustellen und Schweißplätzen. Beste Schweißergebnisse beim verschweißen aller Standard, sowie Zellulose und Aluminium Elektroden. Fahrbar und robust bei einfachster Bedienung. Ausgestattet mit einer Digitalanzeige des Schweißstroms, den Funktionen Hot Start und Arc Force sowie der Anschlussmöglichkeit eines Fernreglers und einer HF-Box zum WIG schweißen.

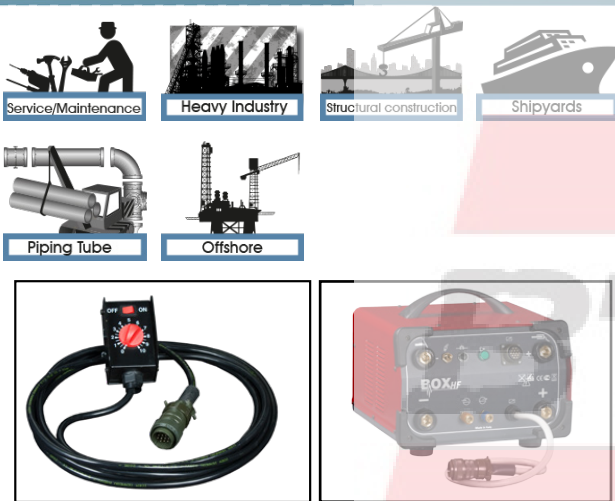
Postes à souder sur roues, triphasés, à courant continu, avec contrôle par thyristors. Prestations excellentes pour la soudure avec tous types d'électrodes enrobés, en particulier cellulosiques et aluminium. Dotés de contrôle externe de la valeur de Hot Start et Arc Force. Idéal pour le soudage dans les domaines les plus variés, comme chantiers, oléoducs, etc., et pour tous types d'application industrielle Equipé d'une prise de raccordement pour connecter une commande à distance (option).

Трёхфазный сварочный аппарат постоянного тока с тиристорным управлением. Применяем для всех видов стержневых покрытых электродов, особенно с алюминиевым и целлюлозным покрытием. Укомплектован пультом управления функцией "горячего старта" Hot Start и функцией регулирования силы дуги Arc Force. Идеально подходит для тяжелых условий сварочных работ: кораблестроение, трубопроводы и т.д. Оборудован разъемом для дистанционного управления.



UNISTICK 630C

GOUGING, CELLULOSIC & ALUMINUM ELECTRODES



Optional Remote Control :
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m

Optional Box HF : 99900127

Three-phase DC stick welding unit with thyristor control. Excellent welding using all variants of coated electrodes and particularly aluminium and cellulosic electrodes. Equipped with external control of the Hot Start and Arc Force percentages. Suitable for gouging. Ideal to weld for the most demanding welding applications: shipyards, oil pipelines etc. The unit is equipped with socket for remote control. Specially designed to be used with carbon electrodes.

Saldatrice ad elettrodo carrellata trifasi, a corrente continua, con controllo a tiristori. Eccellenti prestazioni nella saldatura con tutti i tipi di elettrodi rivestiti, in particolare cellulósicos e alluminio. Dotata di controllo esterno del valore di Hot start e Arc Force. Il generatore è adatto per la scricatura. Ideale per saldare nei settori più svariati: cantieri, oleodotti, etc. Dotata di presa comando a distanza. Appositamente studiata per l'utilizzo di elettrodi di carbone.

Maquina de soldar con electrodo de corriente continua con control de tiristores, con mango y ruedas. Excelente en la soldadura de todos tipos de materiales base con todos los tipos de electrodos, especialmente celulósicos y de aluminio. Dotada de control externo del valor de Hot Start y Arc Force. Apta para el arco aire. Ideal para astilleros, plataformas off-shore, caldereros, montajes, pipe-lines, etc. Predisposición para regulación con mando a distancia. Especialmente diseñado para ser utilizado con electrodos de carbón.

Dreiphasige Thyristor gesteuerte Gleichstrom Schweißmaschine für den harten Einsatz auf allen Baustellen und Schweißplätzen. Exzellente Leistung beim verschweißen aller Standard sowie Zellulose und Aluminium Elektroden. Bestens geeignet für das Fugenhobeln mit Kohle Elektroden. Fahrbar und robust, bei einfachster Bedienung. Ausgestattet mit einer Digitalanzeige des Schweißstroms, den Funktionen Hot Start und Arc Force, sowie der Anschlussmöglichkeit eines Fernreglers und einer HF-Box zum WIG schweißen.

Poste à souder sur roues, triphasé, à courant continu, avec contrôle par thyristors. Prestations excellentes pour la soudure avec tous types d'électrodes enrobées, en particulier les cellulósiques et aluminium. Doté de contrôle externe de la valeur de Hot Start et Arc Force. Indiqué pour le gouage à l'arc (Arc-air). Idéal pour le soudage dans les domaines les plus variés, comme chantiers, oléoducs, etc., et pour tous types d'application industrielle. Équipé pour l'utilisation d'une commande à distance. Spécialement conçu pour être utilisé avec les électrodes de carbone. (déjà dit plus haut)

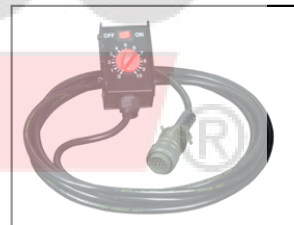
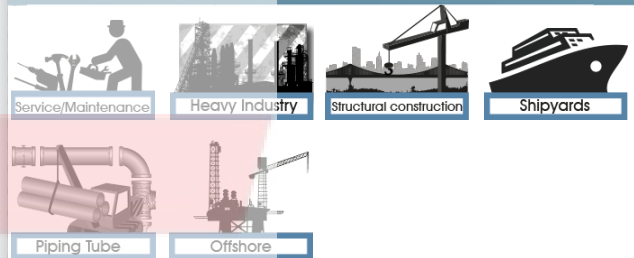
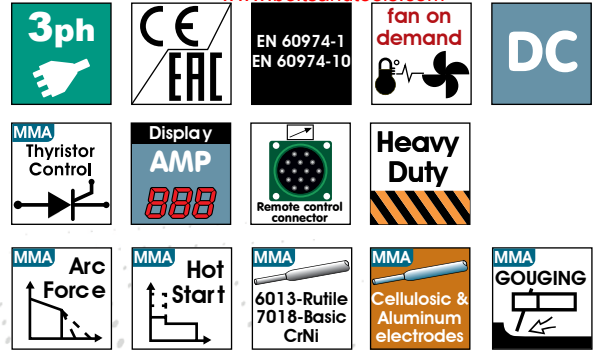
Трёхфазный сварочный аппарат дуговой сварки постоянного тока с тиристорным управлением. Применяем для всех видов стержневых покрытых электродов, особенно с алюминиевым и целлюлозным покрытием. Укомплектован пультом управления функцией "горячего старта" Hot Start и функцией регулирования силы дуги Arc Force. Подходит для повертальной сварки труб и сосудов для тяжелых условий сварочных работ: кораблестроение, трубопроводов и т.д. Оборудован разъемом для дистанционного управления. Спроектирован специально для использования с угольными электродами.

UNISTICK 630C

	(3 ph)	400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	35
Uo	V	80
Amp. Min - Max	A	20 ÷ 630
Amp. 60974-1	A	30% 630 100% 355
Ø E	mm	2 ÷ 13
Insulation	-	H
Protoc. Degree	-	IP23S
	mm (LxWxH)	1270x790x850
	mm (LxWxH)	1150x750x985
	kg	225
Stock info		●
Code	N°	99225032

UNISTICK 810C

GOUGING, CELLULOSIC & ALUMINUM ELECTRODES



Optional Remote Control :
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m



Optional Box HF : 99900127

UNISTICK 810C

	(3 ph)	400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	43
Uo	V	80
Amp. Min - Max	A	20 ÷ 700
Amp. 60974-1	A	40% 700 60% 585 100% 455
Ø E	mm	2 ÷ 13
Insulation	-	H
Protec. Degree	-	IP23S
	mm (LxWxH)	1270x790x850
	mm (LxWxH)	1150x750x985
	kg	250
Stock info		●
Code	N°	99225033

Three-phase DC stick welding unit with thyristor control. Excellent welding using all kinds of stick coated electrodes and particularly aluminium and cellulosic electrodes. Equipped with external control of the Hot Start and Arc Force percentages. Suitable for gouging. Ideal to weld for the most demanding welding applications: shipyards, oil pipelines etc. The unit is equipped with socket for remote control. Specially designed to be used with carbon electrodes.

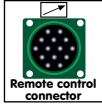
Saldatrice ad elettrodo carrellata trifasi, a corrente continua, con controllo a tiristori. Eccellenti prestazioni nella saldatura con tutti i tipi di elettrodi rivestiti, in particolare cellulosici ed alluminio. Dotata di controllo esterno del valore di Hot start e Arc force. Il generatore è adatto per la scricatura. Ideale per saldare nei settori più svariati: cantieri, oleodotti, etc. Dotata di presa comando a distanza. Appositamente studiata per l'utilizzo di elettrodi di carbone.

Máquina de soldar con electrodo de corriente continua con control de tiristores, con mango y ruedas. Excelente en la soldadura de todos tipos de materiales base con todos los tipos de electrodos, especialmente celulosicos y de aluminio. Dotada de control externo del valor de Hot Start y Arc Force. Apta para el arco aire. Ideal para astilleros, plataformas off-shore, caldereros, montajes, pipe-lines, etc. Predisposición para regulación con mando a distancia. Especialmente diseñado para ser utilizado con electrodos de carbón.

Dreiphasige Thyristor gesteuerte Gleichstrom Schweißmaschine für den harten Einsatz auf allen Baustellen und Schweißplätzen. Exzellente Leistung beim verschweißen aller Standard sowie Zellulose und Aluminium Elektroden. Bestens geeignet für das Fugenhobeln mit Kohle Elektroden. Fahrbar und robust, bei einfachster Bedienung. Ausgestattet mit einer Digitalanzeige des Schweißstroms, den Funktionen Hot Start und Arc Force, sowie der Anschlussmöglichkeit eines Fernreglers und einer HF-Box zum WIG schweißen.

Poste à souder sur roues, triphasé, à courant continu, avec contrôle par thyristors. Prestations excellentes pour la soudure avec tous types d'électrodes enrobées, en particulier les cellulose et aluminium. Doté de contrôle externe de la valeur de Hot Start et Arc Force. Indiqué pour le gougeage à l'arc (Arcair). Idéal pour le soudage dans les domaines les plus variés, comme chantiers, oléoducs, etc., et pour tous types d'application industrielle. Equipé pour l'utilisation d'une commande à distance. Spécialement conçu pour être utilisé avec les électrodes de carbone. (deja dit plus haut)

Трёхфазный сварочный аппарат дуговой сварки постоянного тока с тиристорным управлением. Применим для всех видов стержневых покрытых электродов, особенно с алюминиевым и целлюлозным покрытием. Укомплектован пультом управления функцией "горячего старта" Hot Start и функцией регулирования силы дуги Arc Force. Идеально подходит для тяжелых условий сварочных работ, кораблестроение, трубопроводов и т.п. Оборудован разъемом для дистанционного управления. Спроектирован специально для использования с угольными электродами.



BOX HF

High frequency generator for Unistick range



Optional Remote Control :
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m



Optional Foot Remote Control : 99810012 - 5m

The HF generator can be used as an optional with Unistick machines: it can be connected both to the DC power source and to the Cooler unit, so it can be used also with water cooled TIG torches. It is equipped with socket for the remote control.

Generatore HF da abbinare alla serie Unistick: può essere collegato al generatore DC e all'unità di raffreddamento (Cooler unit), consentendo quindi l'utilizzo di torce TIG raffreddate ad acqua. Dotato di presa comando a distanza.

El generador HF se puede proveer como opcional a la serie Unistick: se puede conectar al generador DC y también a la unidad de refrigeración por agua (Cooler unit), entonces permite el uso de antorchas TIG resfriadas por agua. Está predispuesto para el mando a distancia.

Die HF-Box kann optional an die Schweißmaschinen der Unistick Reihe angeschlossen werden. Ausgestattet mit der Anschlussmöglichkeit für Hand- oder Fußfernregler sowie eines Wasserkühlers. Es können sowohl Gas als auch Wassergekühlte WIG Schweißbrenner verwendet werden.














































Le BOX HF est un générateur d'amorçage par haute fréquence pour être accouplé à la série UNISTICK. Il peut être utilisé avec le générateur DC et le groupe de refroidissement (COOLER UNIT) pour permettre l'utilisation de torches refroidies

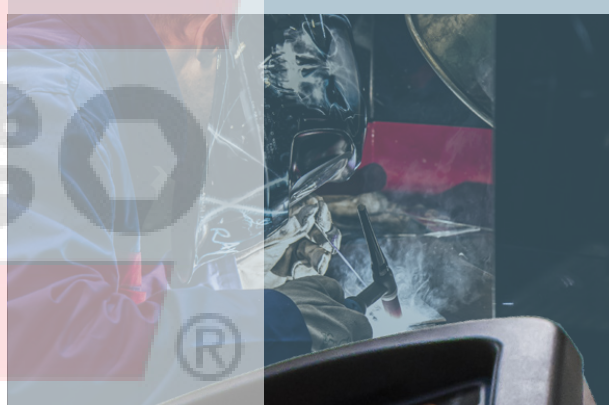
Генератор HF может использоваться с аппаратами серии Unistick: может быть соединен как с генератором постоянного тока, так и с охлаждающим блоком, т.е. может использоваться с генератором DC и с блоком охлаждения. Оснащен разъемом для дистанционного управления.

Box HF

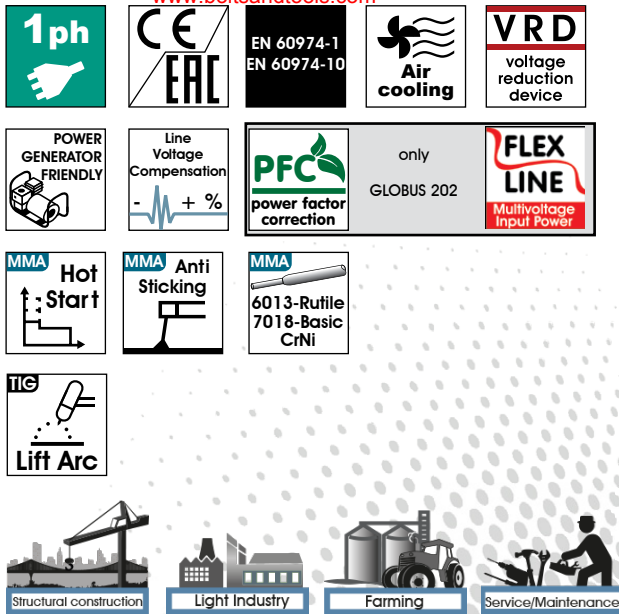
	(1ph)	230V 50/60 Hz
	mm (LxWxH)	Dim. 300x330x280
	mm (LxWxH)	Dim. 395x395x330
	kg	12
Stock info		
Code		99900127

MMA / TIG INVERTER

		Globus 199.....	19		
		Globus 202 Flex-Line.....	19		
		Globus 201.....	20		
		Globus 211.....	20		
			Globus 201C.....	21	
		Compact 300.....	23		
			Compact 300C.....	23	
		Compact 400.....	24		
			Compact 400C.....	25	
			Globus 225HF.....	26	
			Compact 305HF.....	27	
			Compact 415HF.....	28	
				Compact 420HF/C.....	29
				Compact 220AC/DC.....	30
				Compact 360AC/DC.....	31
			Lion 300 Flex-Line.....	32	



GLOBUS 199 - 202 Flex-Line



Welding inverters designed to work with unstable supply voltages caused by the use of power generators and long connection lines. Able to meet the requirements of even the most demanding user with a wide range of currents and a high duty cycle. Excellent welding features guaranteed with all types of commercial electrodes (rutile, basic, stainless steel, etc.). Equipped with special features that control excess input voltage, overheating and electrode sticking, functions which protect against unstable generators even in the harshest working conditions. The TIG/MMA switch also enables use for TIG Lift Arc welding. The high duty cycle makes these inverters suitable for use on heavy steel structural work, in industry and by professionals. FLEXLINE model allows the machine to be used with any power supply between 90V and 260V with a 30% energy saving compared with traditional welding inverter.

Inverter di saldatura progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di collegamento. In grado di soddisfare le esigenze dell'utilizzatore più esigente con un ampio range di corrente e un elevato ciclo di lavoro. Garantiscono ottime caratteristiche di saldatura con tutti i tipi di elettrodi commerciali (rutili, basici, inox, ecc.). Dotati di speciali funzioni di controllo di sovratensione, sovratemperatura e anticollaggio dell'elettrodo, che protegge i generatori nelle più gravose condizioni di lavoro. Il selettore TIG/MMA ne permette l'utilizzo in TIG Lift Arc. L'elevato rendimento li rende adatti per lavori di carpenteria pesante, industria, saldatori professionisti e per tutte le applicazioni dove è necessario un elevato ciclo di impiego. Il modello FLEXLINE permette di essere utilizzato ad ogni tensione di alimentazione tra 90V e 260V con un risparmio di energia del 30% rispetto ad un inverter di saldatura tradizionale.

Inverter de soldadura proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por el uso de grupos electrogenos o largas líneas de conexión. Pueden responder a las necesidades del usuario más exigente con un amplio intervalo de corriente y un elevado ciclo de trabajo. Garantizan óptimas características de soldadura con todos los tipos de electrodos comerciales (rutiles, básicos, inoxidables, etc.). Equipados con una especial función de control de sobretensión, sobretemperatura y anti-encolado del electrodo, que protege los generadores en las más arriesgadas condiciones de trabajo. El desviador TIG/MMA permite el uso en TIG lift arc. El elevado rendimiento de la ventilación los vuelve aptos para trabajos de carpintería metálica pesada, industria, para soldadores profesionales y para todas las aplicaciones en donde es necesario un elevado ciclo útil. El modelo FLEXLINE permite el uso en cada tensión de alimentación entre 90V y 260V con consiguiente ahorro de energía del 30% con respecto a un inverter de soldadura tradicional.

Schweißinverter, die für den Betrieb bei instabilen Versorgungsspannungen, welche durch den Gebrauch von Stromaggregaten oder langen Anschlußleitungen hervorgerufen werden können, konzipiert sind. Sie eignen sich auch hervorragend für die Anforderungen anspruchsvoller Nutzer, durch Ihren großen Stromeingelbereich und Ihre hohe Einschaltdauer. Sie garantieren ausgezeichnete Schweißigenschaften mit allen handelsüblichen Elektrodentypen (Rutil, basisch, inox, etc.). Ausgestattet sind diese Schweißinverter mit einer speziellen Funktion zur Kontrolle von Überspannung und Übertemperatur sowie zur Sicherung gegen das Verkleben der Elektrode. Diese Funktionen schützen die Schweißinverter unter schwersten Betriebsbedingungen. Der Betriebswahlschalter WIG/MMA ermöglicht die Verwendung im Modus WIG Lift Arc. Durch ihre hohe Lüftungsleistung/Einschaltdauer eignen sie sich für Arbeiten im Schwermetalbau, in der Industrie, für Berufsschweißer und alle Anwendungen wo ein hochleistungsfähiger Betriebszyklus gefordert wird. FLEXLINE Modelle ermöglichen den Einsatz bei Versorgungsspannung zwischen 90 & 260V mit 30% Energieeinsparung gegenüber herkömmlichen Schweißinvertern.

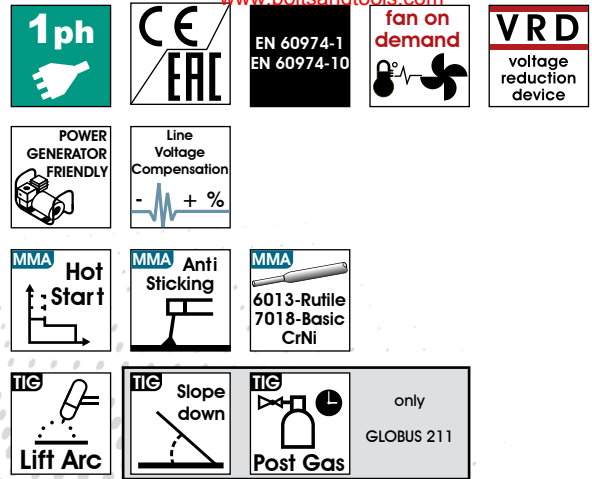
Onduleur pour le de soudage conçu pour travailler avec des tensions d'alimentation instables délivrées par l'utilisation de groupes électrogènes ou par de longs cables d'alimentation. Il est en mesure de satisfaire les exigences de l'utilisateur le plus difficile, avec une vaste gamme de courant et un cycle de travail élevé. Ils garantit des caractéristiques de soudage optimales avec tous les types d'électrodes se trouvant dans le commerce (rutiles, basiques, inox, etc.). Il est équipé d'une fonction spéciale de contrôle de la surtension, de l'échauffement limite et de l'anti-collage qui protège les générateurs dans les conditions de travail les plus lourdes. Le sélecteur TIG/MMA permet l'utilisation en TIG. Grâce à une excellente ventilation, il est adapté pour les travaux de métallerie lourde, l'industrie, pour les soudeurs professionnels et pour toutes les applications où un cycle élevé d'utilisation est nécessaire.

Сварочный инвертер спроектирован для работы в сетях с неустойчивым напряжением, которое связано с большим количеством потребителей электроэнергии и с длинными линиями электропередачи. Аппарат отвечает самым высоким требованиям по диапазону подаваемого тока и нагрузкам при работе. Рабочие характеристики гарантируют отличную работу аппарата со всеми видами электродов (рутиловыми, стандартные, стальные и т.п.). Установлена защита от скачков напряжения, перегрева и прихватаывания электрода, что предотвращает поломку генератора даже при жесточайших перегрузках во время работы. Переключатель TIG/MMA позволяет производить сварку TIG («Лифт-арк»). Высокоэффективное охлаждение позволяет использовать инвертер профессиональными сварщиками в металлургии и промышленности с длительным рабочим циклом. Модели FLEXLINE могут использоваться с любым источником напряжением от 90 В до 260 В, при этом экономя 30% энергии по сравнению с традиционными сварочными инверторами.



	GLOBUS 199		GLOBUS 202 Flex-Line	
	(1 ph)	230V	115-230V	
Power 60%	KVA	5	3,1	4,1
Uo	V	65	71	71
Amp. Min - Max	A	15 ÷ 200	5 ÷ 130	5 ÷ 200
Amp. 60974-1	A	35% 200 60%150	35% 130 60%105	25%200 60%135
Ø E	mm	1,6 ÷ 5	1,6 ÷ 3,25	1,6 ÷ 5
Insulation	-	H	H	
Protoc. Degree	-	IP22S	IP22S	
	mm (LxWxH)	360x155x320	410x155x320	
	mm (LxWxH)	470x195x365	500x195x365	
	kg	7,2	8,6	
Stock info				
Code	N°	99805970	99805971	

GLOBUS 201 - 211



		GLOBUS 201	GLOBUS 211
	(1 ph)	230V 50/60Hz	230V 50/60Hz
Power 60%	KVA	7	7
Uo	V	80	80
Amp. Min - Max	A	5 ÷ 200	5 ÷ 200
Amp. 60974-1	A	60% 200 100% 150	60% 200 100% 150
Ø E	mm	1,6 ÷ 5	1,6 ÷ 5
Insulation	-	H	H
Protec. Degree	-	IP22S	IP22S
	mm (LxWxH)	465x175x345	465x175x345
	mm (LxWxH)	550x215x395	550x215x395
	kg	12	12,2
stock info			
Code	N°	99805972	99805973

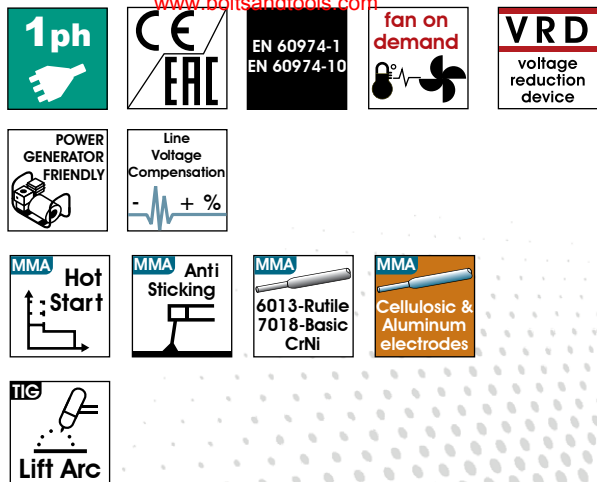
Welding inverters designed to work with unstable supply voltages caused by the use of power units and long connection lines. Able to meet the requirements of even the most demanding user with a wide range of currents and a high work cycle. Excellent welding features guaranteed with all types of commercial electrodes (rutile, basic, stainless steel, etc.). Equipped with special features controlling excess input voltage, overheating and electrode sticking, functions which protect generators even in the harshest working conditions. The TIG/MMA switch also enables use for TIG Lift Arc welding. The model 201C is suitable to weld aluminium and cellulosic electrodes. The high duty cycle makes these inverters suitable for use on heavy steel structural work, in industry and by professional.


Inverter di saldatura progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di collegamento. In grado di soddisfare le esigenze dell'utilizzatore più esigente con un ampio range di corrente e un elevato ciclo di lavoro. Garantiscono ottime caratteristiche di saldatura con tutti i tipi di elettrodi commerciali (rutili, basici, inox, ecc.). Dotati di speciali funzioni di controllo di sovratensione, sovratemperatura e anticollaggio dell'elettrodo, che protegge i generatori nelle più gravose condizioni di lavoro. Il selettore TIG/MMA ne permette l'utilizzo in TIG Lift Arc. Il modello 201C permette di saldare anche gli elettrodi cellulosici e d'alluminio. L'elevato rendimento li rende adatti per lavori di carpenteria pesante, industria, saldatori professionisti e per tutte le applicazioni dove è necessario un elevato ciclo di impiego.


Inverter de soldadura proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por el uso de grupos electrógenos o largas líneas de conexión. Responder a las necesidades del usuario más exigente con su ancho intervalo de corriente de corriente y un elevado ciclo de trabajo. Garantizan excelentes características de soldadura con todos los tipos de electrodos comerciales (rutilos, básicos, inoxidables, etc.). Equipados con una especial función de control de sobretensión, sobretemperatura y anti-encolado del electrodo, que protege los generadores en las más arriesgadas condiciones de trabajo. El desviador TIG/MMA permite el uso en TIG. El elevado rendimiento de la ventilación los vuelve aptos para trabajos de carpintería metálica pesada, industria, para soldadores profesionales y para todas las aplicaciones en donde es necesario un elevado ciclo de trabajo.


GLOBUS 201C

300C for CELLULOSIC & ALUMINUM ELECTRODES








 Schweißinverter, die für den Betrieb bei instabilen Versorgungsspannungen, welche durch den Gebrauch von Stromaggregaten oder langen Anschlussleitungen hervorgerufen werden können, konzipiert sind. Sie eignen sich auch hervorragend für die Anforderungen anspruchsvoller Nutzer, durch Ihren großen Stromstellbereich und Ihre hohe Einschaltdauer. Sie garantieren ausgezeichnete Schweißeigenschaften mit allen handelsüblichen Elektrodentypen (Rutil, basisch, inox, etc.). Ausgestattet sind diese Schweißinverter mit einer speziellen Funktion zur Kontrolle von Überspannung und Übertemperatur sowie zur Sicherung gegen das Verkleben der Elektrode. Diese Funktionen schützen die Schweißinverter unter schwersten Betriebsbedingungen. Der Betriebswahlschalter WIG/MMA ermöglicht die Verwendung im Modus WIG Lift Arc. Das Modell

 Onduleur pour le de soudage conçu pour travailler avec des tensions d'alimentation instables délivrées par l'utilisation de groupes électrogènes ou par de longs cables d'alimentation. Il est en mesure de satisfaire les exigences de l'utilisateur le plus difficile, avec une vaste gamme de courant et un cycle de travail élevé. Il garantit des caractéristiques de soudage optimales avec tous les types d'électrodes se trouvant dans le commerce (rutiles, basiques, pour acier inox, etc.). Il est équipé d'une fonction spéciale de contrôle de la surtension, de l'échauffement limite et de l'anti-collage qui protège les générateurs dans les conditions de travail les plus lourdes. Le commutateur de déviation TIG/MMA en permet l'utilisation en TIG. Grâce à une excellente ventilation, il est adapté pour les travaux de métallierie lourde, l'industrie, pour les soudeurs professionnels et pour toutes les applications où un cycle élevé d'utilisation est nécessaire.

 Сварочный инвертер спроектирован для работы в сетях с неустойчивым напряжением, которое связано с большим количеством потребителей электроэнергии и с длинными линиями электропередачи. Аппарат отвечает самым высоким требованиям по диапазону подаваемого тока и нагрузкам при производстве. Рабочие характеристики гарантируют отличную работу аппарата со всеми видами электродов (рутиловыми, стандартные, стальными и т.п.). Установлена защита от скачков напряжения, перегрева и прихватывания электрода, что предотвращает поломку генератора даже при жесточайших перегрузках во время работы. Переключатель TIG/MMA позволяет производить сварку TIG «Лифт-арк». Модель 201C подходит для сварки алюминия и легированных электродов. Высокая надёжность конструкции позволяет использовать инвертер профессиональными сварщиками в металлургии и промышленности с длительным рабочим циклом.

GLOBUS 201C

	(1 ph)	230V 50/60Hz
Power 60%	KVA	7
Uo	V	90
Amp. Min - Max	A	5 ÷ 190
Amp. 60974-1	A	40% 190 100% 120
Ø E	mm	1,6 ÷ 4
Insulation	-	H
Protoc. Degree	-	IP22S
	mm (LxWxH)	465x175x345
	mm (LxWxH)	550x215x395
	kg	12,2
stock info		
Code	N°	99805974

GLOBUS & COMPACT 3Ph FUNCTIONS

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com



1-tasto selezione regolazione della corrente di saldatura da pannello frontale o remoto mediante comando a distanza, pedale o connessione robotizzata.

1-Front panel adjustment/ Remote control adjustment selection key

1-touche de sélection du courant de soudage depuis le panneau frontal ou à distance grâce à une commande à distance, une pédale ou une connexion robotisée.

1-Tecla de selección regulación de la corriente de soldadura del panel frontal o remoto mediante mando a distancia, pedal o conexión robotizada.

1-Anwahl und Einstellung des Schweißstroms am der Frontsteuerung, mit Hand-, Fussfernregler oder Automaten-Roboterschnittstelle.

1-Тумблер переключения способа регулировки сварочного тока: регулировка с передней панели или с помощью пульта дистанционного управления, педали или роботизированного управления.

2- tasto di selezione per la visualizzazione Tensione / corrente di saldatura

2- Welding current (I) / welding voltage (V) visualization/selection key

2- touche de sélection pour l'affichage de la Tension / du courant de soudage

2- Tecla de selección para la visualización Tensión / corriente de soldadura

2- Auswahl und Anzeige von Spannung / Schweißstrom

2-Тумблер для отображения напряжения / тока сварки

3- display di visualizzazione dei parametri impostati e dei valori reali di tensione e corrente di saldatura.

3- Display: it shows the adjustments and also the real values of welding voltage and current

3- Afficheur des paramètres enregistrés et des valeurs réelles de tension et de courant de soudage.

3- Pantalla de visualización de los parámetros programados y de los valores reales y corriente de soldadura.

3- Anzeigendisplay zeigt die eingestellten und die Istwerte von Spannung und Schweißstrom

3-Дисплей, отображающий установленные параметры и реальные значения напряжения и тока сварки

4- led di segnalazione: alimentazione, sovratemperatura, segnalazione allarme, tensione in ingresso

4- Signal LED: supply, overtemperature, alarm for input voltage

4- LED de signalisation: alimentation, surtempérature, signal d'alarme, tension en entrée

4- Led de señalización: Alimentación, sobretemperatura, señalización alarma, tensión de entrada

4- Anzeigen-Led: Versorgung, Übertemperatur, Fehlermeldung Eingangsspannung

4- Световой индикатор: питание, перегрев, сигнал тревоги по входному напряжению

8 - ciclo di saldatura e relativi parametri regolabili: In elettrodo: Hot start e Arc force; in TIG: tempo di rampa di salita, valore di corrente di base, frequenza di pulsazione, tempo di slope-down, corrente di crater-filler, tempo di post gas.

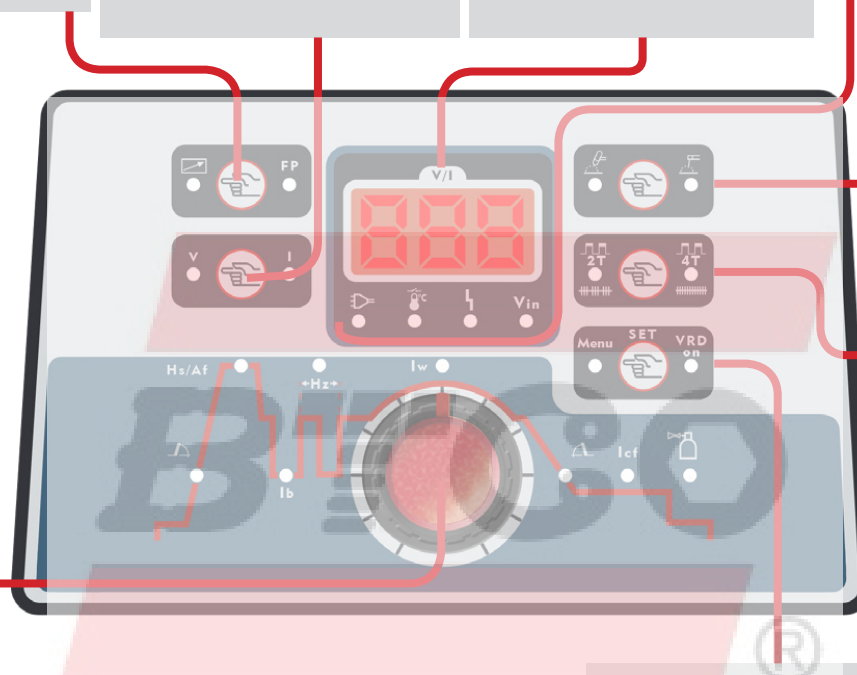
8- welding cycle and adjustable parameters. In STICK welding: Hot Start and Arc Force; in TIG welding: Up-slope time, basic welding current, pulsation frequency, down-slope, crater filler current, post gas time.

8 - cycle de soudage et paramètres réglables correspondant: En électrode: Hot start et Arc force; en TIG: temps de rampe de montée, valeur de courant de base, fréquence de pulsation, temps de descente de la rampe, courant de crater-filler, temps de post-gaz.

8 - Ciclo de soldadura y relativos parámetros regulables. En electrodo: Hot start y Arc force; en TIG: Tiempo de rampa de ascenso, valor de corriente base, frecuencia de pulsación, tiempo de slope-down, corriente de crater-filler, tiempo de post gas.

8 - Schweißablauf und einstellbare Parameter: Bei Elektrode: Hot Start und Arc Force; bei WIG: Anstiegszeit, Grundstrom, Impulsfrequenz, Absenkzeit, Endstrom, Gas nachströmzeit.

8-Цикл сварки и регулируемые параметры: при сварке электродом (STICK): "горячий старт" Hot Start и регулирование силы дуги (Arc Force), при сварке TIG: время нарастания сварочного тока, базовый ток сварки, частота импульсов, время снижения сварочного тока, ток заварки кратера, время продувки газа после сварки (post-gas).



5 - tasto selezione procedimento di saldatura: elettrodo o TIG

5- Welding process selector key: STICK or TIG

5- touche de sélection de la procédure de soudage: électrode ou TIG

5- Tecla de selección proceso de soldadura: electrodo o TIG

5- Anwahl Schweißverfahren: Elektrode oder WIG

5- Тумблер выбора типа сварки: электродом (STICK) или TIG

6 - tasto selezione modalita' di saldatura in TIG, 2t, 2t pulsato, 4t e 4 tempi pulsato.

6- TIG welding mode selector: 2T, 2T pulsed, 4T and 4T pulsed

6- touche de sélection du mode de soudage en TIG, 2tps, 2tps pulsé, 4tps et 4 temps pulsé.

6- Tecla selección modo de soldadura en TIG, 2t, 2t pulsado, 4t y 4 tiempos pulsado.

6- Anwahl WIG Schweißmodus, 2 Takt, 2Takt Impuls, 4Takt und 4Takt Impuls.

6- Тумблер выбора типа сварки TIG: 2T, 2T импульсный, 4T и 4T импульсный

7 - tasto di selezione del parametro da regolare e attivazione della funzione VRD

7- welding parameter selection/ VRD activation key

7- touche de sélection du paramètre à régler et activation de la fonction VRD

7- Tecla de selección del parámetro a regular y activación de la función VRD

7- Anwahl der Schweißparameter und Aktivierung der VRD Funktion

7- Тумблер выбора параметров сварки / активация функции VRD



Three phases welding inverters designed to work with unstable supply voltages caused by the use of power generators and long connection lines, designed to meet the requirements of even the most demanding user with a wide current range and a high duty cycle. Excellent welding features guaranteed with all types of commercial electrodes (rutile, basic, stainless steel) due to the possibility to setup Arc Force and Hot Start values. The models 300C and 400C can also weld cellulose and aluminium electrodes. Equipped with special features controlling excess input voltage, overheating and electrode sticking, functions which protect against instable generators even in the harshest working conditions. The TIG/MMA switch also enables use for TIG Lift Arc welding. Equipped with digital display to show welding current, welding voltage and other parameters (hot start and arc force). The generator is fitted with a VRD, which allows to work even in hazard environments. The VRD function can be switched on or off as required. All of them may be used with remote control

Inverter di saldatura trifasi progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di collegamento. In grado di soddisfare le esigenze dell'utilizzatore più esigente con un ampio range di corrente e un elevato ciclo di lavoro. Garantiscono ottime caratteristiche di saldatura con tutti i tipi di elettrodi commerciali (rutili, basici, inox, ecc.) grazie alla possibilità di impostare i valori di Hot Start e Arc Force. I modelli 300C e 400C permettono di saldare anche gli elettrodi cellulose e d'alluminio. Dotati di speciali funzioni di controllo per sovratensione, sovratemperatura e anticollaggio dell'elettrodo, che proteggono i generatori nelle più gravose condizioni di lavoro. Il pulsante TIG/MMA ne permette l'utilizzo in TIG con Lift Arc. Dotati di display digitale per la visualizzazione della corrente, della tensione e dei parametri impostabili (hot-start, arc force). Il generatore per impiego in ambienti pericolosi prevede la funzione VRD, che può essere inserita o disinserita tramite pulsante. Hanno la possibilità di essere comandati in remoto anche a distanze elevate.

Inverter de soldadura trifásicos proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por el uso de grupos electrogenos o largas líneas de conexión. Responden a las necesidades del usuario más exigente con su ancho intervalo de corriente de corriente y un elevado ciclo de trabajo. Garantizan excelentes características de soldadura con todas las clases de electrodos comerciales (rutilos, básicos, inoxidables, etc.) gracias a la posibilidad de ajustar los valores de Hot Start y Arc Force.. Los modelos 300C y 400C permiten soldar también los electrodos celuloseos y de aluminio. Están equipados con dispositivos de control de sobretensión, sobretemperatura y anti-encolado del electrodo que protegen los generadores en las más arriesgadas condiciones de trabajo. El selector TIG/MMA lo vuelve idóneo para trabajar en TIG con arranque Lift Arc. Tienen un display para visualizar la corriente, la tensión de soldadura y los valores ajustables (Hot Start y Arc Force). El generador para uso en ambientes inseguros está proporcionado con la función VRD, que puede ser activada o desactivada a través de un pulsador. El mando a distancia alcanza hasta tramos muy largos.

	LIFT ARC	VRD	Hot Start Arc force	Fan on demand	Heavy duty	Cellulose electrode	Slope up	Slope down	Post Gas	HF	Pulsed	2 / 4 t.	Water cooler ready	Remote control ready
COMPACT 300	✓	✓	✓	✓										✓
COMPACT 400	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓					✓
COMPACT 300C	✓	✓	✓	✓		✓								✓
COMPACT 400C	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓					✓
LION 300 Flex-Line	✓	✓	✓	✓	✓									✓
COMPACT 305HF	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
COMPACT 415HF	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
COMPACT 420HF/C	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
COMPACT 220 AC/DC	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
COMPACT 360 AC/DC	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓

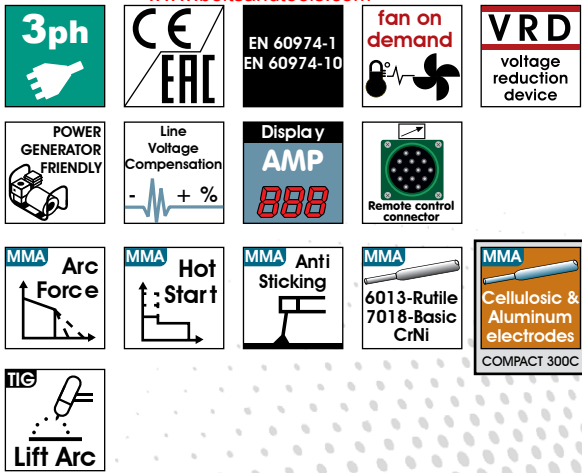
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

COMPACT 300 - 300C

300C for CELLULOSIC & ALUMINUM ELECTRODES



Optional Remote Control :
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m

DE Dreiphasige Schweißinverter, entwickelt von Profionisten zur Erfüllung der höchsten Anforderungen, für Profionisten. Sie sind konzipiert für den Betrieb bei instabilen Versorgungsspannungen, welche durch den Gebrauch von Stromaggregaten oder langen Anschlußleitungen hervorgerufen werden können. Sie eignen sich auch hervorragend für die Anforderungen anspruchsvoller Nutzer, durch Ihren großen Stromstellbereich und Ihre hohe Einschaltdauer. Sie garantieren ausgezeichnete Schweißeigenschaften mit allen handelsüblichen Elektrodentypen (Rutil, basisch, inox, etc.). Bei den Modellen COMPACT 300C & 400C ist es zusätzlich möglich die Parameter für den Hot Start (Zündstrom) und die Arc Force (Lichtbogendynamik) individuell einzustellen, daher eignen sich diese Modelle auch sehr gut zum verschweißen von Alu- u. Zelloselektroden. Ausgestattet sind diese Schweißinverter mit einer speziellen Funktion zur Kontrolle von Überspannung und Übertemperatur sowie zur Sicherung gegen das Verkleben der Elektrode. Diese Funktionen schützen die Schweißinverter unter schwersten Betriebsbedingungen. Der Betriebswahlschalter WIG/MMA ermöglicht die Verwendung im Modus WIG Lift Arc. Ausgestattet mit Digitalanzeige für Schweißstrom, Schweißspannung sowie der Parameter für Hot Start et l'Arc-force. Durch die ein/aus schaltbare VRD-Funktion (Voltage-Reducing-Devices) bietet der Schweißinverter auch entsprechende Sicherheit beim Einsatz in gefährdeter Umgebung (zB. auf Baustellen, in feuchter Umgebung,...) Alle Modelle sind optional fernregelbar.

FR Onduleur pour soudage conçu pour satisfaire l'utilisateur le plus exigeant. Il permet d'avoir d'excellentes caractéristiques de soudage avec toutes les électrodes enrobées (rutil - basique - inox - etc.) Le Compact 300C peut souder aussi avec les électrodes aluminium. Il est équipé d'un contrôle de température, de la surtension. Le bouton TIG/MMA permet aussi l'emploi en TIG avec Lift-Arc. Il est équipé d'un affichage digital pour lire la tension et l'intensité. On peut également régler le Hot-start et l'Arc-force. Le facteur de marche très élevé permet l'utilisation dans l'industrie lourde. La fonction VRD est facilement accessible.

RU Трёхфазные сварочные инверторы разработаны для работы в сетях с неустойчивым напряжением, которое связано с использованием электрогенераторов и с длинными линиями электропередачи; отвечают требованиям даже самых взыскательных пользователей, имеют широкий диапазон тока и высокий рабочий цикл. Благодаря возможности устанавливать значения HOT START (функция увеличения сварочного тока в момент поджига дуги) и ARC FORCE (электронная функция стабилизации сварочной дуги), обеспечивают превосходные сварочные характеристики всеми видами коммерческих электродов (рутиловыми, базовыми, из нержавеющей стали). Модели 300C и 400C подходят для сварки алюминиевыми и целлюлозными электродами. Установлена защита от скачков напряжения, перегрева и прихватывания электрода, что предотвращает поломку генератора даже при жесточайших перегрузках во время работы. Переключатель TIG/MMA позволяет производить сварку TIG «Лифт-арк»

Оснащены цифровым дисплеем для отображения тока, напряжения и регулируемых параметров (Hot Start и Arc Force). Для применения в сырых помещениях генератор имеет функцию VRD, которая может быть включена с помощью кнопки. Все аппараты могут использоваться в условиях переключения с помощью кнопки. Все аппараты могут использоваться в условиях переключения с помощью кнопки.

COMPACT 300

COMPACT 300C

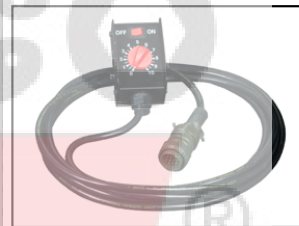
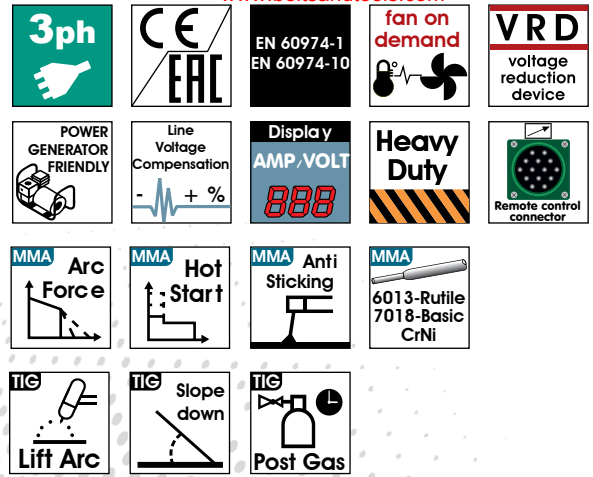
Icon	(3ph)	400V		400V	
		TIG	MMA	TIG	MMA
Power 60%	KVA	7	8	7	8
Uo	V	12	60	12	60/80
Amp. Min - Max	A	5 ÷ 300	5 ÷ 270	5 ÷ 300	5 ÷ 270
Amp. 60974-1	A	50% 300 100% 230	60% 270 100% 210	50% 300 100% 230	60% 270 100% 210
Ø E	mm	-	1,6 ÷ 5	-	1,6 ÷ 5
Insulation	-	H		H	
Protoc. Degree	-	IP22S		IP22S	
mm (LxWxH)	mm (LxWxH)	545x255x415		545x255x415	
mm (LxWxH)	mm (LxWxH)	665x305x460		665x305x460	
kg	kg	20,5		24	
stock info		●		●	
Code	N°	99815034		99815035	

COMPACT 400



COMPACT 400

	(3ph)	400V	
Power 60%	KVA	13	
Uo	V	12	60
		TIG	MMA
Amp. Min - Max	A	5 ÷ 400	5 ÷ 350
Amp. 60974-1	A	50% 400 100% 300	50% 350 100% 270
Ø E	mm	1,6 ÷ 6	
Insulation	-	H	
Protec. Degree	-	IP22S	
	mm (LxWxH)	530X255X460	
	mm (LxWxH)	680X310X520	
	kg	29,6	
stock info		●	
Code	N°	99815028	

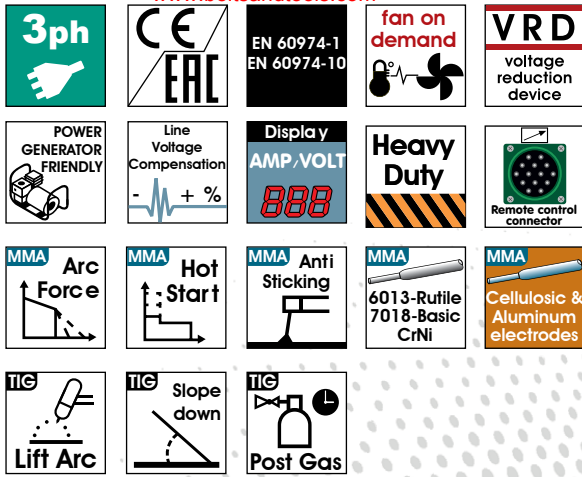


Optional Remote Control :
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m

Three phases welding inverters designed to work with unstable supply voltages caused by the use of power units and long connection lines, designed to meet the requirements of even the most demanding user with a wide current range and a high duty cycle. Excellent welding features guaranteed with all types of commercial electrodes (rutile, basic, stainless steel) due to the possibility to setup Arc Force and Hot Start values. The models 300C and 400C can also weld cellulosic and aluminium electrodes. Equipped with special features controlling excess input voltage, overheating and electrode sticking, functions which protect generators even in the harshest working conditions. The TIG/MMA switch also enables use for TIG Lift Arc welding. Equipped with digital display to show welding current, welding voltage and other parameters (hot start and arc force). The generator fits the VRD function, which allows to work even in hazard environments. The VRD function can be enabled or not. All of them may be used with remote control

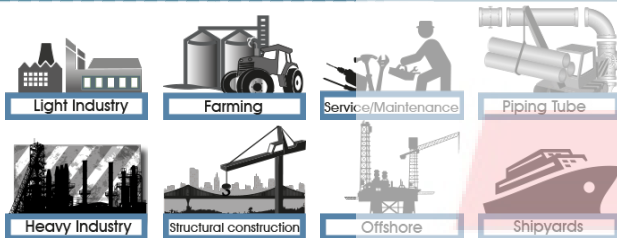
Inverter di saldatura trifasi progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di collegamento. In grado di soddisfare le esigenze dell'utilizzatore più esigente con un ampio range di corrente e un elevato ciclo di lavoro. Garantiscono ottime caratteristiche di saldatura con tutti i tipi di elettrodi commerciali (rutile, basici, inox, ecc.) grazie alla possibilità di impostare i valori di Hot Start e Arc Force. I modelli 300C e 400C permettono di saldare anche gli elettrodi cellulosici e d'alluminio. Dotati di speciali funzioni di controllo per sovratensione, sovratemperatura e anticollaggio dell'elettrodo, che proteggono i generatori nelle più gravose condizioni di lavoro. Il pulsante TIG/MMA ne permette l'utilizzo in TIG con Lift Arc. Dotati di display digitale per la visualizzazione della corrente, della tensione e dei parametri impostabili (hot-start, arc force). Il generatore per impiego in ambienti pericolosi prevede la funzione VRD, che può essere inserita o disinserita tramite pulsante. Hanno la possibilità di essere comandati in remoto anche a distanze elevate.

Inverter de soldadura trifásicos proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por el uso de grupos electrógenos o largas líneas de conexión. Responden a las necesidades del usuario más exigente con su ancho intervalo de corriente de corriente y un elevado ciclo de trabajo. Garantizan excelentes características de soldadura con todas las clases de electrodos comerciales (rutílicos, básicos, inoxidables, etc.) gracias a la posibilidad de ajustar los valores de Hot Start y Arc Force. Los modelos 300C y 400C permiten soldar también los electrodos celulosicos y de aluminio. Están equipados con dispositivos de control de sobretensión, sobretemperatura y anti-enclado del electrodo que protegen los generadores en las más arriesgadas condiciones de trabajo. El selector TIG/MMA lo vuelve idóneo para trabajar en TIG con arranque Lift Arc. Tienen un display para visualizar la corriente, la tensión de soldadura y los valores ajustables (Hot Start y Arc Force). El generador para uso en ambientes inseguros está proporcionado con la función VRD, que se puede activar y desactivar a través de un pulsador. El mando a distancia alcanza hasta 10 metros muy largos.



COMPACT 400C

CELLULOSIC & ALUMINUM ELECTRODES



Optional Remote Control :
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m

Dreiphasige Schweißinverter, entwickelt von Profesionisten zur Erfüllung der höchsten Anforderungen, für Profesionisten. Sie sind konzipiert für den Betrieb bei instabilen Versorgungsspannungen, welche durch den Gebrauch von Stromaggregaten oder langen Anschlußleitungen hervorgerufen werden können. Sie eignen sich auch hervorragend für die Anforderungen anspruchsvoller Nutzer, durch Ihren großen Stromstellbereich und Ihre hohe Einschaltdauer. Sie garantieren ausgezeichnete Schweißeigenschaften mit allen handelsüblichen Elektrodentypen (Rutil, basisch, inox, etc.). Bei den Modellen COMPACT 300C & 400C ist es zusätzlich möglich die Parameter für den Hot Start (Zündstrom) und die Arc Force (Lichtbogendynamik) individuell einzustellen, daher eignen sich diese Modelle auch sehr gut zum verschweißen von Alu- u. Zelloseelektroden. Ausgestattet sind diese Schweißinverter mit einer speziellen Funktion zur Kontrolle von Überspannung und Übertemperatur sowie zur Sicherung gegen das Verkleben der Elektrode. Diese Funktionen schützen die Schweißinverter unter schwersten Betriebsbedingungen. Der Betriebswahlschalter WIG/MMA ermöglicht die Verwendung im Modus WIG Lift Arc. Ausgestattet mit Digitalanzeige für Schweißstrom, Schweißspannung sowie der Parameter für Hot Start und Arc Force. Durch die ein/aus schaltbare VRD-Funktion (Voltage-Reducing-Devices) bietet der Schweißinverter auch entsprechende Sicherheit beim Einsatz in gefährdeter Umgebung (zB. auf Baustellen, in feuchter Umgebung,...)! Alle Modelle sind optional fernregelbar.

Onduleur pour soudage conçu pour satisfaire l'utilisateur le plus exigeant. Il permet d'avoir d'excellentes caractéristiques de soudage avec toutes les électrodes enrobées (rutil - basique - inox - etc.) Le Compact 300C peut souder aussi avec les électrodes aluminium. Il est équipé d'un contrôle de température, de la surtension. Le bouton TIG/MMA permet aussi l'emploi en TIG avec Lift-Arc. Il est équipé d'un affichage digital pour lire la tension et l'intensité. On peut également régler le Hot-start et l'Arc-force. Le facteur de marche très élevé permet l'utilisation dans l'industrie lourde. La fonction VRD est facilement accessible.

Трёхфазные сварочные инверторы разработаны для работы в сетях с неустойчивым напряжением, которое связано с использованием электрогенераторов и с длинными линиями электропередачи; отвечают требованиям даже самых взыскательных пользователей, имеют широкий диапазон тока и высокий рабочий цикл. Благодаря возможности устанавливать значения HOT START (функция увеличения сварочного тока в момент поджига дуги) и ARC FORCE (электронная функция стабилизации сварочной дуги), обеспечивают превосходные сварочные характеристики всеми видами коммерческих электродов (рутиловыми, базовыми, из нержавеющей стали). Модели 300C и 400C подходят для сварки алюминиевыми и целлюлозными электродами. Установлена защита от скачков напряжения, перегрева и прихватывания электрода, что предотвращает поломку генератора даже при жесточайших перегрузках во время работы. Переключатель TIG/MMA позволяет производить сварку «Лифт-арк». Оснащены цифровым дисплеем для отображения тока, напряжения и регулируемых параметров (Hot Start и Arc Force). Для применения в сырых помещениях генератор имеет функцию VRD, которая может быть включена или выключена с помощью кнопки. Все аппараты могут использоваться с дистанционным управлением.








COMPACT 400C

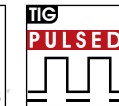
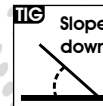
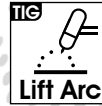
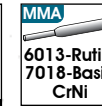
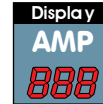
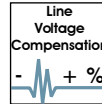
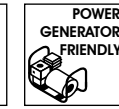
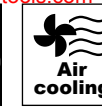
	(3ph)	400V	
Power 60%	KVA	13,5	
Uo	V	12	60/80
		TIG	MMA
Amp. Min - Max	A	5 ÷ 400	5 ÷ 350
Amp. 60974-1	A	50% 400 100% 300	50% 350 100% 270
Ø E	mm	1,6 ÷ 6	
Insulation	-	H	
Protec. Degree	-	IP22S	
	mm (LxWxH)	530X255X460	
	mm (LxWxH)	680X310X520	
	kg	30,1	
stock info		●	
Code	N°	99815029	


GLOBUS 225HF



GLOBUS 225HF


	(1 ph)	230V 50/60Hz
Power 60%	KVA	6
U ₀	V	80
Amp. Min - Max	A	5 ÷ 200
Amp. 60974-1	A	40% 200 (TIG) 60% 170 100% 130
Ø E	mm	1,6 ÷ 4
Insulation	-	H
Protec. Degree	-	IP22S
	mm (LxWxH)	460x175x345
	mm (LxWxH)	550x215x395
	kg	11
stock info		
Code	N°	99805887





 Welding inverters designed to work with unstable supply voltages caused by the use of power units and long connection lines. Microprocessor controlled, they provide excellent MMA welding performance with most types of commercial electrodes and TIG welding with HF or LIFT arc ignition.

MMA: arc force and hot start preset to optimum for GLOBUS 225 HF and adjustable for COMPACT 305 HF. TIG values: 2-stroke, 4-stroke, 2-stroke pulsed or 4-stroke pulsed. GLOBUS 225 HF is fitted with a digital front instrument panel which displays the actual welding current. Down Slope and Post Gas are adjustable.

COMPACT 305HF model is fitted with a digital instrument panel which displays both welding current and voltage, all welding parameters are adjustable from the front panel. The unit is fitted with VRD function, which allows the user to work safely in hazard environments. The VRD function can be switched on or off as required. It can also be used with a remote control or foot pedal control.

 Inverter di saldatura progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di alimentazione. Controllati da microprocessore, presentano ottime prestazioni di saldatura in STICK con gran parte degli elettrodi commerciali e in TIG con innesci HF e LIFT con materiali quali acciaio, rame, acciaio inox, ecc. STICK: arc force e hot start preimpostati sui valori ottimali per il modello GLOBUS 225 HF e regolabili per COMPACT 305 HF. TIG: 2 tempi, 4 tempi, 2 tempi pulsato o 4 tempi pulsato. Il modello GLOBUS 225HF è dotato di strumento digitale per la visualizzazione della corrente reale di saldatura e le funzioni di rampa di discesa e post gas regolabili direttamente dal pannello frontale. Il modello COMPACT 305HF è dotato di uno strumento digitale per la visualizzazione sia delle correnti che della tensione di saldatura e tutti i parametri di saldatura sono regolabili da pannello frontale. Può essere dotato di comando distanza e a pedale. Dotato di funzione di dispositivo di riduzione della tensione (VRD).

 Inverter de soldadura proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por la utilización de grupos electrogenos o largas líneas de alimentación. Controlados por microprocesadores, proporcionan excelentes rendimientos de soldadura en STICK con la mayoría de los electrodos comerciales, y en TIG con cebado HF con materiales como acero, cobre, acero inoxidable, etc. STICK: Arc Force y Hot Start preconfigurados en los valores óptimos para el modelo Globus 225 HF y ajustables para el Compact 305 HF. TIG: 2 tiempos, 4 tiempos, 2 tiempos por impulsos o 4 tiempos por impulsos. El modelo GLOBUS 225 HF está equipado con un instrumento digital para la visualización de la corriente real de soldadura y las funciones de rampa de bajada y post gas se ajustan directamente del cuadro frontal. El modelo COMPACT 305HF también está proporcionado con un instrumento digital para visualizar tanto la tensión como la corriente de soldadura y todos los valores de soldadura se ajustan del cuadro frontal. Está provisto también de la función de reducción de tensión VRD.

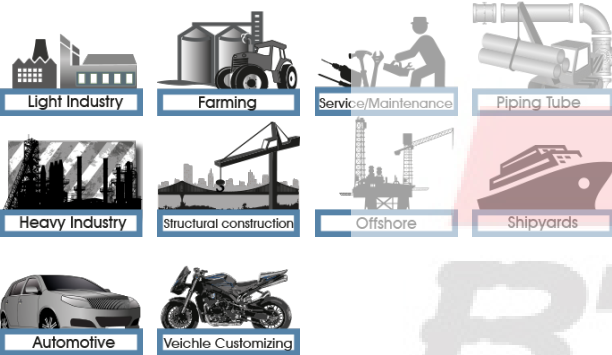
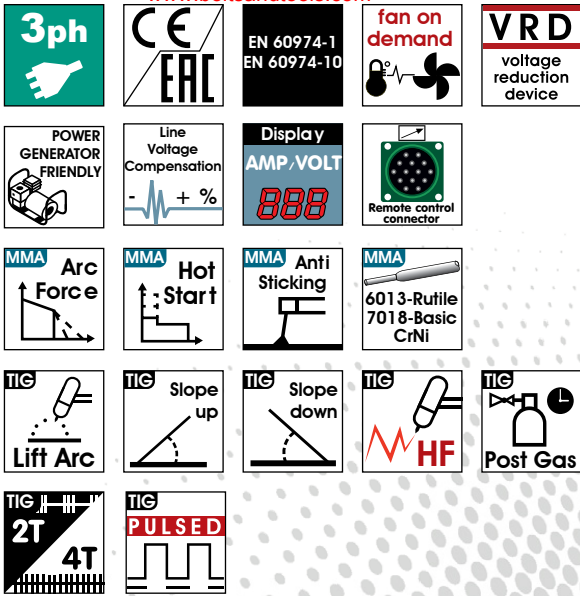
 Onduleur pour le soudage conçu pour travailler avec des tensions d'alimentation instables délivrées par l'utilisation de groupes électrogènes ou par de longs câbles d'alimentation. Contrôlé par un microprocesseur, il présente des prestations de soudure optimales en MMA avec tous les types d'électrodes se trouvant dans le commerce et en TIG avec ou sans HF sur des matériaux tels que l'acier, le cuivre, l'acier inox, etc.

MMA: arc force et hot start sont programmés sur des valeurs optimales. TIG: 2 temps, 4 temps, 2 temps pulsé ou 4 temps pulsé. Les fonctions d'évanouissement d'arc et post-gaz sont réglables directement sur la façade. Le modèle GLOBUS 225HF est équipé d'un dispositif numérique pour l'affichage du courant réel de soudure. Le modèle COMPACT 305HF est équipé d'un dispositif numérique pour l'affichage du courant et de la tension de soudure. Il dispose de la fonction de rampe en montée et du dispositif de réduction de tension (VRD).

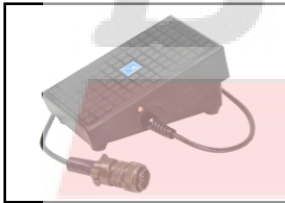
COMPACT 305HF

WATER COOLING READY

Go to accessories section for water cooling unit and trolley options



Optional Remote Control :
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m



Optional Foot Remote Control : 99810012 - 5m

DE Schweißinverter, entwickelt für den Betrieb bei instabilen Versorgungsspannungen, welche durch den Gebrauch von Stromaggregaten oder langen Anschlußleitungen hervorgerufen werden können. Die exzellente Mikroprozessorsteuerung, ermöglicht hervorragende Schweißergebnisse im E-Hand (STICK/MMA) Modus mit allen handelsüblichen Elektrodenarten. Durch die frei wählbaren Zündarten HF- oder LIFT-ARC ist es möglich im WIG-Modus präzise Schweißnähte auf Stahl, Kupfer oder rostfreiem Stahl zu erzielen. E-Hand (STICK/MMA): Arc Force und Hot Start sind beim Modell GLOBUS 225HF optimal voreingestellt und bei COMPACT 305HF zusätzlich regulierbar. WIG-Einstellungen: 2/4-Takt oder 2/4-Takt pulsierend. GLOBUS 225HF: inkl. Digitalanzeige für aktuellen Schweißstrom; Stromabstieg (Down Slope) und Gasnachströmzeit (Post Gas) sind über Poti frontseitig einstellbar. COMPACT 305HF: inkl. Digitalanzeige für aktuellen Schweißstrom oder Schweißspannung, digital frontseitig einstellbare WIG-Parameter für Stromanstieg, Hauptwert, Zweitwert, Pulsfrequenz, Stromabstieg, Endkraterstrom sowie Gasnachströmzeit. Durch die ein/aus schaltbare VRD-Funktion (Voltage-Reducing-Devices) bietet der COMPACT 305HF auch entsprechende Sicherheit beim Einsatz in gefährdeter Umgebung (z.B. auf Baustellen, in feuchter Umgebung,...)! Optionale Features: Fernregelung über Poti, Fernregelung über Fußpedal, wassergekühlt.

RU Сварочный инвертер спроектирован для работы в сетях с неустойчивым напряжением, которое связано с использованием электрогенераторов и с длинными линиями электропередачи. Управляется микропроцессором, что обеспечивает отличную сварку с использованием широко распространенных типов электродов, а также сварку TIG с HF (высокочастотное воспламенение дуги) или LIFT (поджигание дуги отводом электрода) на таких материалах как металл, медь, металл и т.п. STICK: оптимальные значения arc force и hot start уже установлены для GLOBUS 225 HF, а для COMPACT 305 HF эти значения можно корректировать. Значения TIG: 2-тактный, 4-тактный, 2-тактный импульсный или 4-тактный импульсный. Модель GLOBUS 225HF оборудована цифровым прибором, который отображает силу сварочного тока в реальном времени. Функция плавного снижения сварочного тока (slope down) и функция последующей обдувки газом (post gas), может регулироваться напрямую с центральной панели. Модель COMPACT 305HF оборудована цифровым прибором, который отображает оба параметра: сварочный ток и напряжение в реальном времени; все параметры сварки регулируются с передней панели. Для применения в сырых помещениях генератор имеет функцию VRD, которая может быть включена или выключена с помощью кнопки. Аппарат может использоваться с дистанционным управлением или с управлением педалью.



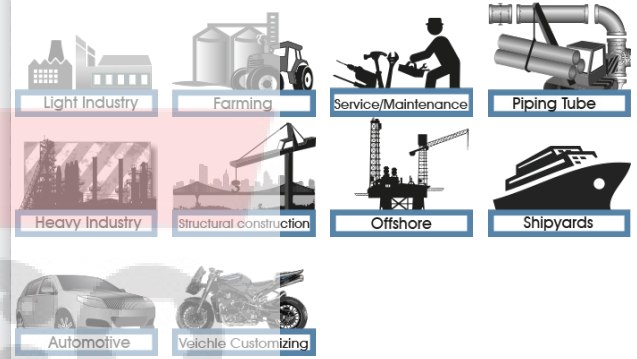
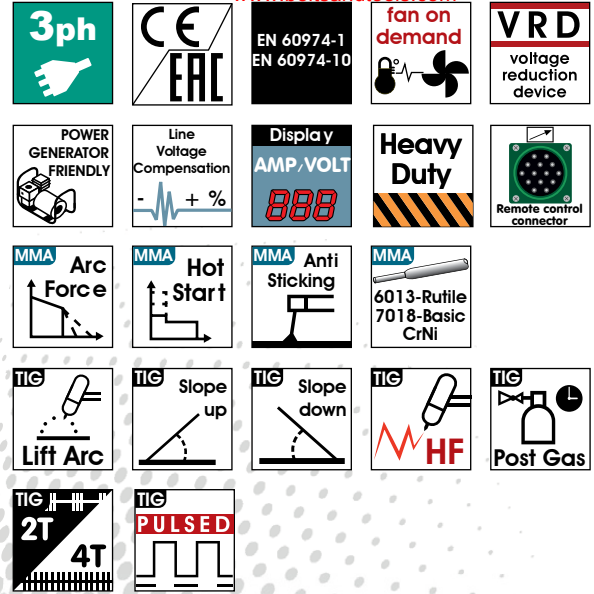
COMPACT 305HF

		400V 50/60Hz	
		TIG	MMA
Power 60%	KVA	7	8
U _o	V	12	60
Amp. Min - Max	A	5 ÷ 300	5 ÷ 270
Amp. 60974-1	A	50% 300 100% 230	60% 270 100% 210
Ø E	mm	-	1,6 ÷ 5
Insulation	-	H	
Protoc. Degree	-	IP22S	
	mm (LxWxH)	545x255x415	
	mm (LxWxH)	665x305x460	
	kg	24	
Stock info		●	
Code	N°	99815036	

COMPACT 415HF

WATER COOLING READY

Go to accessories section for water cooling unit and trolley options



Optional Remote Control :
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m



Optional Foot Remote Control : 99810012 - 5m

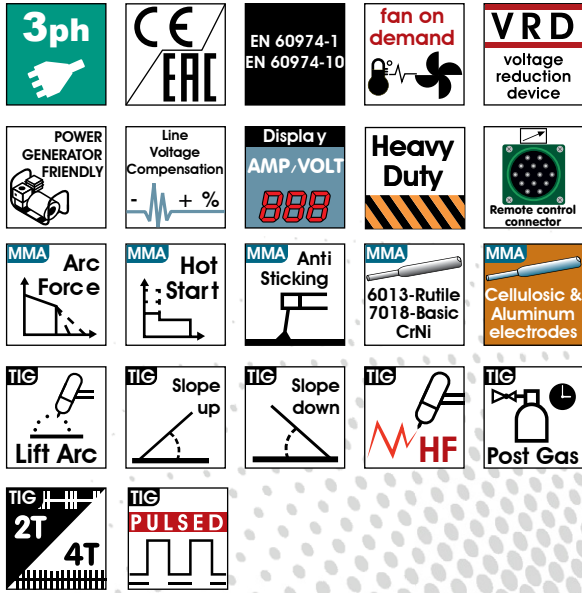
COMPACT 415HF

	(3 ph)	400V 50/60Hz	
Power 60%	KVA	13	
Uo	V	12	60
		TIG	MMA
Amp. Min - Max	A	5 ÷ 400	5 ÷ 350
Amp. 60974-1	A	50% 400 100% 300	50% 350 100% 270
Ø E	mm	1,6 ÷ 6	
Insulation	-	H	
Protec. Degree	-	IP22S	
	mm (LxWxH)	530X255X460	
	mm (LxWxH)	680X310X520	
	kg	32	
Stock info		●	
Code	N°	99815030	

Professional welding inverters designed to work with unstable voltage supplies caused by the use of power units and long connection lines. They are controlled by microprocessor and deliver excellent welding performances: in MMA welding, with most types of commercial electrodes, and in TIG welding with HF and LIFT arc ignition. MMA functions: Arc Force and Hot Start, adjustable by the end user. The model 420C/HF can also weld cellulosic and aluminium electrodes. TIG functions: 2/4 strokes, pulsed 2/4 strokes. Fitted with a digital instrument which displays both welding current and voltage and all welding parameters are adjustable from the front panel. The unit is fitted with a VRD function, which allows to work even in hazard environments. The VRD function can be switched on or off as required. They may be used with remote control or foot pedal control. The high duty cycle makes these inverters suitable for use on heavy steel structural work, in industry and by professionals.

Inverter di saldatura progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di alimentazione. Controllati da microprocessore, presentano ottime prestazioni di saldatura in STICK con gran parte degli elettrodi commerciali e in TIG con innesci HF e LIFT con materiali quali acciaio, rame, acciaio inox, ecc. STICK: arc force e hot start regolabili. Il modello Compact 420C/HF può saldare anche elettrodi cellulosici e d'alluminio. TIG: 2 tempi, 4 tempi, 2 tempi pulsato o 4 tempi pulsato. Dotati di uno strumento digitale per la visualizzazione sia delle correnti che della tensione di saldatura e tutti i parametri di saldatura sono regolabili da pannello frontale. Possono essere dotati di comando a distanza e a pedale. Dotati di funzione di dispositivo di riduzione della tensione (VRD).

Inverter de soldadura proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por el uso de grupos electrógenos o largas líneas de alimentación. Controlados por microprocesadores, proporcionan excelentes rendimientos de soldadura en STICK con todos los tipos de electrodos comerciales, y en TIG con arranque HF con materiales como acero, cobre, acero inoxidable, etc. STICK: Arc Force y Hot Start ajustables. El modelo COMPACT 420C HF puede soldar también electrodos celulósicos y de aluminio. TIG: 2 tiempos, 4 tiempos, 2 tiempos por impulsos o 4 tiempos por impulsos. Están provistos de un instrumento digital para visualizar tanto la tensión como la corriente de soldadura y todos los valores de soldadura se ajustan del cuadro frontal. Se pueden proporcionar con mando a distancia o de pedal. Equipados con función de reducción de tensión VRD.

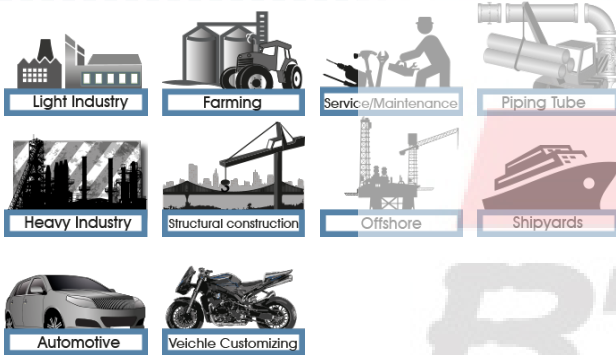


COMPACT 420HF/C

CELLULOSIC & ALUMINUM ELECTRODES

WATER COOLING READY

Go to accessories section for water cooling unit and trolley options



Optional Remote Control :
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m



Optional Foot Remote Control : 99810012 - 5m

Professionelle Schweißinverter entwickelt, um mit instabilen Versorgungsspannungen, die durch den Einsatz von Aggregaten und langen Anschlussleitungen verursacht werden, zu arbeiten. Die exzellente Mikroprozessorsteuerung, ermöglicht hervorragende Schweißergebnisse im E-Hand (STICK/MMA) Modus mit allen handelsüblichen Elektrodenarten. Durch die frei wählbaren Zündarten HF- oder LIFT-ARC ist es möglich im WIG-Modus präzise Schweißnähte auf Stahl, Kupfer oder rostfreiem Stahl zu erzielen. E-Hand (STICK/MMA): Arc Force und Hot Start sind beim Modell COMPACT 415HF optimal voreingestellt und bei COMPACT 420HF/C zusätzlich regulierbar (daher auch Alu- u. Zelluloseelektroden tauglich). WIG-Einstellungen: 2/4-Takt oder 2/4-Takt pulsierend. inkl. Digitalanzeige für aktuellen Schweißstrom oder Schweißspannung, digital frontseitig einstellbare WIG-Parameter für Stromanstieg, Hauptwert, Zweitwert, Pulsfrequenz, Stromabstieg, Endkraterstrom sowie Gasnachströmzeit. Durch die ein/aus schaltbare VRD-Funktion (Voltage-Reducing-Devices) bieten diese Geräte auch entsprechende Sicherheit beim Einsatz in gefährdeter Umgebung (zB. auf Baustellen, in feuchter Umgebung,...)! Durch ihre hohe Lüftungsleistung/Einschaltdauer eignen sie sich für Arbeiten im Schwermetallbau, in der Industrie, für Berufsschweißer und alle Anwendungen wo ein hochleistungsfähiger Betriebszyklus gefordert wird. Optionale Features: Fernregelung über Poti, Fernregelung über Fußpedal, wassergekühlt.

Onduleur pour le soudage conçu pour satisfaire l'utilisateur le plus exigeant. Un microprocesseur très puissant et universel garantit une excellente qualité de soudure lors des procédés TIG DC HF et Lift Arc et MMA. Il permet d'avoir des excellentes caractéristiques de soudage avec tous les matériaux, Acier carbone, cuivre, inox. Il est équipé d'un affichage digital pour lire la tension et l'intensité. On peut également régler le Hot-start et l'Arc-force. Le facteur de marche très élevé permet l'utilisation dans l'industrie lourde. Le connecteur de raccordement de la commande à distance se trouve sur l'arrière du poste.

Профессиональный сварочный инвертер спроектирован для работы в сетях с неустойчивым напряжением, которое связано с использованием электрогенераторов и с длинными линиями электропередачи. Управляется микропроцессором, что обеспечивает отличную сварку с использованием широко распространенных типов электродов, а также сварку TIG с HF (высокочастотное воспламенение дуги) или LIFT (поджигание дуги отводом электрода) на таких материалах как металл, медь, металл и т.п. Функция MMA: HOT START (функция увеличения сварочного тока в момент поджига дуги) и функция ARC FORCE (электронная функция стабилизации сварочной дуги) может быть отрегулирована вручную. Модель 420C/HF может также использовать целлюлозные и алюминиевые электроды. Функция TIG: 2/4 тактный, импульсный 2/4 тактный. Имеет цифровой прибор, который отображает оба параметра: сварочный ток и напряжение в реальном времени; все параметры сварки регулируются с передней панели. Для применения в сырых помещениях генератор имеет функцию VRD, которая может быть включена или выключена. Аппарат может использоваться дистанционно с управлением педалью. Высокая надежность инвертера позволяет использовать инвертер в тяжелой индустрии, при строительных работах профессионалами.



COMPACT 420HF/C

	(3 ph)	400V 50/60Hz	
Power 60%	KVA	13,5	
Uo	V	12	60/80
		TIG	MMA
Amp. Min - Max	A	5 ÷ 400	5 ÷ 350
Amp. 60974-1	A	50% 400 100% 300	50% 350 100% 270
Ø E	mm	1,6 ÷ 6	
Insulation	-	H	
Protec. Degree	-	IP22S	
	mm (LxWxH)	530X255X460	
	mm (LxWxH)	680X310X520	
	kg	32,5	
Stock info		●	
Code	N°	99815031	

COMPACT 220 AC/DC

IDEAL FOR ALUMINUM



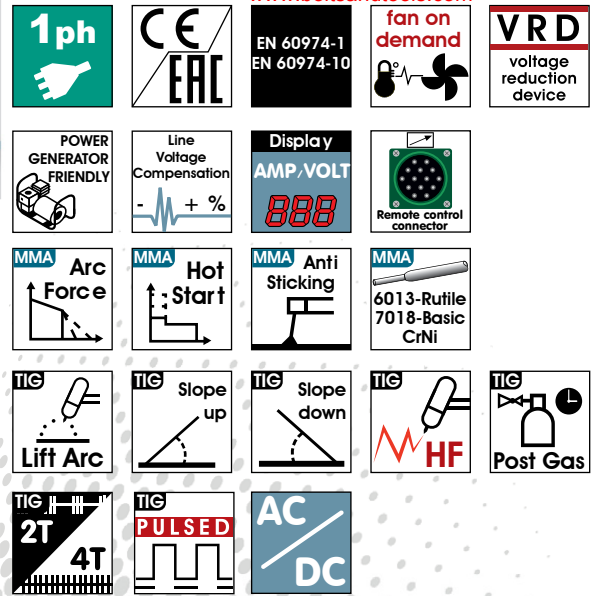
Optional Remote Control :
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m



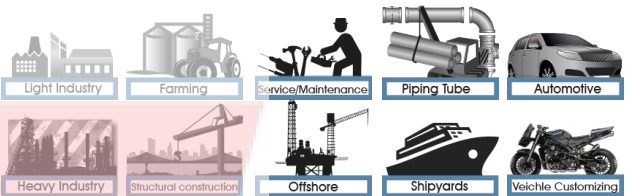
Optional Foot Remote
Control : 99810012 - 5m



Water cooling ready version
code 99805977
water cooling 99490021
Trolley 99900171



COMPACT 220 AC/DC



Single phase welding inverter designed to guarantee excellent welding qualities and be reliable and simple to use. For TIG welding using direct or alternate current and for welding all commercial coated electrodes. An easy to read overview simplifies choice between the various types of welding (MMA, TIG DC, TIG AC) and regulation of the various welding parameters, like initial, base, peak current, pulse, crater filler, up and down slopes, pre and post gas. The balancing function enables the ratio between penetration and cleaning of the weld pool to be regulated. It may be used with remote control or foot pedal control. Optional modular water cooling unit is also available on request. Ideal for use in industry, on steel structural work, food industry, automotive.

Inverter di saldatura monofase progettato per garantire ottime qualità di saldatura, affidabilità e semplicità d'uso nella saldatura TIG in corrente continua e alternata e nella saldatura di tutti gli elettrodi rivestiti commerciali. Un semplice comando semplifica la scelta tra i vari tipi di saldatura (STICK, TIG DC, TIG AC) e la regolazione dei vari parametri di saldatura, quali corrente iniziale, base, picco, pulsazione, crater filler, tutte le rampe di salita e discesa, pre e post gas. La funzione di bilanciamento permette di regolare il rapporto tra penetrazione e pulizia del bagno di saldatura. Può essere dotato di comando distanza e a pedale. Può essere fornito con la predisposizione al collegamento con gruppi di raffreddamento esterni. Ideale per l'industria, carpenteria, industria alimentare, auto motive.

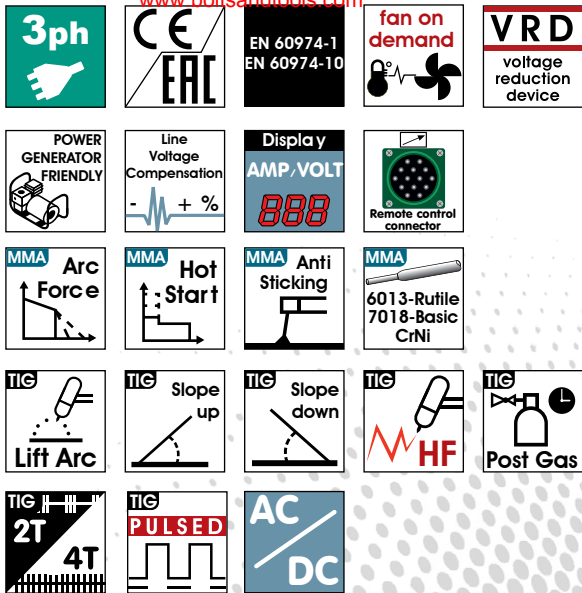
Inverter de soldadura monofásicos proyectados para garantizar una excelente calidad de soldadura, fiabilidad y sencillez de uso en la soldadura TIG en corriente continua y alternada, y en la soldadura de todos los electrodos comerciales revestidos. Un simple sinóptico simplifica la elección entre los diferentes tipos de soldadura (stick, tig dc a impulsos lento/rápido y tig ac) y la regulación de los diferentes parámetros de corriente, de soldadura, básica, de pico, de llenado de crater, y de los tiempos del impulso, de la rampa de bajada y de post gas. La función de equilibrado permite regular la relación entre penetración y limpieza del baño de soldadura. Se puede proporcionar con mando a distancia y de pedal y puede ser conectado a grupos de refrigeración externos. Ideal para la industria, los trabajos de carpintería, el sector de automoción.

Einphasiger AC/DC Schweißinverter, ausgestattet mit hervorragenden Schweißigenschaften, robust, zuverlässig, tragbar und bedienerfreundlich. Bestens geeignet zum WIG Gleich- und Wechselstrom schweißen von Stahl, Kupfer rostfreiem Stahl und Aluminium, mit Lift Arc oder HF Zündung, sowie E-Handschiessen aller handelsüblichen Stabelektroden. Eine bedienerfreundliche Übersicht zur Auswahl der verschiedenen Schweißarten (MMA, TIG DC, TIG AC) und Parameter (Gasvorstromzeit, Stromanstieg, Hauptwert, Zweitwert, Pulsfrequenz, Stromanstieg, Endkraterstrom sowie Gasnachstromzeit) runden das perfekte Design der Compact 220 AC/DC ab. Durch die Balance-Funktion ist es möglich zusätzlich noch den Lichtbogen sowie den Einbrand und die Reinigungswirkung des Schweißbades zu beeinflussen. Ideal für Gewerbe-Industrieanwender, Stahlkonstruktionsbau, Lebensmittelindustrie & Automotive. Optionale Features: Fernregelung über Poti, Fernregelung über Fußpedal, wassergekühlt.

Onduleur pour le soudage monophasé conçu pour garantir des qualités optimales de soudage, une fiabilité et une simplicité d'usage dans la soudure TIG en courant continu et alternatif et dans la soudure de toutes les électrodes enrobées se trouvant dans le commerce. Un simple synoptique simplifie le choix parmi les différents types de soudure (MMA, TIG DC PULSE LENTou RAPIDE et TIG AC) et le réglage des différents paramètres : courant minimum, de soudure, de base, de crête, ainsi que des temps de pulsation, de la rampe de descente et de post-gaz. La fonction d'équilibrage permet de régler le rapport entre la pénétration et le décapage du bain de soudure. Idéal pour l'industrie, la métallerie, la réparation automobile en aluminium, etc.

Однофазный сварочный инвертор, гарантирующий отличное качество сварки и являющийся надежным и простым в использовании для сварки TIG при постоянном и переменном токе, а также для сварки всеми покрытыми электродами. Простая и удобная инструкция упрощает выбор между различными видами сварки (STICK, TIG при постоянном или переменном токе) и обеспечивает регулирование различных параметров тока, сварки, основных и пиковых параметров, а также время пульсации, время плавного снижения сварочного тока (slope down), время последующей обдувки газом (post gas). Функция балансировки аппарата позволяет регулировать соотношение между глубиной проплавления и чистой сварки. Аппарат может использоваться с дистанционным управлением или с управлением педалью. Аппарат может быть оборудован разъемом для внешнего водяного охлаждения. Идеально подходит для применения в промышленном производстве, в металлообработке, в обрабатывающей промышленности, в автосервисах.

	(1 ph)	230V 50/60Hz		
Power 60%	KVA	3,8		
		MMA	TIG DC	TIG AC
Uo	V	70	12	12
Amp. Min - Max	A	20 ÷ 200	5 ÷ 200	10 ÷ 200
Amp. 60974-1	A	40% 200 60% 160 100% 125	40% 200 60% 160 100% 125	40% 200 60% 160 100% 125
Ø E	mm	1,6 ÷ 5		
Insulation	-	H		
Protec. Degree	-	IP22S		
	mm (LxWxH)	530X255X415		
	mm (LxWxH)	665X305X460		
	kg	23,6		
Stock info		●		
Code	N°	99805977		
Code Water cooled ready	N°	99805978		



COMPACT 360 AC/DC R.A.

IDEAL FOR ALUMINUM



Three phase welding inverter designed to guarantee excellent welding qualities and be reliable and simple to use for TIG welding using direct or alternate current and for welding all commercial coated electrodes. An easy to read overview simplifies choice between the various types of welding (MMA, TIG DC, TIG AC) and regulation of the various welding parameters, like initial, base, peak current, pulse, crater filler, up and down slopes, pre and post gas. The balancing function enables the ratio between penetration and cleaning of the weld pool to be regulated. It may be used with remote control or foot pedal control. Optional modular water cooling unit is also available on request. Ideal for use in industry, on steel structural work, food industry, automotive.

Inverter di saldatura trifase progettato per garantire ottime qualità di saldatura, affidabilità e semplicità d'uso nella saldatura TIG in corrente continua e alternata e nella saldatura di tutti gli elettrodi rivestiti commerciali. Un semplice comando semplifica la scelta tra i vari tipi di saldatura (STICK, TIG DC, TIG AC) e la regolazione dei vari parametri di saldatura, quali corrente iniziale, base, picco, pulsazione, crater filler, tutte le rampe di salita e discesa, pre e post gas. La funzione di bilanciamento permette di regolare il rapporto tra penetrazione e pulizia del bagno di saldatura. Può essere dotato di comando distanza e a pedale. Può essere fornito con la predisposizione al collegamento con gruppi di raffreddamento esterni. Ideale per l'industria, carpenteria, industria alimentare, auto motive.

Inverter de soldadura monofásicos proyectados para garantizar una excelente calidad de soldadura, fiabilidad y sencillez de uso en la soldadura TIG en corriente continua y alternada, y en la soldadura de todos los electrodos comerciales revestidos. Un simple sinóptico simplifica la elección entre los diferentes tipos de soldadura (stick, tig dc a impulsos lento/rápido y tig ac) y la regulación de los diferentes parámetros de corriente, de soldadura, básica, de pico, y de los tiempos del impulso, de la rampa de bajada y de post gas. La función de equilibrado permite regular la relación entre penetración y limpieza del baño de soldadura. Se puede proporcionar con mando a distancia y de pedal y puede ser conectado a grupos de refrigeración externos. Ideal para la industria, los trabajos de carpintería, el sector de automoción.

Dreiphasiger AC/DC Schweißinverter, ausgestattet mit hervorragenden Schweißseigenschaften, robust, zuverlässig, fahrbar und bedienerfreundlich. Bestens geeignet zum WIG Gleich- und Wechselstrom schweißen von Stahl, Kupfer rostfreiem Stahl und Aluminium, mit Lift Arc oder HF Zündung, sowie E-Handschiessen aller handelsüblichen Stabelektroden. Eine bedienerfreundliche Übersicht zur Anwahl der verschiedenen Schweißarten (MMA, TIG DC, TIG AC) und Parameter (Gasvorstromzeit, Stromanstieg, Hauptwert, Zweitwert, Pulsfrequenz, Stromabstieg, Endkraterstrom sowie Gasnachstromzeit) runden das perfekte Design der Compact 360 AC/DC ab. Durch die Balance-Funktion ist es möglich zusätzlich noch den Lichtbogen sowie den Einbrand und die Reinigungswirkung des Schweißbades zu beeinflussen. Ideal für Gewerbe-Industrieanwender, Stahlkonstruktionsbau, Lebensmittelindustrie & Automotive. Optionale Features: Fernregelung über Poti, Fernregelung über Fußpedal, wassergekühlt.

Onduleur triphasé conçu pour garantir des qualités optimales de soudage, une fiabilité et une simplicité d'usage dans la soudure TIG en courant continu et alternatif et dans la soudure de toutes les électrodes enrobées se trouvant dans le commerce. Un simple synoptique simplifie le choix parmi les différents types de soudure (MMA, TIG DC PULSÉ LENT ou RAPIDE et TIG AC) et le réglage des différents paramètres : courant minimum, de soudure, de base, de crête, ainsi que des temps de pulsation, de la rampe de descente et de post-gaz. La fonction d'équilibrage permet de régler le rapport entre la pénétration et le décapage du bain de soudure. Idéal pour l'industrie, la métallerie, la réparation automobile, etc.

Трёхфазный сварочный инвертор, гарантирующий отличное качество сварки и являющийся надёжным и простым в использовании для сварки TIG при постоянном и переменном токе, а также для сварки всеми покрытыми электродами. Простая и удобная инструкция упрощает выбор различных видами сварки (STICK, TIG при постоянном или переменном токе) и регулирование различных параметров тока, сварки, основных и пиковых параметров, а также время пульсации, время плавного снижения сварочного тока (slope down), время последующей обдувки газом (post gas). Функция балансировки аппарата позволяет регулировать соотношение между глубиной проплавления и чистотой сварки. Аппарат может использоваться с дистанционным управлением или с управлением педалью. Аппарат может быть оборудован для внешнего водяного охлаждения. Идеально подходит для применения в индустриальном производстве, в металлообработке, в обрабатывающей промышленности, в автосервисах

code:99900135

code :99815033



code water cooling unit :
99490020 (Self pumping)



Optional easy trolley : 99900160
Only with Smart Cooler 99490022

Optional Remote Control :
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m

Optional Foot Remote Control : 99810012 - 5m

COMPACT 360 AC/DC

	(3 ph)	400V 50/60Hz		
Power 60%	KVA	13		
		MMA	TIG DC	TIG AC
Uo	V	76	12	12
Amp. Min - Max	A	30 ÷ 350	5 ÷ 350	10 ÷ 350
Amp. 60974-1	A	50% 350 100% 280	50% 350 100% 260	50% 350 100% 260
Ø E	mm	1,6 ÷ 6		
Insulation	-	H		
Protoc. Degree	-	IP22S		
	mm (LxWxH)	gen- 670x320x530 1070x550x1050		
	mm (LxWxH)	800x390x630		
	kg	46		
Stock info				
Generator code	N°	99815033		

LION 300C Flex-Line

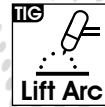
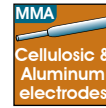
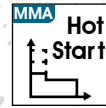
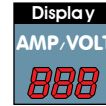
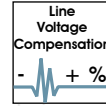
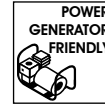
MULTIVOLTAGE INPUT POWER



Optional Remote Control :
99810016 - 10 m
99810013 - 4 m

LION 300C FLEX LINE

		1ph 208 ÷ 240V		3ph 220 ÷ 240V		3ph 380 ÷ 460V	
		TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Power 60%	KVA	4,5		6,2		8,3	
Uo	V	14 vrd					
Amp. Min - Max	A	5 ÷ 215	5 ÷ 180	5 ÷ 270	5 ÷ 215	5 ÷ 270	5 ÷ 270
Amp. 60974-1	30%	215	180	270	215	270	270
	60%	150	135	215	175	205	205
	100%	120	105	170	135	160	160
Ø E	mm	1,6 ÷ 4		1,6 ÷ 5		1,6 ÷ 5	
Ø E type		6010 - 6011 - 6013 - 7018					
Insulation	-	H					
Protec. Degree	-	IP22S					
	mm (LxWxH)	545X255X415					
	mm (LxWxH)	665X305X460					
	kg	23					
Stock info		●					
Code		99815032					



Welding inverter designed to meet the requirements of even the most demanding user with a wide current range and a good duty cycle. It can be used with any single or three phase power connection, with an input voltage range between 180V and 460V. Excellent welding features guaranteed with all types of commercial electrodes (rutile, basic, stainless steel, cellulosic and aluminium) thanks to the possibility to set the Hot Start and Arc Force parameters separately. Equipped with special overvoltage, over temperature and anti-sticking functions, which protect against unstable generators even in the harshest working conditions. The TIG/ MMA button also enables use for TIG welding with Lift Arc. Equipped with digital display to show welding current, welding voltage and other parameters (hot start and arc force). The generator is fitted with a VRD function, which allows to work in very humid environments.

Inverter di saldatura progettato per soddisfare anche gli utilizzatori più esigenti grazie agli ampi range di saldatura a disposizione e all'ottimo ciclo di lavoro che la macchina garantisce. Può essere utilizzato sia con reti di alimentazione monofase che trifase, con tensioni di ingresso tra i 180V e i 460V. Eccellenti qualità di saldatura con tutti i tipi di elettrodi commerciali (rutile, basici, inox, cellulosici e alluminio). Possibilità di regolazione parametri HOT START e ARC FORCE. L'inverter è dotato di protezione contro sovrimentazione, sovra temperatura e di funzione anti-sticking. Risulta quindi ideale anche per lavorare con gruppi elettrogeni. Dotato di display digitale per la visualizzazione della corrente di saldatura, tensione e altri parametri come Hot Start e Arc Force. Il generatore è dotato di dispositivo di riduzione della tensione (VRD) che ne permette l'utilizzo anche in ambienti molto umidi.

Inverter de soldadura proyectados para responder a las necesidades de los usuarios más exigentes gracias a su ancho intervalo de corriente y elevado ciclo de trabajo. Puede ser utilizado con cualquier conexión trifásica y monofásica, en un intervalo de corriente entrante de 180V a 460V. Garantizan excelentes características de soldadura con todas las clases de electrodos comerciales (rutiles, básicos, inoxidables, etc.) gracias a la posibilidad de ajustar los valores de Hot Start y Arc Force. Están equipados con dispositivos de control de sobretensión, sobretemperatura y anti-encolado del electrodo que protegen los generadores en las más arriesgadas condiciones de trabajo. El selector TIG/MMA lo vuelve idóneo para trabajar en TIG con arranque Lift Arc. Tienen un display para visualizar la corriente, la tensión de soldadura y los valores ajustables (Hot Start y Arc Force).





















































Onduleur de soudage né pour répondre aux utilisateurs les plus exigeants avec une large gamme de tensions d'alimentation et un très bon facteur de marche. Il peut être utilisé avec n'importe quel réseau électrique (monophasé ou triphasé) avec une plage de tensions d'entrée entre 180V et 460V. Les résultats excellents sont garantis avec tous les types d'électrodes enrobées (rutile, basique, inox, cellulosique et aluminium) grâce à la possibilité de configurer les paramètres de HOT START et Arc Force. Equipé avec des fonctions spéciales de contrôle des surtensions, hautes températures et anti-sticking, qui protègent les générateurs même dans des conditions de travail les plus difficiles. Le bouton TIG / MMA permet également l'utilisation pour le soudage TIG avec Lift Arc. Equipé d'affichage numérique pour montrer le courant de soudage, la tension de soudage et d'autres paramètres comme le démarrage à chaud et l'arc-force. Avec la fonction VRD le générateur peut travailler même dans des environnements humides. La fonction VRD peut être activée comme pas.

Schweiß- Inverter entwickelt, um die Anforderungen selbst der anspruchsvollsten Benutzer mit einem großen Leistungsbereich und einer guten Einschaltdauer zu erfüllen. Der Generator kann mit jeder Ein-oder Dreiphasen Stromanschluss verwendet werden, mit einem Eingang Spannungsbereich zwischen 180V und 460V. Hervorragende Schweißseigenschaften mit allen Arten von kommerziellen Elektroden (Rutil, basisch, Edelstahl, Zellulose und Aluminium) dank der Möglichkeit, Setup Hot Start und Arc Force Parameter einzustellen. Ausgerüstet mit speziellen Überspannung, Übertemperatur- und AntiHaft-Funktionen, um die Generatoren zu schützen, auch unter härtesten Arbeitsbedingungen. Die TIG / MMA-Taste ermöglicht auch Verwendung für das WIG-Schweißen mit Lift Arc. Ausgestattet mit digitaler Anzeige für Schweißstrom, Schweißspannung und andere Parameter (Hot Start und Arc Force zeigen). Der Generator passt VRD-Funktion an, die auch Arbeiten in feuchten Umgebungen ermöglicht.

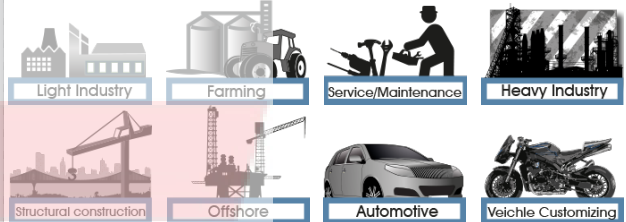
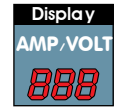
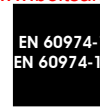
Сварочный инвертор, отвечающий требованиям даже самых взыскательных пользователей, имеет широкий диапазон тока и хороший рабочий цикл. Может использоваться с любым однофазным или трёхфазным источником с напряжением от 180 В до 460 В. Рабочие характеристики гарантируют отличную работу аппарата со всеми видами электродов (рутиловыми, стандартными, стальными, целлюлозными и алюминиевыми) благодаря возможности устанавливать параметры Hot Start и Arc Force. Установлена защита от скачков напряжения, перегрева и прихватывания электрода, что предотвращает поломку генератора даже при жесточайших перепадах во время работы. Кнопка TIG / MMA позволяет его применять в режиме TIG Lift Arc. Оснащён цифровым дисплеем для отображения тока, напряжения и других параметров (Hot Start и Arc Force).

MIG / MAG WELDING



		Maximig 308.....	34
		Maximig 358.....	34
		Maximig 408.....	34
		Unimig 318.....	36
		Unimig 398.....	36
		Unimig 418.....	36-38
		Unimig 498.....	36-38
		Unimig 518.....	36-38
		Unimig 498W.....	39
		Unimig 518W.....	39
		Maxidigit 257.1.....	41
		Maxidigit 307.1.....	41
		Silvermig 259.....	43
		Silvermig 309.....	43
		Silvermig 409.....	44
		Silvermig 419.....	45-46
		Silvermig 499.....	45-46
		Silvermig 519.....	45-46
		Silvermig 499W.....	47
		Silvermig 519W.....	47
		Unistar 458.....	50
		Unistar 528.....	50
		Unistar 458W.....	51
		Unistar 528W.....	51
		Monostar 350.....	53
		Maxitech 280.....	54

MAXIMIG 308 - 358 - 408



Helvi configuration kit

Model	MAXIMIG 308	MAXIMIG 358	MAXIMIG 408
Generator	99410064	99410075	99410065
Torch	23000431	23000431	23000431
Gas Regulator	22905029	22905029	22905029
Kit Code	99410064K	99410075K	99410065K

		MAXIMIG 308	MAXIMIG 358	MAXIMIG 408
	(3 ph)	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	13	13,5	14,5
Uo	V	18 ÷ 42	18 ÷ 43	18 ÷ 45
Amp. Min - Max	A	30 ÷ 320	30 ÷ 360	30 ÷ 400
Amp. 60974-1	A	60% 300 100% 230	40% 350 60% 290 100% 225	40% 400 60% 326 100% 255
Adjust. Pos.	N°	21	21	28
Steel	Ø mm	0,6 ÷ 1,2	0,6 ÷ 1,6	0,6 ÷ 1,6
Stainless St.	Ø mm	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,2
Aluminium	Ø mm	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,6	0,8 ÷ 1,6
Insulation	-	H	H	H
Protec. Degree	-	IP23S	IP23S	IP23S
	mm (LxWxH)	1000x555x810	910x491x800	1000x555x810
	mm (LxWxH)	1070x475x870	1030x425x855	1070x475x870
	kg	115	105	136
Stock info		●	●	●
Kit Code		99410064K	99410075K	99410065K

Three-phase professional and industrial MIG welding units, on wheels. Equipped with euro/Binzel connection torch, pressure regulator, gas hose, earth cable and clamp. They are equipped with timer for spot welding and with welding current and arc voltage displays. Well suited for small and medium sized welding workshops.

Saldatrici professionali e industriali a filo continuo carrellate, trifasi. Dotate di torcia con attacco eurobinzel, riduttore di pressione, tubo gas, pinza e cavo di massa. Sono dotate di timer per la saldatura a punti e di display per la visualizzazione della corrente e della tensione d'arco. Impianti particolarmente adatti nelle piccole e medie carpenterie.

Semiautomáticas profesionales de hilo continuo para aplicaciones industriales, trifásicas, compactas, con ruedas. Completas con antorcha conexión eurobinzel, manorreductor, manguera gas, pinza y cable de masa. Todas llevan temporizador para soldadura por puntos y display de visualización corriente de soldadura y de la tensión de arco. Ideales para trabajos de carpintería ligera y pesada.

Fahrbare Profi- und Industrieschweißmaschinen für das MIG/MAG Schweißen, dreiphasig. Ausgestattet mit Brenner, Kupplung Typ Eurobinzel, Druckminderer, Gasleitung, Zange und Massekabel. Sie sind mit Timer zum Punktschweißen und Display für die Anzeige des Schweißstroms und der Lichtbogenspannung ausgestattet. Anlagen besonders für kleine und mittlere Metallbaubetriebe geeignet.

Postes à souder professionnels à fil continu, sur roues, triphasés. Dotés de torche avec connecteur européen, manodétendeur, tuyau de gaz, pince et câble de masse, de temporisateur pour le soudage par points et d'affichage du courant de soudage et de la tension d'arc. Très économiques à l'emploi, les MAXIMIG permettent tous types d'utilisation allant de la simple réparation à l'industrie.

Трёхфазный профессиональный промышленный сварочный аппарат для сварки MIG. Укомплектован евро разъемом для подключения горелки, регулятором давления, шлангом для подачи газа, кабелем заземления и зажимом. Оборудован таймером для точечной сварки и дисплеем, где отображаются параметры тока и сила дуги. Хорошо подходит для небольших и обычных сварочных мастерских.

UNIMIG

WELDING EXPERT



Light Industry



Farming



Service/Maintenance



Heavy Industry



Structural construction




Offshore





Automotive





Vehicle Customizing


 UNIMIG is the series of three-phase generators, step controlled, for semi-automatic welding (MIG/MAG), equipped with separate 4 roll wire feeder. The UNIMIG series is a product that is perfectly suited for heavy industrial use, but with a wide range of models it is also perfectly suitable for light and middle industrial fabrication. The generators are available as gas cooled units in their standard version, which employs as standard the appropriate gas cooled torch and as an optional it is possible to supply the unit with external or internally integrated cooling unit; this gives the UNIMIG a compact construction without loss of efficiency.

 UNIMIG è la serie di generatori trifase per la saldatura a filo continuo con sistema di regolazione a scatti, corredati da trainafilo separato a 4 rulli. La serie UNIMIG è studiata principalmente per un impiego industriale, ma la vasta gamma di modelli si adatta perfettamente anche a utilizzi di carpenteria leggera e artigianato. I generatori possono essere forniti con la torcia raffreddata ad aria, oppure nella versione con raffreddamento ad acqua, sia interno al generatore che esterno ad esso.

 UNIMIG es la serie de generadores trifásicos para la soldadura con hilo continuo con sistema de regulación a saltos. Llevan alimentador de hilo separado de 4 rodillos. La serie Unimig ha sido planeada principalmente para uso industrial, pero la amplia gama de modelos bien se adapta incluso a trabajos de carpintería ligera y artesanía. Los generadores pueden ser proporcionados con antorcha refrigerada por aire o en la versión de refrigeración por agua, tanto interna como externa al generador.

 UNIMIG ist eine Serie von dreiphasigen, fahrbaren, stufengeschalteten, semi-automatischen, MIG/MAG Schweißgeräten mit abnehmbarem 4-Rollen-Drahtvorschubkoffer. Entwickelt für den professionellen Einsatz in der Industrie. Eine umfassende Bandbreite an gas- bzw. wassergekühlten Geräten in verschiedenen Leistungsstärken bietet für jeden Einsatz das richtige Gerät. Ob mit nachrüstbarer externen Wasserkühlung oder fixer internen Wasserkühlung – die UNIMIG Serie bietet eine kompakte Bauform ohne auf Effizienz und Leistungsreserven verzichten zu müssen.

 UNIMIG est une série de générateurs triphasés à commutateurs pour le soudage à fil continu (MIG / MAG), équipé de dévidoir avec 4 galets séparés. La série de produits UNIMIG est créée pour un usage industriel lourd et intensif. grâce à une large gamme de modèles elle est parfaitement adaptée à l'industrie moyenne et légère. Les générateurs sont disponibles refroidis à air dans leur version standard et en option il est possible d'avoir une unité de refroidissement à l'eau externe ou intégré.

 UNIMIG – Трёхфазный сварочный инвертор, гарантирующий высокое качество, надёжность и простоту при сварке TIG постоянным или переменным током и сварки всеми покрытыми электродами. Легко читаемый обзор облегчает выбор задачи при выборе типа сварки (STICK, TIG постоянным или переменным током) и регулировки различных параметров сварки: основных и пиковых параметров, а также время пульсации, время плавного снижения сварочного тока (slope down), время последующей обдувки газом (post gas).. Функция балансировки позволяет регулировать соотношение между глубиной проплавления и чистотой сварки. Аппарат может быть оснащён дистанционным управлением или управлением педалью. Аппарат может быть оборудован разъемом для внешнего охлаждения. Идеально подходит для применения в индустриальном производстве, в металлообработке, в автосервисах.



UNIMIG 318 / 398 / 418 / 498 + T4 UNIMIG 518 + T4W



3ph	CE EAC	EN 60974-1 EN 60974-10	Air cooling	fan on demand UNIMIG 518
Display AMP / VOLT 888	Consumables box	Heavy Duty		
MIG 5 ÷ 15Kg	MIG 2T 4T	MIG More professional with torch provided by TBI Industries		
MIG PRO Metallic wire feeder 4 rolls	UNIMIG 318-398 418-498			
MIG NO 2X Metallic wire feeder 4 rolls	UNIMIG 518			

Three-phase industrial MIG welding units on wheels, equipped with 4 rolls separate wire feeder. They are all equipped with 5m interconnecting cable, euro/Binzel connection torch, pressure regulator, gas hose, earth cable and clamp. They are equipped with timer for spot welding and with welding current and arc voltage displays. These professional units are fitted with manual (2T) and automatic (4T) welding selector, slope up ramp and burn back time adjustment feature. Well suited for medium sized industrial welding workshop. The reel holder will accept spools from 5 to 15 Kg.

Saldatrici industriali a filo continuo trifase carrellate, corredate di trainafilo separato 4 rulli. Le saldatrici sono corredate di fascio cavi 5m, torcia - attacco euro/binzel, riduttore di pressione, tubo gas, pinza e cavo di massa. Sono dotate di timer per la saldatura a punti e di display per la visualizzazione della corrente di saldatura e della tensione d'arco. Dotate di selettore per saldatura manuale (2T) e automatica (4T), regolatore della rampa di partenza e del tempo di post bruciatura. Impianti particolarmente adatti nelle medie carpenterie ed industrie. Il porta bobine consente di utilizzare bobine da 5 a 15 Kg.

Semiautomáticas profesionales de hilo continuo para aplicaciones industriales, trifásicas. Equipadas con maleta devanadora separada con motor de arrastre de 4 rodillos. Llevan también cable de interconexión de 5 m, antorcha con conexión euro/binzel, manoreductor, manguera gas, pinza y cable de tierra. Completas de temporizador para soldadura por puntos y display de visualización de la corriente de soldadura y de tensión de arco. Llevan un selector de modalidad de soldadura, manual (2T) o automática (4T), regulación de rampa de subida de la corriente y regulación del tiempo de quemadura del alambre. Ideales para chapistería y mediana industria. Admiten carretes de hilo desde 5 hasta 15 kgs de peso.

Fahrbare, dreiphasige Industrie-Schweißmaschinen für das MIG/MAG Schweißen inkl. abnehmbarem 4-Rollen-Drahtvorschubkoffer. Die Schweißmaschinen verfügen über 5 mt. Zwischenschlauchpaket, Brenner mit Euro/Binzel-Zentralanschluß, Druckminderer, Gasleitung, Massekabel komplett inkl. Zange. Sie sind mit Timer zum Punktschweißen und Display für die Anzeige des Schweißstroms und der Schweißspannung ausgestattet. Neben den Betriebsarten Manuell-Schweißen (2T) und Automatik-Schweißen (4T), kann man auch noch den Stromanstieg und die Gasnachströmzeit einstellen. Diese Anlagen sind besonders für mittlere bis schwere industrielle Metallbaubetriebe geeignet. Der Spulhalter nimmt Spulen zwischen 5 und 15 Kg auf.





Poste à souder professionnel à fil continu, sur roues, triphasé. Équipé d'un dévidoir séparé qui est équipé de moteur à 4 galets, de faisceau de 5m, de torche avec connecteur européen, manodébitrice, tuyau de gaz, pince et câble de masse. Les modèles sont dotés de minuterie pour le soudage par points et d'affichage du courant de soudage et de la tension d'arc. Ces postes sont dotés d'un sélecteur de mode 2 temps / 4 temps, de réglage de la longueur du fil libre (BBT) en fin de soudage. Les équipements répondent à tous les besoins, autant dans la construction métallique que dans celui de l'industrie. Le porte bobine permet d'utiliser des bobines de 5 à 15 Kg.

Трёхфазный промышленный MIG сварочный аппарат оборудован отдельным 4-х роликным устройством подачи проволоки. Укомплектован 5-ти метровым соединительным кабелем, евро разъемом для подключения горелки, регулятором давления, шлангом для подачи газа, кабелем заземления и зажимом. Оборудован таймером для точечной сварки и дисплеем, где отображается сила сварочного тока и сила дуги. Эта профессиональные аппараты оснащены переключателем ручного (2Т) и автоматического (4Т) режима сварки, регулировкой скорости подачи проволоки в момент начала сварки, дожигателем сварочной проволоки после окончания сварки. Хорошо подходит для сварочных цехов среднего размера. Поддерживает металл в раскатан на катушку от 5 до 15 кг.

UNIMIG 318 / 398 / 418 / 498 + T4 UNIMIG 518 + T4W

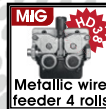
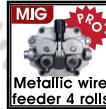
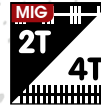
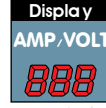
Helvi configuration kit

Model	UNIMIG 318	UNIMIG 398	UNIMIG 418	UNIMIG 498	UNIMIG 518
Generator	99415041	99415042	99415043	99415045	99415047
Separate Wire Feeder	99420048	99420048	99420048	99420048	99420052
Interconnection cable 	44890301	44890303	44890305	44890305	44890307
Torch 	23000431	23000431	23000431	23000431	23000431
Gas Regulator 	22905029	22905029	22905029	22905029	22905029
Kit Code	99425049K	99425047K	99425050K	99425052K	99425054K

		UNIMIG 318	UNIMIG 398	UNIMIG 418	UNIMIG 498	UNIMIG 518
	(3 ph)	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	13	14,5	19	21,5	25
Uo	V	18 ÷ 42	18 ÷ 45	17 ÷ 43	17 ÷ 47	16 ÷ 48
Amp. Min - Max	A	30 ÷ 320	30 ÷ 400	30 ÷ 400	35 ÷ 460	30 ÷ 520
Amp. 60974-1	A	60% 300 100% 230	40% 400 60% 326 100% 255	60% 400 100% 310	60% 450 100% 350	60% 500 100% 400
Adjust. Pos.	N°	21	28	24	36	36
Steel	Ø mm	0,6 ÷ 1,2	0,6 ÷ 1,6	0,6 ÷ 1,6	0,6 ÷ 1,6	0,8 ÷ 2
Stainless St.	Ø mm	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,6
Aluminium	Ø mm	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,6	0,8 ÷ 1,6	0,8 ÷ 1,6	0,8 ÷ 2
Insulation	-	H	H	H	H	H
Protec. Degree	-	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
	mm (LxWxH)	1000x555x1340	1000x555x1340	1000x555x1340	1000x555x1340	1000x555x1340
	mm (LxWxH)	1070x475x870 685x290x485	1070x475x870 685x290x485	1070x475x870 685x290x485	1070x475x870 685x290x485	1070x475x870 685x290x485
	kg	137	149	162	172	209
Stock info		●	●	●	●	◐
kit Code	N°	99425049K	99425047K	99425050K	99425052K	99425054K

UNIMIG

418 R.A. + T4A / 498 R.A. + T4A / 518 R.A. + T4W



Helvi configuration kit

Model	UNIMIG 418 R.A.	UNIMIG 498 R.A.	UNIMIG 518 R.A.
Generator	99415043	99415045	99415047
Separate Wire Feeder	99420050	99420050	99420052
Interconnection cable	44890313	44890313	44890311
Gas Regulator	22905029	22905029	22905029
Water Cooler Unit	99490016	99490016	99490016
Kit Code	99425051K	99425053K	99425055K

UNIMIG 418 R.A. UNIMIG 498 R.A. UNIMIG 518 R.A.

	(3 ph)	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	19	21,5	25
Uo	V	17 ÷ 43	17 ÷ 47	16 ÷ 48
Amp. Min - Max	A	30 ÷ 400	35 ÷ 460	30 ÷ 520
Amp. 60974-1	A	60% 400 100% 310	60% 450 100% 350	60% 500 100% 400
Adjust. Pos.	N°	24	36	36
Steel	Ø mm	0,6 ÷ 1,6	0,6 ÷ 1,6	0,8 ÷ 2
Stainless St.	Ø mm	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,6
Aluminium	Ø mm	0,8 ÷ 1,6	0,8 ÷ 1,6	0,8 ÷ 2
Insulation	-	H	H	H
Protec. Degree	-	IP23S	IP23S	IP23S
	mm (LxWxH)	1000x555x1550	1000x555x1550	1000x555x1550
	mm (LxWxH)	1070x475x870 685x290x485 595x355x285	1070x475x870 685x290x485 595x355x285	1070x475x870 685x290x485 595x355x285
	kg	181	191	228
Stock info		●	●	○
kit Code	N°	99425051K	99425053K	99425055K



UNIMIG 498W + T4A UNIMIG 518W + T4W

3ph

CE EAC

EN 60974-1
EN 60974-10

Air cooling

fan on demand

UNIMIG 518

Display
AMP/VOLT
888

Consumables box

Heavy Duty

Internal Water cooling

MIG
5 ÷ 15Kg

MIG
2T
4T


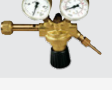
MIG
Metallic wire feeder 4 rolls

UNIMIG 498

MIG
Metallic wire feeder 4 rolls

UNIMIG 518

Helvi configuration kit

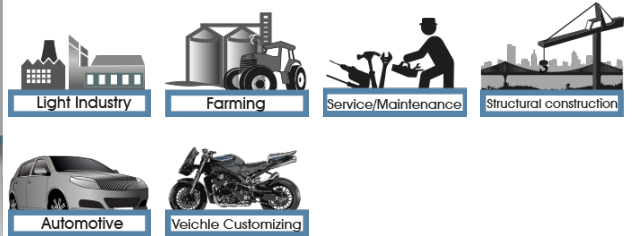
Model	UNIMIG 498W	UNIMIG 518W
Generator	99415050	99415051
Separate Wire Feeder	99420050	99420052
Interconnection cable 	44890313	44890311
Gas Regulator 	22905029	22905029
Kit Code	99425058K	99425059K



UNIMIG 498W

UNIMIG 518W

	(3 ph)	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	21,5	25
Uo	V	17 ÷ 47	16 ÷ 48
Amp. Min - Max	A	35 ÷ 460	30 ÷ 520
Amp. 60974-1	A	60% 450 100% 350	60% 500 100% 400
Adjust. Pos.	N°	36	36
Steel	Ø mm	0,6 ÷ 1,6	0,8 ÷ 2
Stainless St.	Ø mm	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,6
Aluminium	Ø mm	0,8 ÷ 1,6	0,8 ÷ 2
Insulation	-	H	H
Protec. Degree	-	IP23S	IP23S
mm (LxWxH)		1000x555x1340	1000x555x1340
mm (LxWxH)		1070x475x870 685x290x485	1070x475x870 685x290x485
kg		179	216
Stock info		●	●
Kit Code	N°	99425058K	99425059K



Visualizzazione corrente reale
Viewing of actual current
Affichage du courant réel
Anzeige des Iststroms
Visualización de la corriente real

Tempo di rampa velocità motore
Motor speed ramp time
Temps de rampe vitesse moteur
Dauer Geschwindigkeitsrampe Motor
Tiempo de rampa velocidad del motor

Valore di B.B.T.
B.B.T. value
Valeur de B.B.T.
Wert B.B.T.
Valor B.B.T.

Regolazione tempo di puntatura
Regulation of spot-welding time
Soudage par points avec temporisateur
Einstellung der Punktschweißdauer
Regulación tiempo de soldadura por puntos

Tasto di selezione "modo" di saldatura:
-2 tempi = manuale
-4 tempi = automatico
-Puntatura con timer

Welding "mode" selector key:
-2 stroke = manual
-4 stroke = automatic
-Spot-welding with timer

Touche de sélection "mode" de soudure:
-2 temps = manuel
-4 temps = automatique
-Soudage par points avec timer

Auswahl Taste des Schweißmodus:
-2 Takt = manuell
-4 Takt = automatisch
-Punkten mit Timer

Tecla de selección "modo" de soldadura:
-2 tiempos = manual
-4 tiempos = automático
-Por puntos con temporizador

Led verde acceso con torcia spool gun collegata
Green LED lights up when spool gun torch is connected
Del verte allumée avec torche spool gun branchée
Grüne Led aufleuchtend, wenn Brenner "Spool gun" angeschlossen ist
Led verde encendido con antorcha spool gun conectada

Led giallo acceso in sovratemperatura
Yellow LED lights up when machine is overheating
Del jaune allumée en échauffement limite
Gelbe Led aufleuchtend bei Übertemperatur
Led amarillo encendido en sobretemperatura

Potenziometro di regolazione velocità filo
Potentiometer for regulating rod speed
Potentiomètre de réglage vitesse fil et de tous
Potentiometer zur Einstellung der
Drahtgeschwindigkeit
Potenciómetro de regulación velocidad del hilo



Generators in the series "Digit" come complete with an electronic control which allows the main welding parameters to be regulated externally. Microprocessor control controls the units functions of a professional card in a smaller space. These functions are displayed by means of LED's, while a digital display shows the parameters set and welding current. Spool Gun torch connection facility.

Saldatrici dotate di un controllo elettronico che permette la regolazione dei principali parametri di saldatura. Il controllo a microprocessore gestisce le funzioni di una scheda professionale in un ingombro ridotto. Tali funzioni vengono visualizzate tramite led luminosi, mentre un display digitale visualizza i valori dei parametri impostati e la corrente di saldatura. Dotate di connessione per torcia "Spool Gun".

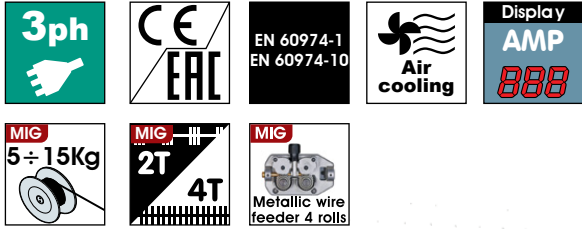
Soldadoras de hilo continuo con arrastre interno, de ruedas, trifásicas. Gracias al control electrónico están indicadas para soldar aluminio, sus aleaciones y todos los demás materiales en chapas muy finas. Además de la antorcha de serie se puede usar también la Spool Gun que simplifica la soldadura del aluminio. Un dispositivo interno reconoce la antorcha usada. Soldadoras particularmente aptas para pequeños y corrientes trabajos de carpintería.



Die Generatoren der Serie "MAXIDIGIT" sind mit einer elektronischen Platine zur externen Einstellung der wichtigsten Schweißparameter ausgestattet. Der Mikroprozessor steuert die Schweißfunktionen über eine professionelle Platine, mittels geringem Platzbedarf. Die Betriebsarten werden durch Leuchtdioden angezeigt, während ein Digitaldisplay die Parameter für den Schweißstrom anzeigt. Weiters lassen sich Stromanstieg, Drahrückbrand, Punktschweißzeit sowie Drahtvorschubgeschwindigkeit über Poti einstellen. Alle Geräte verfügen über den Anschluß einer optional erhältlichen "Spool Gun".

Les générateurs de la série "Digit" sont équipés d'une carte électronique qui permet le réglage externe des principaux paramètres de soudage. Le contrôle par microprocesseur gère les fonctions d'une platine professionnelle avec encombrement réduit. Ces fonctions sont visualisées par des diodes électroluminescentes (DEL) alors qu'un afficheur digital visualise les valeurs des paramètres programmés et le courant de soudure. Ils sont équipés d'une connexion pour torche "Spool Gun".

Сварочные генераторы серии Digit укомплектованы электронной платой, которая позволяет задавать основные параметры сварки. Микропроцессорное управление осуществляет функции электронной платы и при этом занимает меньше места. Эти функции отображаются светодиодами, в то время как цифровой дисплей показывает параметры и силу сварочного тока. Оборудованы разъемом для горелки.



MAXIDIGIT 257.1 - 307.1

**Kit for Spool Gun optional
code 04600159**

Helvi configuration kit

Model	MAXIDIGIT 257.1	MAXIDIGIT 307.1
Generator	99410062	99410063
Earth clamp	43210167	43210142
Torch	23000349	23000350
Gas Regulator	22905049	22905049
Kit Code	99410062K	99410063K



Three-phase continuous wire welding machines with internal wire feeder. The special electronic control makes these also suitable for the welding of aluminium, its alloys and all the other materials specially on low thickness. A Spool Gun torch can also be used, as well as the standard torch supplied, to make aluminium welding easier. An internal device enables the torch being used to be recognized. Installations particularly suited to small and medium-sized steel structural work.

Saldatrici a filo continuo con trainafilo interno, carrellate, trifasi. Grazie al particolare controllo elettronico sono indicate per la saldatura dell'alluminio, delle sue leghe e di tutti gli altri materiali su spessori particolarmente fini. Oltre alla torcia standard in dotazione si può utilizzare anche la torcia Spool Gun che rende agevole la saldatura dell'alluminio. Un dispositivo interno permette il riconoscimento della torcia usata. Saldatrici particolarmente adatte nelle piccole e medie carpenterie

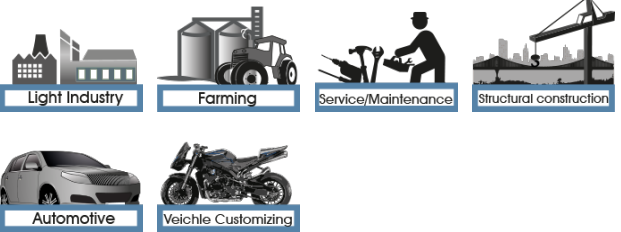
Soldadoras de hilo continuo sobre carros, trifásicas. Gracias a la especial tarjeta electrónica se pueden utilizar también para la soldadura del aluminio y de sus aleaciones. Además de la antorcha estándar entregada se puede utilizar también la antorcha Spool Gun que vuelve fácil la soldadura a distancias aún mayores. Un dispositivo interno permite el reconocimiento de la antorcha utilizada. Sistemas especialmente aptos para las pequeñas y medianas carpenterías metálicas.

Fahrbare, dreiphasige, manuell gesteuerte, stufengeschaltete MIG/MAG Schweißmaschinen in Kompaktbauweise. Dank der speziellen elektronischen Platine eignen sich diese Geräte auch für das Schweißen von Aluminium, dessen Legierungen und allen herkömmlichen Materialien, speziell auch im Dünblechbereich. Neben dem in der Grundausstattung enthaltenen Standardbrenner können auch Spool Gun - Brenner (Optional erhältlich) zum einfachen Verschweißen von Alu-Draht verwendet werden. Eine interne Vorrichtung erkennt automatisch den verwendeten Brenner. Diese Anlagen sind besonders geeignet für den Einsatz in kleinen bis mittleren Metallbaubetrieben.

Poste à souder à fil continu sur roues, triphasé. Il est également recommandé, grâce à sa carte électronique particulière, pour le soudage de l'aluminium et de ses alliages. En plus à la torche standard fournie, il est possible d'utiliser également la torche Spool qui facilite le soudage à de plus grandes distances. Un dispositif interne permet la reconnaissance de la torche utilisée. Système particulièrement adaptés pour les petites et moyennes charpenteries métalliques.

Трёхфазный сварочный аппарат с встроенным механизмом подачи проволоки. Электронная плата управления позволяет производить сварку алюминия и алюминиевых сплавов, а также других особо тонких материалов. Наряду с обычной стандартной горелкой, может использоваться горелка с катушкой, что упрощает сварку алюминия. Внутреннее устройство распознает и делает возможным использование подключенной сварочной горелки. Установка в основном ориентирована для использования в небольших и средних объемах работ.

		MAXIDIGIT 257.1	MAXIDIGIT 307.1
	(3 ph)	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	5,9	8
Uo	V	17 ÷ 38	17 ÷ 38
Amp. Min - Max	A	30 ÷ 240	30 ÷ 300
Amp. 60974-1	A	35% 230 60% 176	30% 300 60% 220
Adjust. Pos.	N°	8	14
Steel	Ø mm	0,6 ÷ 1	0,6 ÷ 1,2
Stainless St.	Ø mm	0,8 ÷ 1	0,8 ÷ 1
Aluminium	Ø mm	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,2
Insulation	-	H	H
Protec. Degree	-	IP23S	IP23S
	mm (LxWxH)	830x500x740	830x500x740
	mm (LxWxH)	940x390x615	940x390x615
	kg	70	86
Stock info			
kit Code	N°	99410062K	99410063K



- 1 Visualizzazione corrente di saldatura
- 2 Visualizzazione messaggio di Errore d'impostazione
- 1 Viewing of welding current
- 2 Incorrect setting message
- 1 Affichage courant de soudure
- 2 Affichage message de programmation non correcte
- 1 Schweißstromanzeige
- 2 Anzeige Meldungen - nicht Korrekte Einstellung
- 1 Visualización corriente de soldadura
- 2 Visualización mensaje de configuración no correcta

- Led verde acceso con torcia spool-gun accesa
- Green LED lights up when spool-gun torch connected
- Del verde allumée avec torche spool-gun branchée
- Grüne Led aufleuchtet bei angeschlossenem Brenner „Spool-gun“
- Led verde encendido con antorcha spool-gun conectada

- Selezione tipi di materiali da saldare (Fe, Ss, Al, CuSi)
- Selection of types of material to be welded (Fe, Ss, Al, CuSi)
- Sélection types de matériaux à souder (Fe, Ss, Al, CuSi)
- Einstellung Schweißwerkstoffe (Fe, Ss, Al, CuSi)
- Selección tipos de materiales para soldar (Fe, Ss, Al, CuSi)

- Regolazione del tempo di puntatura
- Regulation of spot-welding time
- Soudage par points avec temporisateur
- Einstellung der Punktschweißdauer
- Regulación tiempo de soldadura por puntos

- Led di bilanciamento velocità
- Balancing LED
- Del d'équilibrage vitesse
- Balance-Led Geschwindigkeit
- Led de equilibrio de la velocidad

- Led di indicazione "modo manuale" attivo
- LED indicating "manual mode"
- Del d'indication "mode manuel" activé
- Led-Anzeige "Handeinstellungsart" tätig
- Led de indicación "modalidad manual" activa

- Tasto di selezione "modo" di saldatura: 2 tempi, 4 tempi, puntatura manuale, puntatura con timer
- Welding "mode" selector key: 2-strokes, 4-strokes, manual, spot-welding, timed spot-welding
- Touche de sélection "mode" de soudure: 2 temps, 4 temps, soudage par points manuel, soudage par points avec temporisateur
- Einstelltaste für „Schweißmodus“: 2-Takte, 4-Takte, manuelles Punkten, Punkten mit Timer
- Tecla de selección "modo" de soldadura: 2 tiempos, 4 tiempos, soldadura por puntos manual, soldadura con temporizador

- Led giallo acceso in sovratemperatura
- Yellow LED lights up when machine is overheating
- Del jaune allumée en surchauffe
- Gelbe Led aufleuchtet bei Übertemperatur
- Led amarillo encendido en sobrettemperatura

- Selezione diametro fili di saldatura
- Selection of weld rod diameter
- Sélection diamètre fils à souder
- Einstellung Schweißdrahtdurchmesser
- Selección diámetro hilos de soldadura

- Selezione tipi di gas di saldatura
- Selection of types of welding gas
- Sélection types de gaz de soudure
- Einstellung Schweißgasarten
- Selección tipos de gas de soldadura

- Led di indicazione "modo sinergico"
- LED indicating "synergic mode"
- Del d'indication "mode synergique"
- Led-Anzeige „synergische Modus“
- Led de indicación "modalidad sinérgica"

- Manopola di bilanciamento della velocità filo (regolazione ±20%)
- Weld rod speed balancing knob (±20% adjustment)
- Bouton d'équilibrage de la vitesse du fil (variation de ±20%)
- Balance regler für die Drahtgeschwindigkeit: (Regelung um ±20%)
- Empuñadura de equilibrio de la velocidad (regulación ±20%)



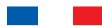
Three-phase semi automatic welding machines with internal wire feeder. Equipped with synergic microprocessor control for MIG/MAG welding and brazing. Suitable for use in structural steel works and body shops for the welding of steel, galvanised steel, stainless steel and aluminium. Particularly suited for the welding of aluminium using a spool-gun torch, which is recognized automatically by the generator. All the generators can be used in completely synergic or manual mode.



Die MIG/MAG Generatoren der Serie "Silver" bieten dank der synergischen Steuerung die vollautomatische Lösung für alle Probleme mit der Einstellung von Schweißparametern (Auswahl des Schweißwerkstoffes, des Drahtdurchmessers und der Gasart). Dadurch kann auch ein weniger erfahrener Schweißer von Beginn an optisch ansprechende Resultate erzielen. Zuden ermöglicht ein Potentiometer die Einstellung der Geschwindigkeit (Feineinstellung) für eine einwandfreie Schweißung.



I generatori mig/mag della serie "Silver" grazie ad un controllo sinergico, risolvono in modo totalmente automatico tutti i problemi di regolazione dei parametri di saldatura (scelta del materiale da saldare, del diametro del filo e del tipo di gas). Questo permette, anche ad un saldatore poco esperto, di ottenere buoni risultati estetici fin da subito. E' inoltre previsto un potenziometro che permette di aggiustare la velocità (regolazione fine), ottenendo così una saldatura perfetta.



La famille des générateurs MIG/MAG de la série "Silver", grâce à un contrôle synergique, résoud de façon entièrement automatique tous les problèmes de réglage des paramètres de soudure (choix du matériau à souder, du diamètre du fil et du type de gaz). Ceci permet, même à un soudeur débutant, d'obtenir de bons résultats esthétiques dès le début. Un potentiomètre qui permet de régler la vitesse (réglage fin) est également prévu en obtenant ainsi une soudure parfaite.

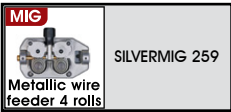
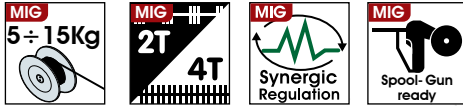


Los generadores MIG/MAG de la serie "Silver", gracias a un control sinérgico, resuelven de manera totalmente automática todos los problemas de regulación de los parámetros de soldadura (elección del material que se debe soldar, del diámetro del hilo y del tipo de gas). Eso permite, también a un soldador poco experto, obtener inmediatamente buenos resultados desde el comienzo. Además está predispuesto un potenciómetro que permite regular la velocidad (regulación fina) obteniendo así una soldadura perfecta.



Сварочные генераторы MIG/MAG серии "Silver" оборудованы синергетическим контроллером, который позволяет автоматически решать все проблемы регулировки параметров сварки: свариваемый материал, диаметр проволоки, вид газа. Это позволяет достигать высокого качества работ даже при минимальном опыте сварщика. В комплекте прилагается потенциометр, который позволяет плавно регулировать скорость и производить сварку высокого качества

SILVERMIG 259 - 309



Helvi configuration kit

Model	SILVERMIG 259	SILVERMIG 309
Generator	99410059	99410060
Earth clamp	43210167	43210142
Torch	23000349	23000350
Gas Regulator	22905049	22905049
Kit Code	99410059K	99410060K



Three-phase continuous wire welding machines with internal wire feeder. Equipped with synergic microprocessor control for MIG/MAG and braze welding. Suitable for use in steel structural work and body shops for the welding of galvanised metal, stainless steel and aluminium. Particularly suited for the welding of aluminium using a spool-gun torch, which is recognized automatically by the generator. All the generators can be used in completely automatic (synergic) or manual mode by more experienced welders.

Saldatrici a filo continuo carrelate dotate di un controllo elettronico a microprocessore sinergico, per la saldatura MIG/MAG e saldabrasatura. Adatte per impieghi di carpenteria e carrozzeria, per saldatura di lamiera zincate, inox ed alluminio. Particolarmente adatte per la saldatura di alluminio con la torcia spool-gun che viene riconosciuta automaticamente dal generatore. Tutti i generatori possono essere usati in modo totalmente automatico (sinergico) o in modo manuale dai saldatori più esperti.

Soldadoras de hilo continuo, con rieda, provistas de control electrónico con microprocesador sinérgico para la soldadura MIG/MAG y soldadura de bronce y plata. Aptas para trabajos de carpintería, chapistería e industria, para soldadura de chapas galvanizadas, de acero inoxidable y aluminio. Particularmente aptas para soldar aluminio con antorcha Spool Gun que el generador reconoce de forma automática. Todos los generadores pueden ser usados de forma totalmente autónoma (sinérgica) o manual por los soldadores más hábiles.

Fährbare, dreiphasige, manuell oder synergetisch gesteuerte, stufengeschaltete MIG/MAG Schweißmaschinen in Kompaktbauweise. Synergetisch, mikroprozessor-gesteuerte Anlage zum MIG/MAG-Schweißen sowie MIG-Löten. Geeignet für den Einsatz im Metall- und Karosseriebau zum Schweißen verzinkter Bleche, Stahl, Edelstahl und Aluminium. Neben dem in der Grundausstattung enthaltenen Standardbrenner können auch Spool Gun - Brenner (Optional erhältlich) zum einfachen Verschweißen von Alu-Draht verwendet werden. Eine interne Vorrichtung erkennt automatisch den verwendeten Brenner. Alle Generatoren können vollautomatisch (synergisch) oder – von erfahrenen Schweißern – im Handbetrieb verwendet werden.

Poste à souder à fil continu sur roues, équipé d'une carte moteur contrôlée par microprocesseur pour le soudage MIG/MAG et le soudobrasage. Adapté pour les usages en charpente métallique et carrosserie pour le soudage de tôles galvanisées, inox et aluminium. Particulièrement adapté pour le soudage de l'aluminium avec la torche spool-gun qui est reconnue automatiquement par le générateur. Tous les générateurs peuvent être utilisés de façon entièrement automatique (synergique) ou bien en mode manuel pour les soudeurs experts.

Трёхфазный сварочный аппарат с встроенным механизмом подачи проволоки. Оборудован синергетической электронной платой управления для MIG/MAG и припойной сварки. Применяется для сварки стальных конструкций и в автомастерских для сварки гальванизированных металлов, стали и алюминия. Особенно подходит для сварки алюминия с использованием спул-ган торчи с катушкой, которая автоматически распознаётся генератором. Все генераторы могут использоваться как в автоматическом (синергетическом), так и ручном режимах (для опытных пользователей).

SILVERMIG 259

SILVERMIG 309

	(3 ph)	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	5,9	8
Uo	V	17 ÷ 38	17 ÷ 38
Amp. Min - Max	A	30 ÷ 240	30 ÷ 300
Amp. 60974-1	A	35% 230 60% 176	30% 300 60% 220
Adjust. Pos.	N°	10	16
Steel	Ø mm	0,6 ÷ 1,0	0,6 ÷ 1,2
Stainless St.	Ø mm	0,8 ÷ 1,0	0,8 ÷ 1,2
Aluminium	Ø mm	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,2
Brazing	Ø mm	0,8 ÷ 1,0	0,8 ÷ 1,0
Insulation	-	H	H
Protec. Degree	-	IP23S	IP23S
mm (LxWxH)		830x500x740	830x500x740
mm (LxWxH)		940x390x615	940x390x615
kg		70	86

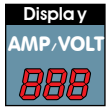
Stock info
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

99410059K

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

99410060K

SILVERMIG 409



Helvi configuration kit

Model	SILVERMIG 409
Generator	99410061
Torch	23000431
Gas Regulator	22905029
Kit Code	99410061K

Trailer-mounted, continuous wire welding machines equipped with microprocessor-controlled motor card for MIG/MAG and braze welding. Suitable for use in steel structural work and body shops for the welding of galvanised metal, stainless steel and aluminium plating. Particularly suited for the welding of aluminium using a spool-gun torch, which is recognized automatically by the generator. All the generators can be used in completely automatic (synergic) or manual mode by more experienced welders.

Saldatrici a filo continuo carrellate dotate di scheda motore controllata a microprocessore, per la saldatura MIG/MAG e stanaadura. Adatte per impieghi di carpenteria e carrozzeria, per saldatura di lamiera zincate, inox ed alluminio. Particolarmente adatte per la saldatura di alluminio con la torcia spool-gun che viene riconosciuta automaticamente dal generatore. Tutti i generatori possono essere usati in modo totalmente automatico (sinergico) o in modo manuale dai saldatori più esperti.

Soldadoras de hilo continuo con ruedas, equipadas con tarjeta motor controlada por microprocesador, para la soldadura MIG/MAG e estañadura. Adecuada para trabajos de carroceros y planchistas, para la soldadura de chapas galvanizadas, inoxidables y de aluminio. Especialmente aptas para la soldadura de aluminio con la antorcha spool-gun que es reconocida automáticamente por el generador. Todos los generadores pueden ser utilizados de forma totalmente automática (sinérgica), o de forma manual para los soldadores más expertos.

Verfahrbare Gleichstromlichtbogen-smaschinen mit mikroprozessor-gesteuerter Motorplatine, zum MIG/MAG-Schweißen und Schweißlöten. Geeignet für den Einsatz im Metall- und Karosseriebau zum Schweißen verzinkter Bleche, rostfreiem Stahl und Aluminium. Besonders geeignet zum Schweißen von Aluminium mit dem Brenner des Typs "Spool-gun", der automatisch vom Generator erkannt wird. Alle Generatoren können vollautomatisch (synergisch) oder – von erfahrenen Schweißern – im Handbetrieb verwendet werden.

Poste à souder à fil continu sur roues, équipé d'une carte moteur contrôlée par microprocesseur pour le soudage MIG/MAG et le soudobrasage. Adapté pour les usages en charpente métallique et carrosserie pour le soudage de tôles galvanisées, inox et aluminium. Particulièrement adapté pour le soudage de l'aluminium avec la torche spool-gun qui est reconnue automatiquement par le générateur. Tous les générateurs peuvent être utilisés de façon entièrement automatique (synergique) ou bien en mode manuel pour les soudeurs experts.

Сварочный аппарат для сварки проволокой, выполненный в виде моноблока с электронной платой управления для MIG/MAG и припойной сварки. Применяется для сварки стальных конструкций и в автомастерских для сварки гальванизированных металлов, стальных сплавов и алюминиевых покрытий. Особенно подходит для сварки алюминия с использованием сварочной горелки «спул-ган», которая автоматически распознается генератором. Все генераторы могут быть использованы как в автоматическом (синергическом), так и ручном режимах (для опытных пользователей).

SILVERMIG 409

	(3 ph)	230/400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	19
Uo	V	18 ÷ 45
Amp. Min - Max	A	30 ÷ 400
Amp. 60974-1	A	40% 400 60% 326 100% 255
Adjust. Pos.	N°	24
Steel	Ø mm	0,6 ÷ 1,6
Stainless St.	Ø mm	0,8 ÷ 1,2
Aluminium	Ø mm	0,8 ÷ 1,6
Brazing	Ø mm	0,8 ÷ 1,2
Insulation	-	H
Protec. Degree	-	IP23S
	mm (LxWxH)	1000x555x810
	mm (LxWxH)	1070x575x870
	kg	135

Stock info

Kit Code

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com



99410061K

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

3ph

CE EAC

EN 60974-1
EN 60974-10

Air cooling

fan on demand

Display
AMP/VOLT
888

Heavy Duty

Consumables
box

MIG
5 ÷ 15Kg

MIG
2T
4T

MIG
Synergic Regulation

MIG
More professional with torch provided by Tbi Industries

MIG
Spool-Gun ready

MIG
Metallic wire feeder 4 rolls

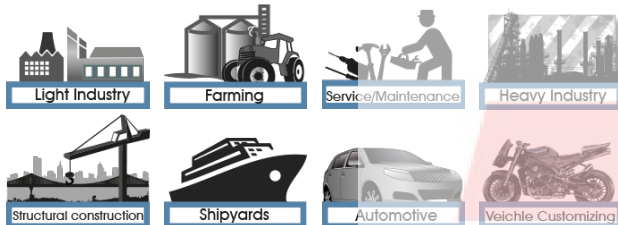
SILVERMIG 419

MIG
Metallic wire feeder 4 rolls

SILVERMIG 499-519

SILVERMIG

419 + TS4.1 / 499 + TS4.2 / 519 + TS4W



Helvi configuration kit			
Model	SILVERMIG 419	SILVERMIG 499	SILVERMIG 519
Generator	99415052	99415053	99415054
Separate Wire Feeder	99420064	99420065	99420055
Interconnection cable	44890315	44890315	44890319
Torch	23000431	23000431	23000431
Gas Regulator	22905029	22905029	22905029
Kit Code	99425043K	99425057K	99425045K



Three-phase industrial MIG, step controlled, welding units on wheels, equipped with 4 roll separate wire feeder. They are all equipped with 5m interconnecting cable, euro/Binzel connection torch, pressure regulator, gas hose, earth cable and clamp. Equipped with a special synergic microprocessor board which controls the MIG/MAG welding/brazing parameters. The SILVERMIG is a machine that is aimed at the industrial users in metal fabrication, but is also versatile enough for effective employment in vehicle body shops and light fabrication, for welding steel, galvanised sheet, stainless steel and aluminium. Particularly suited for the welding of aluminium using a spool-gun torch, which is recognized automatically by the generator. All the generators can be used in fully automatic mode (synergic) or manual for those welders that like to set their own conditions. The generators are available as gas cooled units in their standard version, which employs as standard the appropriate gas cooled torch and as an option it is possible to order with an external or internally integrated water cooling unit; this gives the SILVERMIG a compact construction without loss of efficiency.

Saldatrici a filo continuo trifasi carrellate corredate di trainafilo separato 4 rulli. Le saldatrici sono corredate di fascio cavi 5m, torcia - attacco euro/binzel, riduttore di pressione, tubo gas, pinza e cavo di massa. Sono dotate di un controllo elettronico a microprocessore sinergico, per la saldatura MIG/MAG e saldobrasatura. Adatte per impieghi di carpenteria, carrozzeria e industria, per saldatura di lamiera zincate, inox ed alluminio. Tutti i generatori possono essere usati in modo totalmente automatico (sinergico) o in modo manuale dai saldatori più esperti. I generatori possono essere forniti con la torcia raffreddata ad aria, oppure nella versione con raffreddamento ad acqua, sia interno al generatore che esterno ad esso.

		SILVERMIG 419	SILVERMIG 499	SILVERMIG 519
	(3 ph)	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	19	21,5	25
Uo	V	18 ÷ 45	17 ÷ 47	16 ÷ 48
Amp. Min - Max	A	30 ÷ 400	35 ÷ 460	30 ÷ 520
Amp. 60974-1	A	40% 400 60% 326 100% 255	60% 450 100% 350	60% 500 100% 400
Adjust. Pos.	N°	24	36	36
Steel	Ø mm	0,6 ÷ 1,6	0,6 ÷ 1,6	0,8 ÷ 2
Stainless St.	Ø mm	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,6
Aluminium	Ø mm	0,8 ÷ 1,6	0,8 ÷ 1,6	0,8 ÷ 2
Brazing	Ø mm	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,2
Insulation	-	H	H	H
Protec. Degree	-	IP23S	IP23S	IP23S
	mm (LxWxH)	1000x555x1340	1000x555x1340	1000x555x1340
	mm (LxWxH)	1070x575x870 685x290x485	1070x575x870 685x290x485	1070x575x870 685x290x485
	kg	159	185	223
stock info				
Tel: (+974) 443 54 298 www.boltsandtools.com	Kit Code	99425043K	99425057K	99425045K

SILVERMIG 419 R.A. + TS41A / 499 R.A. + TS4.2A / 519 R.A. + TS4W

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com



SILVERMIG 419 R.A. SILVERMIG 499 R.A. SILVERMIG 519 R.A.

	(3 ph)	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	19	21,5	25
Uo	V	18 ÷ 45	17 ÷ 47	16 ÷ 48
Amp. Min - Max	A	30 ÷ 400	35 ÷ 460	30 ÷ 520
Amp. 60974-1	A	40% 400	60% 450	60% 500
		60% 326	100% 350	100% 400
		100% 255		
Adjust. Pos.	N°	24	36	36
Steel	Ø mm	0,6 ÷ 1,6	0,6 ÷ 1,6	0,8 ÷ 2
Stainless St.	Ø mm	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,6
Aluminium	Ø mm	0,8 ÷ 1,6	0,8 ÷ 1,6	0,8 ÷ 2
Brazing	Ø mm	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,2
Insulation	-	H	H	H
Protec. Degree	-	IP23S	IP23S	IP23S
	mm (LxWxH)	1000x555x1550	1000x555x1550	1000x555x1550
	mm (LxWxH)	1070x475x870 685x290x485 595x355x285	1070x475x870 685x290x485 595x355x285	1070x475x870 685x290x485 595x355x285
	kg	178	204	242
Stock info	Tel: (+974) 443 54 298 www.boltsandtools.com		Tel: (+974) 443 54 298 www.boltsandtools.com	
kit Code	N°	99425044K	99425056K	99425046K

SILVERMIG 419

SILVERMIG 499 - 519



Helvi configuration kit

Model	SILVERMIG 419 R.A.	SILVERMIG 499 R.A.	SILVERMIG 519 R.A.
Generator	99415052	99415053	99415054
Separate Wire Feeder	99420053	99420054	99420055
Interconnection cable	44890317	44890317	44890321
Gas Regulator	22905029	22905029	22905029
Water Cooler Unit	99490016	99490016	99490016
Kit Code	99425044K	99425056K	99425046K

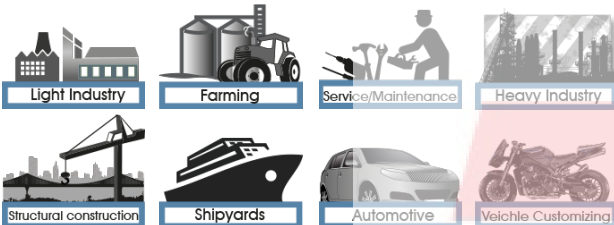
Soldadoras de hilo continuo, de ruedas, trifásicas, con maleta devanadora separada de 4 rodillos. Están equipadas con cables de 5 m., antorcha de conexión euro-binez, reductor de presión, tubo de gas, pinza y cable de tierra. Están provistas de control electrónico con microprocesador sinérgico para la soldadura MIG/MAG y soldadura de bronce y plata. Aptas para trabajos de carpintería, chapistería e industria, para soldadura de chapas galvanizadas, de acero inoxidable y aluminio. Todos los generadores pueden ser usados de forma totalmente autónoma (sinérgica) o manual por los soldadores más hábiles. Los generadores se pueden proporcionar con antorcha refrigerada por aire o en la versión de refrigeración por agua tanto interna como externa al generador.

Die "Silvermig" Serie, Kompakt, stufengeschaltet, 3Phasen, fahrbares Gleichstrom Schweißgerät. Mit Synergie Funktion zur Regelung der Schweißparameter, zum MIG/MAG-Schweißen und Löten. Geeignet für den Einsatz im Metall- und Karosseriebau zum Schweißen verzinkter Bleche, rostfreiem Stahl und Aluminium. Besonders geeignet zum Schweißen von Aluminium mit Push Pullbrenner". Die Schweißgeräte der Silvermig Serie können vollautomatisch (synergisch) oder manuell betrieben werden. Die Schweißgeräte werden Standardmäßig mit luftgekühltem Brenner, optional mit externem oder integriertem Wasserkühler erhältlich.

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

SILVERMIG 499W + TS4.2A SILVERMIG 519W + TS4W

3ph 	CE EAC 	EN 60974-1 EN 60974-10 	fan on demand
Display AMP/VOLT 888 	Heavy Duty 	Consumables box 	Internal Water cooling
MIG 5 ÷ 15Kg 	MIG 2T 4T 	MIG Synergic Regulation 	MIG Spool-Gun ready
MIG Metallic wire feeder 4 rolls 	SILVERMIG 419		
MIG Metallic wire feeder 4 rolls 	SILVERMIG 499 - 519		



Helvi configuration kit

Model	SILVERMIG 499W	SILVERMIG 519W
Generator	99415055	99415056
Separate Wire Feeder	99420054	99420055
Interconnection cable 	44890317	44890321
Gas Regulator 	22905029	22905029
Kit Code	99425060K	99425061K

Poste à souder à fil continu sur roues, équipé d'une carte synergique pour contrôler les paramètres de soudage, pour le soudage MIG/MAG et le soudobrasage. Adaptés pour être utilisés dans la charpenterie et la carrosserie, pour le soudage de tôles galvanisées, inox et aluminium, ils sont particulièrement adaptés pour le soudage de l'aluminium avec la torche spool-gun qui est automatiquement détectée par le générateur. Tous les générateurs peuvent être utilisés de façon entièrement automatique (synergique) ou bien en mode manuel pour les soudeurs experts. Les générateurs sont disponibles dans une solution standard qui prévoit le refroidissement à l'air de la torche, et, en option, on peut ajouter le groupe de refroidissement extérieur ou l'unité de refroidissement intégrée.

Трёхфазные сварочные аппараты MIG с внешним 4-х роликовым механизмом подачи проволоки. Укомплектованы 5-ти метровым соединительным кабелем, евро разъемом для подключения горелки, регулятором давления, шлангом для подачи газа, кабелем заземления и зажимом. Оборудован синергетической электронной платой управления для MIG/MAG и припойной сварки. SILVERMIG разработан для промышленного использования при металлообработке, но благодаря своей универсальности может эффективно использоваться в автосервисах и на небольших производствах для сварки гальванизированных металлов, стали и алюминия. Особенно подходит для сварки алюминия с использованием сварочной горелки с катушкой, которая автоматически распознается генератором. Все генераторы могут быть использованы как в автоматическом (синергетическом), так и ручном режимах (для опытных пользователей). Аппараты могут поставляться как с воздушным охлаждением горелки (в стандартной комплектации), так и с водяным охлаждением (внешним или внутренним).



SILVERMIG 499W

SILVERMIG 519W

	(3 ph)	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	21,5	25
U_o	V	17 ÷ 47	16 ÷ 48
Amp. Min - Max	A	35 ÷ 460	30 ÷ 520
Amp. 60974-1	A	60% 450 100% 350	60% 500 100% 400
Adjust. Pos.	N°	36	36
Steel	Ø mm	0,6 ÷ 1,6	0,8 ÷ 2
Stainless St.	Ø mm	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,6
Aluminium	Ø mm	0,8 ÷ 1,6	0,8 ÷ 2
Brazing	Ø mm	0,8 ÷ 1,2	0,8 ÷ 1,2
Insulation	-	H	H
Protoc. Degree	-	IP23S	IP23S
mm (LxWxH)		1000x555x1340	1000x555x1340
mm (LxWxH)		1070x475x870 685x290x485	1070x475x870 685x290x485
kg		192	230
stock info		●	●
Kit Code	N°	99425060K	99425061K

WATER COOLER UNIT



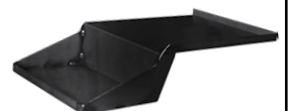
Now with purge valve

Cooler unit		
	(1ph)	400V 50/60 Hz
Power	KVA	0,3 KVA
	mm (LxWxH)	Dim. 535x310x200
	mm (LxWxH)	Dim. 595x355x285
	kg	19,1
	lit	5
Code	99490016	



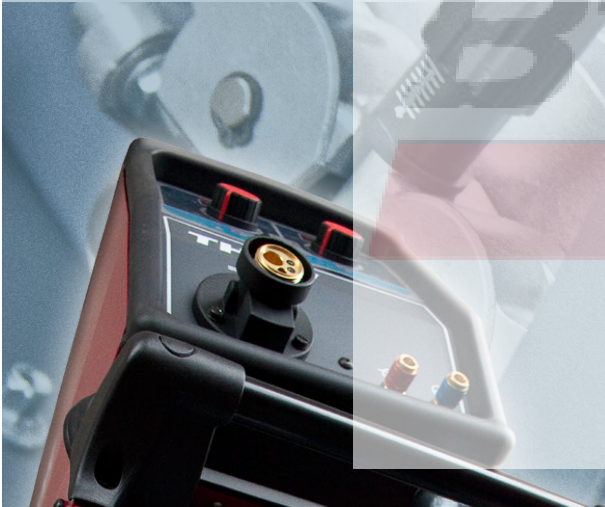
Vertical Cooler unit		
	(1ph)	230V 50/60 Hz
Power	KVA	0,3 KVA
	mm (LxWxH)	Dim. 195x330x670
	mm (LxWxH)	Dim. 595x355x285
	kg	14,6
	lit	5
Code	99490012	

water cooler support optional :
code 04600376





UNISTAR


HEAVY DUTY WORK




 The generators of the Unistar range are SCR (Silicon Controller Rectifier) controlled welding machines: the output voltage is adjusted through the SCR module. It gives a stable and perfectly adjustable welding, and also grants very good heat dissipation and better electric characteristics compared to the traditional step control generators. All the necessary settings to the welder operation are placed on the wire feeder. They are ideal for heavy applications, industry and, thanks to the optional compact wire feeder MT4, they can be used also in construction and shipyards.

 I generatori Unistar, grazie al modulo di potenza SCR (Silicon Controller Rectifier), regolano la tensione d'uscita del generatore assicurando una saldatura sempre stabile e perfettamente regolabile, oltre ad una più efficace dissipazione del calore e migliori caratteristiche elettriche rispetto ai generatori tradizionali a scatti. Tutti i controlli necessari al funzionamento della saldatrice sono sul carrello trainafilo. Si prestano a impieghi pesanti, industriali e grazie al mini traino optional a cantieristica esterna e navale.

 Los equipos semiautomáticos MIG-MAG de la serie Unistar, se caracterizan por tener la regulación electrónica de potencia por Tiristores. El grupo de regulación garantiza un voltaje de salida extremadamente estable y regulable de forma muy fina. Esta tecnología electrónica disipa menos calor del la clásica regulación por conmutadores, así que la fiabilidad del equipo resulta mucho mas elevada. Cumple perfectamente en todos los campos de trabajo industriales pesado, astilleros, caldererías, obras y estructuras metálicas

 Die Generatoren der Reihe Unistar sind SCR (Silicon Controller Rectifier) gesteuert Schweißmaschinen: Die Ausgangsspannung wird durch das SCR-Modul angepasst. Es ergibt sich eine stabile und perfekt einstellbar Schweißung und gewährt zudem sehr gute Wärmeabfuhr und bessere elektrische Eigenschaften im Vergleich zu den traditionellen Stufen gesteuerten Generatoren. Alle notwendigen Einstellungen, für den Schweißbetrieb werden am Drahtvorschub platziert. Sie sind für schwere Anwendungen, Industrie und, ideal dank des optionalen Compact Drahtvorschub MT4, können sie auch im Baugewerbe und Werften eingesetzt werden

 Générateurs pour soudage MIG/MAG, avec technologie électronique à SCR. Réglage du voltage sorti pour un soudage très stable. Tous paramètres de soudage sur le panneau de commande du dévidoir. Toutes options facilement réglables. Systèmes extrêmement robustes, fiables et faciles à utiliser. Utilisation dans les Ateliers de fabrication, industries lourdes et chantiers navals (mini dévidoir pour bobines de 5 Kilos).

 Работа сварочных генераторов серии "Unistar" контролируется кремниевыми управляемыми диодами (SCR): напряжение на выходе регулируется модулем SCR. Это обеспечивает стабильную и отлично регулируемую сварку, а также очень хорошее рассеивание тепла и более высокие электрические характеристики по сравнению с традиционными генераторами пошагового управления. Переключатели управления всеми необходимыми настройками находятся в устройстве подачи проволоки. Эти аппараты идеально подходят для тяжелой индустрии, а благодаря компактному механизму подачи проволоки MT4, они могут быть использованы также в строительстве и на судостроениях.

UNISTAR 458/458R.A.+TH4

UNISTAR 528/528R.A.+TH4W

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com



3ph

CE EAC

EN 60974-1
EN 60974-10

Air cooling

fan on demand
UNISTAR 528

Display
AMP/VOLT
888

Heavy Duty

Consumables box

External Water cooling
OPTIONAL

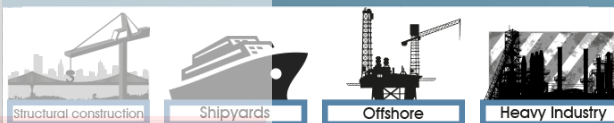
MIG
5 ÷ 15Kg

MIG
2T
4T

MIG
Thyristor Control

MIG
Metallic wire feeder 4 rolls
UNISTAR 458

MIG
Metallic wire feeder 4 rolls
UNISTAR 528



Helvi configuration kit

Model	UNISTAR 458	UNISTAR 528	UNISTAR 458 R.A.	UNISTAR 528 R.A.
Generator	99430013	99430008	99430013	99430008
Separate Wire Feeder	99420056	99420058	99420057	99420058
Interconnection cable	44890315	44890319	44890317	44890321
Gas regulator	22905029	22905029	22905029	22905029
Water Cooler Unit	-	-	99490016	99490016
Kit Code	99435017K	99435008K	99435018K	99435010K

Three-phase industrial MIG welding units on wheels, with thyristor voltage control. Equipped with 4 rolls separate wire feed unit, with 5m interconnecting cable, euro/Binzel connection, pressure regulator, gas hose, earth cable and clamp. They are equipped with welding current and arc voltage displays. Well suited for employment in the most demanding welding workshops. The reel holder accepts spools from 5 to 15 Kg. Available with air and water cooling system alike (R.A. = water cooled).

Saldatrici industriali a filo continuo carrellate, trifasi, con regolazione della tensione a tiristori. Corredate di alimentatore separato a 4 rulli. Le saldatrici sono corredate di fascio cavi 5m, attacco eurobinzel, riduttore di pressione, tubo gas, pinza e cavo di massa. Sono dotate di display per la visualizzazione della corrente di saldatura e della tensione d'arco. Impianti particolarmente adatti nelle medie carpenterie ed industrie. Il porta bobine consente di utilizzare bobine da 5 a 15 Kg. Disponibili sia nella versione raffreddata ad aria che in quella raffreddata ad acqua (R.A.).

Semiautomáticas profesionales de hilo continuo, trifásicas, con ruedas, con control de la tensión mediante tiristores, con maleta devanadora separada con motor arrastre 4 rodillos, con cable de interconexión de 5 m, conexión euro/Binzel, regulador de presión, manguera gas, pinza y cable de masa. Llevan también display de visualización corriente de soldadura y tensión del arco. Ideales para trabajos chapistas y mediana industria. Admiten carretes de hilo de 5 a 15 Kg. de peso. Son disponibles también con antorcha refrigerada por agua y grupo de refrigeración (R.A. = refrigeración por agua).

UNISTAR 458

UNISTAR 528

	(3 ph)	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	23	25
Uo	V	15 ÷ 47,5	16 ÷ 48
Amp. Min - Max	A	70 ÷ 450	70 ÷ 520
Amp. 60974-1	A	60% 400 100% 310	60% 500 100% 400
Steel	Ø mm	0,8 ÷ 2	0,8 ÷ 2
Stainless St.	Ø mm	0,8 ÷ 1,6	0,8 ÷ 1,6
Aluminium	Ø mm	0,8 ÷ 2	0,8 ÷ 2
Insulation	-	H	H
Protec. Degree	-	IP23S	IP23S
	mm (LxWxH)	1000x555x1340	1000x555x1340
	mm (LxWxH)	1120x530x845 635x305x490	1120x530x845 635x305x490
R.A. version	mm (LxWxH)	1000x555x1550	1000x555x1550
R.A. version	mm (LxWxH)	1070x475x870 685x290x485 595x355x285	1070x475x870 685x290x485 595x355x285
	kg	198	201
R.A. version	kg	218,5	220
Stock info			
kit Code	N°	99435017K	99435008K
Water cooler Kit Code	N°	99435018K	99435010K

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

UNISTAR 458W + TH4 UNISTAR 528W + TH4W

3ph

CE
EAC

EN 60974-1
EN 60974-10

Air
cooling

fan on
demand
UNISTAR 528

Display
AMP/VOLT
888

Heavy
Duty

Consumables
box

Internal
Water
cooling

MIG
5 ÷ 15Kg

MIG
2T
4T

MIG
Thyristor
Control

MIG
UNISTAR 458
Metallic wire
feeder 4 rolls

MIG
UNISTAR 528
Metallic wire
feeder 4 rolls



Helvi configuration kit		
Model	UNISTAR 458W	UNISTAR 528W
Generator	99430014	99430010
Separate Wire Feeder	99420057	99420058
Interconnection cable	44890317	44890321
Gas Regulator	22905029	22905029
Kit Code	99435019K	99435016K

Fahrbare Industrieschweißmaschine für das MIG-Schweißen, dreiphasig, mit Thyristorsteuerung, versehen mit einer separaten 4-Rollen Drahtvorschubeinheit und 5 m Zwischenkabel. Ausgestattet mit Euro/Binzel Schweißbrenneranschluß, Druckminderer, Gasleitung, Massekabel und Zange sowie Displays für Schweißstrom und Spannung. Sie sind besonders geeignet für mittlere und große Metallbaubetriebe. Der Spulenhalter nimmt Spulen zwischen 5 und 15 kg auf. Verfügbar mit Luft- und Wasserkühlung. (R.A. = wassergekühlt)

Postes à souder professionnelles à fil continu, sur roues, triphasés, avec contrôle de la tension par thyristor. Equipés d'un dévidoir séparé qui est doté de 4 galets moteur, avec faisceau câble 5 m, connecteur européen, manodétendeur, tuyau de gaz, pince et câble de masse. Dotés aussi d'affichage du courant de soudage et de la tension. Les équipements répondent à tout le besoin, autant dans la construction métallique que dans celui de l'industrie. Le porte-bobine permet d'utiliser des bobines de 5 à 15 kg. Disponibles aussi avec refroidisseur de torche à circulation d'eau. (R.A. = Refroidissement par eau).

Трёхфазный промышленный MIG сварочный аппарат тиристорного типа. Укомплектован отдельным 4-х роликовым устройством подачи проволоки, 5-ти метровым соединительным кабелем, евро разъемом для подключения горелки, регулятором давления, шлангом для подачи газа, кабелем заземления и зажимом. Установлен дисплей, где отображается сила сварочного тока и вольтаж дуги. Хорошо подходит для обычных и промышленных сварочных цехов. Подающий механизм рассчитан на катушку от 5 до 15 кг. Наряду с воздушным охлаждением возможно подключение блока водяного охлаждения горелки.



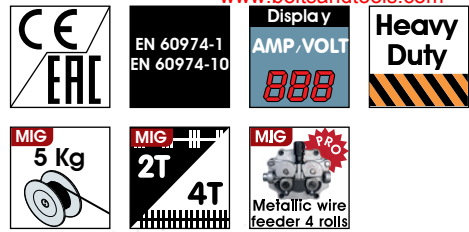
		UNISTAR 458W	UNISTAR 528W
	(3 ph)	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	23	25
Uo	V	15 ÷ 47,5	16 ÷ 48
Amp. Min - Max	A	110 ÷ 450	70 ÷ 520
Amp. 60974-1	A	60% 400 100% 310	60% 500 100% 400
Steel	Ø mm	0,8 ÷ 2	0,8 ÷ 2
Stainless St.	Ø mm	0,8 ÷ 1,6	0,8 ÷ 1,6
Aluminium	Ø mm	0,8 ÷ 2	0,8 ÷ 2
Insulation	-	H	H
Protec. Degree	-	IP23S	IP23S
	mm (LxWxH)	1000x555x1340	1000x555x1340
	mm (LxWxH)	1070x475x870 685x290x485	1070x475x870 685x290x485
	kg	205	208
Stock info			
Kit Code	N	99435019K	99435016K

Designed to fit UNISTAR Generator only



Code
99420047

Optional
Code 99900117
Weight : 9 kg



15 Kg Wire Spool Kit Adaptor

MT4

	mm (LxWxH)	500X215X315
	mm (LxWxH)	565X300X420
	kg	14
Code	N°	99420047

Compact wire feed unit for 5 kg wire spools. Equipped with 4 rolls wire feeder, flowmeter and 4 pivoting wheels. It can be supplied with an optional set for the use of 15/18 Kg. and max. diam. 300 mm. welding wire spools.

Carrello trainafilo compatto per bobine da 5kg. Dotato di traino a 4 rulli, flussometro, 4 ruote girevoli. Può essere abbinato ad un kit opzionale per l'utilizzo delle bobine da 15/18kg con diametro massimo di 300mm

Devanadora compacta para bobinas de 5kg. Equipada con motor de arrastre de 4 rodillos, caudalímetro, 4 ruedas giratorias. Disponible también con herramienta opcional para utilización de carretes 15/18 kg con diámetro max de 300mm.

Kompaktes Drahtvorschubeinheit für 5 Kg. Drahtspulen. Das Gerät ist mit 4 Rollen Drahtvorschubmotor, Gas-Flußmesser und 4 Lenkrollen ausgerüstet. Dies Einheit kann auch mit einer verfügbaren Ausrüstung (nach Frage) zum Benutz von 15/18 Kg. und max. Durchmesser 300 mm. Drahtspulen arbeiten.

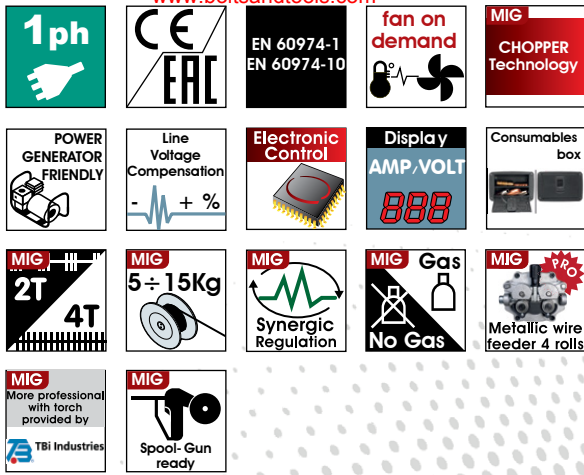
Dévidoir compact pour bobines de 5kg. Doté de moteur à 4 galets, fluxmètre, 4 roues pivotantes. Disponible aussi avec un kit optionnel pour l'utilisation de bobines de 15/18 kg avec diamètre max de 300mm.

Компактный аппарат подачи проволоки для катушки весом 5 кг. Укомплектован 4-х роликовым устройством подачи проволоки, расходомером и 4мя поворачивающимися колесами. Может поставляться в конфигурации для использования катушки 15-18 кг. диаметром до 300 мм.

MONOSTAR 350

Chopper Synergic

Next project
2015



Helvi configuration kit

Model	Monostar 350
Generator	99445001
Torch	23000431
Gas reducer	22905029
Kit code	99445001K

Single-phase continuous wire welding machines with internal wire feeder. Equipped with synergic microprocessor control for MIG/MAG and braze welding. MONOSTAR is a machine with Chopper technology that is aimed at the industrial users in metalwork fabrication, but is also versatile enough for effective employment in vehicle body shops and light fabrication, for welding galvanised sheet, stainless steel and aluminium. Particularly suited for the welding of aluminium using a spool-gun torch, which is recognized automatically by the generator. All the generators can be used in completely automatic (synergic) or manual mode by more experienced welders.

Saldatrici industriali monofasi a tecnologia CHOPPER a filo continuo carrellate dotate di un controllo elettronico a microprocessore sinergico, per la saldatura MIG/MAG e saldabrasatura. Adatte per impieghi di carpenteria, carrozzeria e per industria per saldatura di lamiera zincate, inox ed alluminio. Particolarmente adatte per la saldatura di alluminio con la torcia spool-gun che viene riconosciuta automaticamente dal generatore. Tutti i generatori possono essere usati in modo totalmente automatico (sinergico) o in modo manuale dai saldatori più esperti.

Soldadoras profesionales monofásicas de hilo continuo, de tecnología chopper, dotadas de control electrónico con microprocesador sinérgico para soldar en MIG/MAG y para soldadura de bronce y plata. Aptas para trabajos de carpintería, chapistería e industria para soldar chapas galvanizadas, acero inoxidable y aluminio. Ideales para soldar aluminio con la antorcha spool gun que el generador reconoce en automático. Todos los generadores pueden ser usados de forma totalmente autónoma (sinérgica) o manual por los soldadores más hábiles.

Fahrbare, einphasige, manuell oder synergetisch gesteuerte, stufenlos regelbare MIG/MAG Schweißmaschinen in Kompaktbauweise inkl. Digitalanzeige für Schweißstrom und Schweißspannung. Synergetisch, mikroprozessor-gesteuerte Anlage zum MIG/MAG-Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium sowie MIG-Löten verzinkter Stahlbleche. MONOSTAR ist ein Gerät mit CHOPPER TECHNOLOGIE für anspruchsvolle Anwendungen in metallverarbeitenden Betrieben, sowie hervorragenden Schweißseigenschaften im Reparaturbereich bei LKW/KFZ-Werkstätten sowie der leichten Industrie. Neben dem in der Grundausstattung enthaltenen Standardbrenner können auch Spool Gun - Brenner (Optional erhältlich) zum einfachen Verschweißen von Alu-Draht verwendet werden. Eine interne Vorrichtung erkennt automatisch den verwendeten Brenner. Alle Generatoren können vollautomatisch (synergisch) oder - von erfahrenen Schweißern - im Handbetrieb verwendet werden.

Poste à souder monophasé à technologie CHOPPER à fil continu sur chariot équipé d'un microprocesseur électronique synergique pour le soudage MIG / MAG et le brasage. Parfait pour une utilisation en charpente métallique, carrosserie et industrie pour le soudage des tôles galvanisées, acier inoxydable et aluminium. Particulièrement adapté pour le soudage de l'aluminium avec la torche spool-gun qui est automatiquement reconnue par le générateur. Tous les générateurs peuvent être utilisés de façon entièrement automatique (synergique).

Индустриальные однофазные передвижные аппараты для сварки проволокой, использующие технологию ЧОППЕР. Оборудованы синергической электронной платой управления для MIG/MAG и припойной сварки. Применимы для использования в металлообработке, для сварки оцинкованной жести, стали и алюминия. Особенно подходит для сварки алюминия с использованием сварочной горелки с катушкой, которая автоматически распознается генератором. Все генераторы могут быть использованы как в автоматическом (синергическом) так и в ручном режиме (для опытных пользователей).



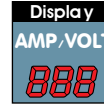
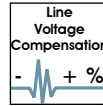
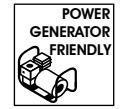
MONOSTAR 350

	(1 ph)	220/440V 50/60Hz
Power 60%	KVA	11
		MIG
Uo	V	18 ÷ 50
Amp. Min - Max	A	30 ÷ 330
Amp. 60974-1	A	60% 280 100% 180
Aluminium	Ø mm	0,8 ÷ 1,2
Steel	Ø mm	0,6 ÷ 1,2
Flux core	Ø mm	0,8 ÷ 1,2
Stainless Steel	Ø mm	0,8 ÷ 1,2
Brazing	Ø mm	0,8 ÷ 1,2
Ø E	Ø mm	-
Insulation	-	H
Protec. Degree	-	IP22S
	mm (LxWxH)	910x491x800
	mm (LxWxH)	1030x425x855
	kg	110
Stock info		

kit Code N° 99445001K
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Maxitech 280 Inverter Synergic



Helvi configuration kit

Model	Maxitech 280
Generator	99825003
Torch	23000425
Gas reducer	22905090
Kit code	99825003K

Three-phase microprocessor-controlled welding inverter suitable for DC controlled MIG/MAG which guarantees excellent stability of the welding arc and no welding spatters. The welder allows either manual or fully synergic welding. Regulation of the slope-up motor, automatic soft start wire feed control of the arc. Its simplicity and versatility make it perfect for both industrial use or in body shops and workshops. All of the functions can be easily selected on the front panel. Digital displays show the welding voltage and current and all the parameters selected. The machine is fitted to accept reels with diameter of 300mm and 200mm.

Inverter di saldatura trifasico MIG/MAG, controllato a microprocessore, che garantisce un'eccezionale stabilità d'arco e una saldatura senza spruzzi. Possibilità di saldatura manuale e sinergia totale. Regolazione della rampa di salita del motore, accostaggio automatico del filo per un innesco soft dell'arco. Per la sua semplicità e versatilità risulta ideale sia per l'utilizzo industriale che per utilizzi in carrozzerie e piccole carpenterie. Tutte le funzioni sono facilmente selezionabili sul pannello frontale. Sono presenti i display digitali per la visualizzazione di tensione e corrente di saldatura e dei vari parametri selezionati. Permette l'utilizzo delle bobine di filo diametro 300 mm e ha il supporto bombola integrato.

Inverter de soldadura trifásicos MIG/MAG, controlado por microprocesador, que garantiza una excelente estabilidad del arco y resultados sin salpicaduras. Posibilidad de soldar manualmente y en sinergia total. Regulación de la rampa de subida del motor, arrancador suave automático del hilo para un cebado suave del arco. Por su sencillez y versatilidad es ideal tanto para el uso industrial como en chapistería y para pequeños trabajos de carpintería. Todas las funciones se ajustan fácilmente del cuadro frontal. Llevan pantallas digitales para visualizar la tensión y la corriente de soldadura, así como los parámetros seleccionados. Permiten el uso de bobinas de hilo de diámetro de 300 mm y llevan integrado el soporte para la botella de gas.

Fahrbare, dreiphasige, mikroprozessor gesteuerte, manuell oder synergetisch gesteuerte, stufenlos regelbare MIG/MAG Schweißmaschine in Kompaktabweise inkl. Digitalanzeige für Schweißstrom und Schweißspannung. Dank Ihrer Gleichstrom (DC) Invertertechnologie ermöglicht Sie eine hervorragende Lichtbogenstabilität und spritzerfreies Arbeiten im Stahl, Edelstahl, Aluminiumbereich sowie im MIG-Löten verzinkter Stahlbleche. Der Anwender kann zwischen manuell oder synergetischem Schweißbetrieb wählen. Der automatische Soft-Start verbessert die Zündeigenschaften. Die einfache Bauweise, übersichtliche Steuerung sowie hervorragenden Schweißseigenschaften eignen sich optimal für anspruchsvolle Anwendungen in metallverarbeitenden Betrieben sowie im Reparaturbereich bei LKW/KFZ-Werkstätten und der leichten Industrie.

Onduleur triphasé de soudage MIG / MAG, contrôlé par microprocesseur, qui assure une exceptionnelle stabilité de l'arc et une soudure sans projections. Possibilité de soudage manuel ou en totale synergie. Réglage de la rampe d'accélération du moteur, contrôle automatique du fil pour le soft arc. Grâce à la simplicité de ses réglages et à sa polyvalence il est idéal pour une utilisation industrielle ainsi que pour une utilisation dans les ateliers de carrosserie. Toutes les fonctions sont facilement sélectionnables sur le panneau frontal. On y trouve les affichages de tension, de courant de soudage et des différents paramètres choisis. Possibilité d'utiliser des bobines d'un diamètre de fil de 300 mm. Le support bouteille est intégré au châssis du poste.




























Трёхфазный, управляемый микропроцессором сварочный инвертор для сварки MIG/MAG гарантирует отличную стабильность дуги и сварку без сварочных каплей. Может использоваться как в ручном, так и в синергетическом режиме. Регулировка запуска мотора, автоматический мягкий старт подачи проволоки для контроля дуги. Поостота и универсальность аппараты делают возможным его использование как для индустриального производства, так и для мастерских. Все функции легко регулируются с передней панели. На дисплее отображаются сварочный ток и напряжение, а также выбранные параметры. Может использоваться катушка 300 мм и 200 мм.

MAXITECH 280

	(3 ph)	400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	4
Uo	V	17 ÷ 38
Amp. Min - Max	A	30 ÷ 280
Amp. 60974-1	A	35% 280 60% 230
Steel	Ø mm	0,6 ÷ 1
Stainless St.	Ø mm	0,8 ÷ 1
Aluminium	Ø mm	0,8 ÷ 1,2
Insulation	-	H
Protoc. Degree	-	IP23S
	mm (LxWxH)	770x465x660
	mm (LxWxH)	795x360x540
	kg	41
Stock info		
kit Code	N°	99825003K


Multiprocess





  	TP 210.....	58
  	TP 215.....	59
  	TP 220.....	60
  	TP 225.....	61
  	TP 265.....	62
  	TP 300 Flex-Line.....	63
  	Maxitech 350.....	66
  	Maxitech 380.....	67
  	Maxitech 500.....	67




Multiprocess


 Multifunction Inverter welding machine range "Three Process – TP". TP series has been developed around a unique power source, with an innovative design. It is capable of welding all 3 arc welding processes: MIG/MAG, TIG and MMA. Welding parameters can be selected using the synergic or synergic pulsed system. This allows the very best results on all kind of materials, particularly aluminium and its alloys, stainless steels and the new special "automotive" steels. Available both in compact portable version or standard industrial size, suitable for any kind of application, automotive, food industry, fabrication, light industry, maintenance, industry.


 Gamma di saldatrici multifunzione a tecnologia inverter "Three Process – TP". La serie TP è stata sviluppata per concentrare in un unico generatore dal design innovativo e ricercato, i 3 processi di saldatura di maggiore utilizzo: MIG/MAG, TIG e MMA. Le saldatrici possono essere sia sinergiche che sinergiche pulstate, per ottenere i migliori risultati su tutti i materiali, in particolare l'alluminio e le sue leghe, gli acciai inossidabili e i nuovi acciai "automotive". Disponibili sia in versione compatta che carrellata, adatte ad ogni tipo di utilizzo, automotive, alimentare, carpenteria, manutenzione, industria.

 Nueva gama de inverter multiproceso: los "TP – three process", desarrollados para concentrar en un único generador de diseño innovador los procesos de soldadura más difundidos, es decir MIG/MAG, TIG y MMA. Las soldadoras pueden ser sinérgicas o sinérgicas por impulsos para lograr los mejores resultados con todos los materiales, en especial con aluminio y sus aleaciones, aceros inoxidables y los nuevos aceros del sector de automoción.

Disponibles en versión compacta o de ruedas; aptas para el uso en todos los sectores: industrial, alimentario, chapistería, automoción, manutención, etc.

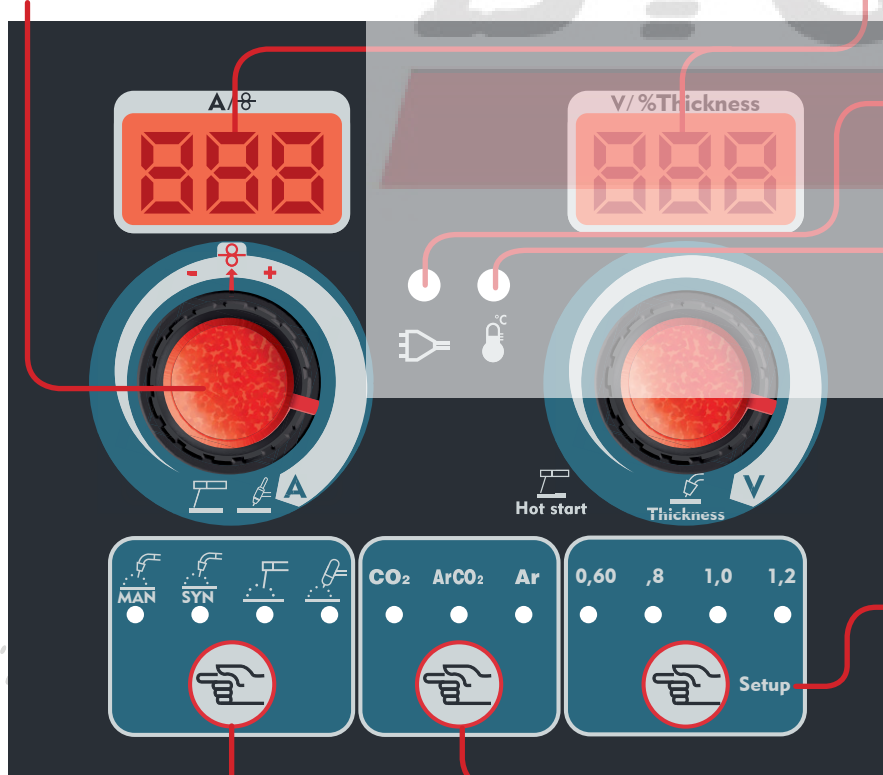
 Gamme d'onduleurs multifonctions "Trois Procédés - TP". La série TP a été développée pour concentrer sur un seul générateur de design innovante et sophistiquée, les 3 procédés de soudage les plus utilisés : MIG / MAG, TIG et MMA. Les postes peuvent être manuel, synergique ou synergique pulsé, pour obtenir les meilleurs résultats sur tous les matériaux, en particulier l'aluminium et ses alliages, les aciers inoxydables et nouveaux aciers "utilisés en automobile". Disponibles en version compact ou avec roues, adaptés à tous types d'utilisation : automobile, agro-alimentaire, l'entretien, l'industrie.

 Herausragende neue Palette von Multiprocess Invertern: "Three Process/Drei Prozesse - TP". Die TP Serie wurde entwickelt um eine einzigartige Stromquelle mit innovativen Design zu bieten. Sie ermöglicht alle 3 gängigen Schweißarten in einem Gerät: MIG/MAG, WIG, und E-Hand-Schweißen. Neben zahlreichen individuell einstellbaren Schweißparametern ermöglicht diese Geräteserie auch das Schweißen in manuellen, synergetischen sowie synergetisch+gepulsten Betrieb. Dies ermöglicht die allerbesten Schweißergebnisse auf allen unterschiedlichen Materialien, Stahl, Edelstahl sowie hervorragende Schweißresultate auf Aluminium, dessen Legierungen sowie den neuen hochfesten Autoblechen. Erhältlich in kompakt - tragbaren bis hin zu industriell - fahrbaren Versionen für jede Art von Anwendungen in der leichten bis schweren Industrie, in Reparatur- & Instandhaltungsbetrieben, LKW- & KFZ-Werkstätten, Stahlbaubetrieben, Lebensmittelindustrie,...

 Линейка многофункциональных сварочных инверторов «TP – три процесса». Линейка TP была разработана, чтобы в одном современном аппарате собрать 3 наиболее распространённых сварочных процесса: MIG/MAG, TIG и MMA. Аппараты могут быть как синергетическим, так и с синергетическо-импульсным режимом для достижения наилучших результатов при сварке всех материалов, особенно алюминия и его сплавов, нержавеющей стали и новых типов металлов, используемых при производстве автомобилей. Могут быть как в компактной версии, так и в версии на колёсах для использования в различных областях – автосервисы, обрабатывающая промышленность, производство и т.д.

- Regolazione della corrente (STICK/TIG), velocità filo (MIG/MAG in manuale), bilanciamento filo (MIG/MAG in sinergico).
- Multi selection Dial: welding current (STICK/TIG), wire speed (manual MIG/MAG), wire speed balancing (synergic MIG/MAG).
- Réglage du courant (STICK/TIG), vitesse du fil (MIG/MAG en mode manuel), équilibrage du fil (MIG/MAG en mode synergique).
- Regulación de la corriente (STICK/TIG), velocidad hilo (MIG/MAG en manual), balanceo hilo (MIG/MAG en sinérgico).
- Einstellung Schweißstrom (STICK/WIG), Drahtgeschwindigkeit (MIG/MAG manuell), Korrektur (MIG/MAG synergisch).

- Display digitale sinistro visualizza: valore della corrente (STICK/TIG), velocità filo (MIG/MAG in manuale), bilanciamento filo (MIG/MAG in sinergico).
- Display digitale destro visualizza: valore hot start (STICK), tensione (MIG-MAN), % potenza (MIG-SYN)
- Left digital display shows : welding current (STICK/TIG), wire speed (manual MIG/MAG), wire speed balancing (synergic MIG/MAG).
- Right Digital display that shows: STICK (Hot start value) , MIG-MAN (voltage) , MIG SYN (% set power)



- Led verde acceso in sovratensione
- Green LED lights up when the machine is in overvoltage.
- LED verte allumée lorsque la machine est en surtension
- Led verde encendido en sobretensión
- Grüne Led leuchtet bei Überspannung

- Led giallo acceso in sovratemperatura.
- Yellow LED lights up when the machine is overheating.
- LED jaune allumée lorsque la machine est en surtempérature.
- Led amarillo encendido en sobretemperatura.
- Gelbe Led leuchtet bei Übertemperatur.

- Regolazione spessore materiale (MIG/MAG in sinergico), tensione (MIG/MAG in manuale).
- Multi selection dial: material thickness (synergic MIG/MAG), welding voltage (manual MIG/MAG).
- Réglage de l'épaisseur du matériel (MIG/MAG en mode synergique), tension (MIG/MAG en mode manuel).
- Regulación del espesor del material (MIG/MAG en sinérgico), tensión (MIG/MAG en manual).
- Einstellung der Materialstärke (MIG/MAG synergisch), Spannung (MIG/MAG manuell).

- Tasto selezione diametro fili di saldatura.
- Selection of wire diameter.
- Touche de sélection du diamètre des fils de soudure.
- Tecla selección diámetro hilos de soldadura.
- Anwahl des Schweißdrahtdurchmessers.

- Tasto selezione processo di saldatura: STICK, TIG, MIG/MAG manuale (led acceso), MIG/MAG sinergico (led pulsante).
- Welding process selector key: STICK, TIG, Manual MIG/MAG, Synergic MIG/MAG.
- Touche de sélection du processus de soudure. STICK, TIG, MIG/MAG en mode manuel (LED allumée), MIG/MAG en mode synergique (LED bouton).
- Tecla selección proceso de soldadura: STICK, TIG, MIG/MAG manual (led encendido), MIG/MAG sinérgico (led intermitente).
- Anwahl des Schweißverfahrens: STICK, WIG, MIG/MAG manuell (Led leuchtet), MIG/MAG synergisch (Led blinkt).

- Tasto selezione tipi di gas di saldatura.
- Selection of types of welding gas.
- Touche de sélection des types de gaz de soudure.
- Tecla selección tipo de gas de soldadura.
- Anwahl des Schweißgases.

Multiprocess

3 WELDING SYSTEM TOGETHER

MIG/MAG



MMA 6013
7018



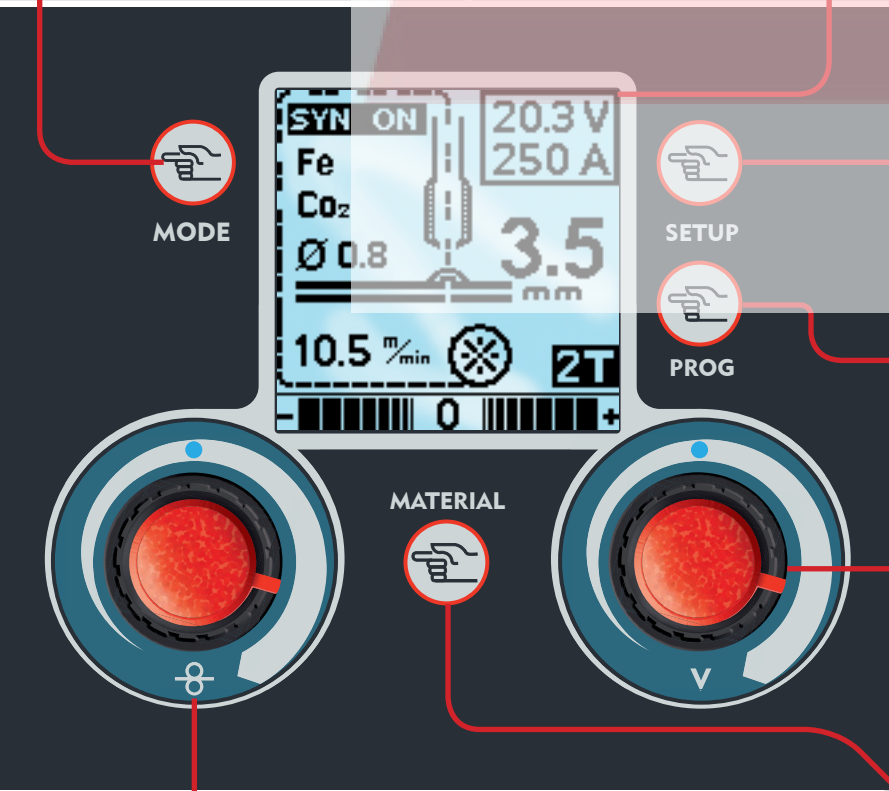
TIG LIFT
ARC



- Tasto di selezione processo saldatura: STICK, TIG, MIG/MAG.
- Welding process selector key: STICK, TIG, MIG/MAG.
- Touche de sélection du processus de soudure: STICK, TIG, MIG/MAG.
- Tecla selección proceso de soldadura: STICK, TIG, MIG/MAG.
- Auswahl der Schweißverfahren: STICK, WIG, MIG/MAG.

- LCD grafico 3,3" per la visualizzazione di tutte le impostazioni e parametri di saldatura.
- Digital screen 3.3": to visualize all the welding settings and parameters.
- LCD graphique 3,3" pour l'affichage de tous les réglages et paramètres de soudage.
- Pantalla LCD 3,3" para la visualización de todas las programaciones y parámetros de soldadura.
- LCD Bildschirm 3,3" zur Anzeige aller Einstellungen und Schweißparameter.

- Tasto di selezione "SETUP" di saldatura: manuale, sinergico, pulsato, 2 tempi / 4 tempi, puntatura con timer / rampa / BBT / induttanza elettronica.
- Welding process selector key: Manual, Synergic, Pulsed, 2-stroke / 4-stroke, spot-welding / slope-up/ BBT value / electronic inductance.
- Touche de sélection "SETUP" de soudure: manuel, synergique, pulsé, 2 temps / 4 temps, soudage par points avec timer / rampe / BBT / inductance électronique.
- Tecla selección "SETUP" de soldadura: Manual, sinérgico, pulsado, 2 tiempos / 4 tiempos, soldadura de puntos con temporizador / rampa / BBT / inductancia electrónica.
- Anwahl des Schweißprozess "SETUP": manuell, synergisch, Impuls, 2 Takt / 4 Takt, Punktschweißen mit Timer / Rampe / Drahrückbrand / elektronische Drossel.



- Salva e richiama i programmi di saldatura
- Save and recall welding program
- Sauvegarde et mémorise les programmes de soudage
- Guardar y buscar los programas de soldadura
- Schweißprogramme speichern und abrufen

- Encoder di regolazione: corrente (STICK), rampa di discesa (TIG), tensione (MIG/MAG in manuale), spessore materiale (MIG/MAG in sinergico).
- Regulator encoder dial: welding current (STICK), down slope (TIG), voltage (Manual MIG/MAG), material thickness (Synergic MIG/MAG).
- Encodeur de réglage: courant (STICK), rampe de descente (TIG), tension (MIG/MAG en mode manuel), épaisseur matériel (MIG/MAG en mode synergique).
- Encoder de regulación: corriente (STICK), rampa de descenso (TIG), tensión (MIG/MAG en manual), espesor del material (MIG/MAG en sinérgico).
- Encoder Taste: Strom (STICK), Absenken (WIG), Spannung (MIG/MAG manuell), Materialstärke (MIG/MAG synergisch).

- Tasto di selezione tipo di materiale da saldare, tipo di gas e diametro del filo.
- Multi selection dial: type of material to be welded, types of welding gas and wire diameter.
- Touche de sélection du type de matériel à souder, du type de gaz et du diamètre du fil.
- Tecla de selección del tipo de material a soldar, tipo de gas y diametro del hilo.
- Anwahl Schweißmaterial, Gas und Drahtdurchmesser.

- Encoder di regolazione: hot start (STICK), velocità filo (MIG/MAG in manuale), bilanciamento filo (MIG/MAG in sinergico).
- Regulation encoder dial: hot start (STICK), wire speed (Manual MIG/MAG), wire speed balancing (Synergic MIG/MAG).
- Encodeur de réglage: hot start (STICK), vitesse du fil (MIG/MAG en mode manuel), équilibrage du fil (MIG/MAG en mode synergique).
- Encoder de regulación: hot start (STICK/TIG), velocidad hilo (MIG/MAG en manual), balanceo hilo (MIG/MAG en sinérgico).
- Encoder Taste: Hot Start (STICK), Drahtgeschwindigkeit (MIG/MAG manuell), Korrektur MIG/MAG synergisch).

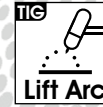
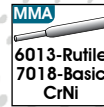
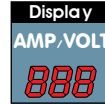
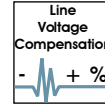
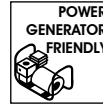
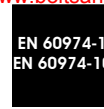
TP 210 synergic



OPTIONAL Trolley
99900175



OPTIONAL Trolley
99900154



Helvi configuration kit

Model	TP 210
Generator	99820036
Electrode holder	43205049
Torch	23000425
Gas Regulator	22905090
Earth clamp	43210132
Kit Code	99820036K

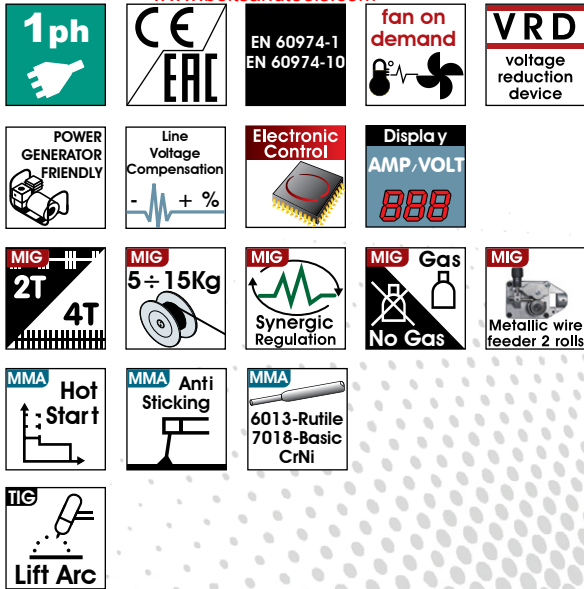
Microprocessor-controlled welding inverter suitable for DC controlled MIG/MAG, TIG and STICK WELDING, which guarantees excellent stability of the welding arc and no welding spatters. In STICK mode, the microprocessor controls the Hot Start, Arc Force and Anti-sticking functions. In TIG mode, it controls the Lift Arc function and in MIG mode it allows either manual or fully synergic welding. Regulation of the slope-up motor, automatic soft start wire feed control of the arc. Its simplicity and versatility make it perfect for use in body shops, workshops and for all maintenance tasks. All of the functions can be easily selected on the front panel. Digital displays show the welding voltage and current and all the parameters selected. The TP210 version is compact, lightweight and equipped to accept reels with diameter of 200 mm. The TP 215 model is the wheel-based version and is fitted to accept reels with diameter of 300mm and 200mm.

Inverter di saldatura, multifunzione MIG/MAG, TIG e STICK controllato a microprocessore, che garantisce un'eccezionale stabilità d'arco e una saldatura senza spruzzi. In posizione stick il microprocessore controlla le funzioni di Hotstart, Arc Force e anti-incollaggio, nella posizione TIG la funzione di lift arc e in modalità MIG dà la possibilità di saldatura manuale e sinergia totale. Regolazione della rampa di salita del motore, accostaggio automatico del filo per un innescio soft dell'arco. Per la sua semplicità e versatilità risulta ideale per l'utilizzo in carrozzeria, piccole carpenterie e lavori di manutenzione. Tutte le funzioni sono facilmente selezionabili sul pannello frontale. Sono presenti i display digitali per la visualizzazione di tensione e corrente di saldatura e dei vari parametri selezionati. Il modello TP210 è leggero e compatto per bobine di filo diametro 200mm. Il modello TP215 è la versione carrellata. Permette l'utilizzo delle bobine di filo diametro 300 mm e ha il supporto bombola integrato.

Inverter monofásico para soldadura multiproceso MIG-MAG, TIG y MMA, controlado por microprocesador, garantiza una estabilidad del arco excepcional y una soldadura sin proyecciones. En posición stick, el microprocesador controla las funciones Hotstart, Arc Force y anti-encolado, en la posición TIG la función lift arc y en el modo MIG ofrece la posibilidad de soldadura manual y sinergia total. Regulación de la rampa de ascenso del motor, acercamiento automático del hilo con una formación soft del arco. Por su simplicidad y versatilidad es ideal para su uso en carrocería, pequeña carpintería y trabajos de mantenimiento. Todas las funciones son fáciles de seleccionar en el panel frontal. Se encuentran presentes los visores digitales para la visualización de la tensión y la corriente de soldadura y los diferentes parámetros seleccionados. El modelo TP210 es liviano y compacto para bobinas de 200mm de diámetro. El modelo TP215 es la versión con ruedas. Permite el uso de bobinas de 300 mm con soporte bombona integrado.

TP 210

(1 ph)		230V 50/60Hz		
Power 30%	KVA	5,5		
		MMA	TIG	MIG
Uo	V	65	65	35
Amp. Min - Max	A	5 ÷ 200	5 ÷ 200	30 ÷ 200
Amp. 60974-1	A	35% 200 100% 120	35% 200 100% 120	35% 200 100% 140
Aluminium	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Steel	Ø mm	-	-	0,6 ÷ 1,2
Flux core	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Stainless Steel	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Brazing	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Ø E	Ø mm	1,6 ÷ 5	-	-
Insulation	-	H		
Protec. Degree	-	IP22S		
	mm (LxWxH)	500x280x420		
	mm (LxWxH)	685x295x395		
	kg	15,6		
stock info	Tel: (+974) 443 54 298 www.boltsandtools.com		Tel: (+974) 443 54 298 www.boltsandtools.com	
kit Code	99820036K			



TP 215 synergic



Helvi configuration kit

Model	TP 215
Generator	99820023
Electrode holder	43205049
Torch	23000425
Gas Regulator	22905090
Earth clamp	43210132
Kit Code	99820023K



Mikroprozessorgesteuerter, Multifunktions-Schweißinverter, geeignet für MIG / MAG, WIG- und E-Hand-Schweißen mit hervorragender Stabilität der Lichtbogen, ohne Schweißspritzer. E-Hand steuert der Mikroprozessor die Hot Start, Arc Force und Anti-Stick-Funktion. Beim WIG-Modus steuert er die Lift-Arc-Funktion, im MIG / MAG-Modus ermöglicht er manuelles oder synergisches Schweißen. Einstellbare Soft Start Zündung des Lichtbogens und Down Slope. Das Gerät ist einfach bedienbar, vielseitig und somit ideal für Montagearbeiten und alle Bereiche des Karosserie- und Metallbaus. Das Modell TP 210 ist leicht, tragbarer und kompakt für Drahtspulen bis 200 mm Durchmesser. Das Modell TP215 ist die fahrbare Ausführung. Sie nimmt Spulen mit bis zu 300 mm Durchmesser auf und verfügt über eine Gasflaschenhalterung.

Onduleur de soudage, multifonction MIG/MAG, TIG et MMA, contrôlé par un microprocesseur, conçu pour garantir une stabilité exceptionnelle de l'arc et un soudage sans projection. En position MMA, le microprocesseur contrôle les fonctions de Hot Start, Arc Force et Anti-Stick. En position TIG, la fonction lift-arc et, en mode MIG, il permet un soudage manuel et synergique totale. Réglage de la rampe de montée de la vitesse de fil, rapprochement automatique du fil pour un amorçage de l'arc en douceur. De par sa simplicité et sa polyvalence, il est idéal pour être utilisé en carrosserie, dans la construction métallique légère et les travaux de maintenance. Toutes les fonctions peuvent être aisément sélectionnées sur le panneau frontal. Les afficheurs digitaux permettent de visualiser la tension et le courant de soudage ainsi que les divers paramètres sélectionnés. Le modèle TP210 est léger et compact et reçoit des bobines de fil d'un diamètre de 200mm. Le modèle TP215 est la version sur roues. Il permet d'utiliser des bobines de fil d'un diamètre de 300mm et son support pour la bouteille de gaz est intégré.

Многофункциональный сварочный инвертер для сварки MIG/MAG, TIG и STICK, управляемый микропроцессором, что обеспечивает отличную стабильность сварочной силы дуги и работу без сварочных капель. В режиме STICK (сварка покрытым электродом) микропроцессор контролирует функцию легкого зажигания сварочной дуги (ХОТ-старт), предотвращения залипания электрода (Анти-стик) и форсирования дуги – улучшает горение дуги (АРК-форс). В режиме TIG микропроцессор контролирует функцию «Лифт-арк». В режиме MIG сварка может осуществляться как в ручном, так и в синергическом режиме. Регулировка нарастания сварочного тока и режим автоматического мягкого старта подачи проволоки обеспечивают главное зажигание дуги. Простота и многофункциональность делают его идеальным для использования в автомастерских, мастерских и ремонтных работах. Все функции аппараты легко можно выбрать на передней панели. На дисплее отображаются сварочный ток, напряжение и другие параметры, выбранные пользователем. Модель TP210 имеет небольшой вес и компактные размеры (использует катушку с проволокой диаметром 200 мм). Модель TP215 передвигается на колесах (использует катушку с проволокой диаметром 300 мм и имеет интегрированную подставку для баллона с газом).

TP 215

(1 ph)	230V 50/60Hz
Power 30%	KVA 5,5
	MMA TIG MIG
Uo	V 65 65 35
Amp. Min - Max	A 5 ÷ 200 5 ÷ 200 30 ÷ 200
Amp. 60974-1	A 35% 200 100% 120 35% 200 100% 120 35% 200 100% 140
Aluminium	Ø mm - - 0,8 ÷ 1,2
Steel	Ø mm - - 0,6 ÷ 1,2
Flux core	Ø mm - - 0,8 ÷ 1,2
Stainless Steel	Ø mm - - 0,8 ÷ 1,2
Brazing	Ø mm - - 0,8 ÷ 1,2
Ø E	Ø mm 1,6 ÷ 5 - -
Insulation	- H
Prot. Degree	- IP22S
mm (LxWxH)	770x450x660
mm (LxWxH)	795x360x540
kg	41

stock info
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

TP 220 synergic / pulsed



IDEAL FOR THIN ALUMINUM



OPTIONAL Trolley
99900175

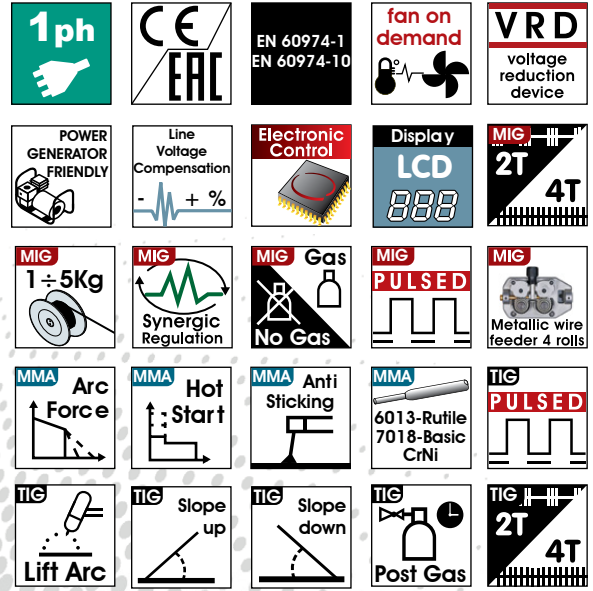


OPTIONAL Trolley
99900154



TP 220

	(1 ph)	230V 50/60Hz		
Power 30%	KVA	6		
		MMA	TIG	MIG
Uo	V	65	65	13 ÷ 35
Amp. Min - Max	A	5 ÷ 200	5 ÷ 200	20 ÷ 200
Amp. 60974-1	A	35% 200 100% 120	35% 200 100% 120	35% 200 100% 140
Aluminium	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Steel	Ø mm	-	-	0,6 ÷ 1,2
Flux core	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Stainless Steel	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Brazing	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Ø E	Ø mm	1,6 ÷ 5	-	-
Insulation	-	H		
Protec. Degree	-	IP22S		
	mm (LxWxH)	500x280x420		
	mm (LxWxH)	685x295x395		
	kg	16,2		
Stock info		●		
kit Code		99820035K		



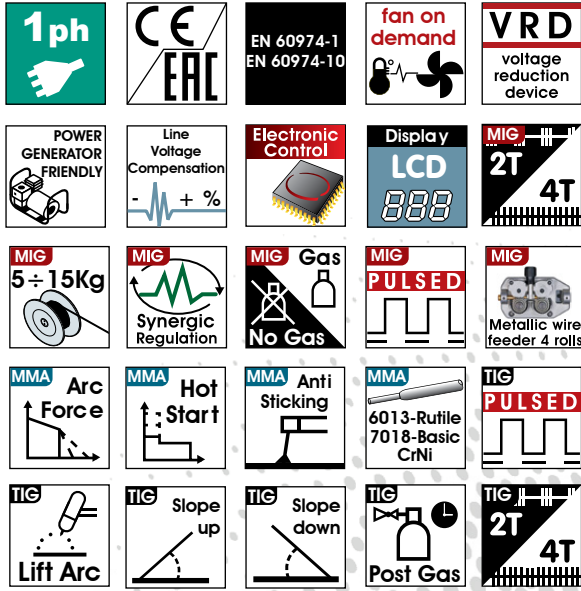
Helvi configuration kit

Generator		99820035
Electrode holder		43205049
Torch		23000425
Gas Regulator		22905090
Earth clamp		43210132
Kit Code		99820035K

Microprocessor-controlled multi-process welding inverter suitable for MIG/MAG (manual, synergic or pulsed), TIG-DC (continuous or pulsed) and MMA welding. The large 3.3" display shows all the welding parameters, and makes their setting easy and intuitive. In synergic MIG/MAG welding, the microprocessor ensures easy and quick setting of the programs thus always guaranteeing optimal arc stability and highest weld quality. MIG-MAG features: DC controlled or pulsed welding - pre-set synergic curves - Program storage of your own custom weld parameters; 2T/4T, spot function - pre-post gas time regulation - electronic reactance, soft start, burn-back time, hot start, slope down, crater filler. In pulsed mode welding it is unbeatable and guarantees excellent quality results on the thinnest of materials. TIG DC features: lift arc - DC controlled or pulsed welding - 2T/4T - Current, frequency and current levels in TIG pulsed welding, final current, up/down slope regulation. MMA features - anti-stick capability - adjustable hot start and arc force. Its simplicity and versatility make it ideal for use in body shops or maintenance jobs. The TP220 model is lightweight and compact and is designed to accept wire reels with diameter of 200 mm. The TP225 model is the wheel-mounted version, is highly mobile and accepts both the 300mm and 200mm wire reels.

Inverter di saldatura multi processo controllato a microprocessore, adatto alla saldatura MIG-MAG (manuale, sinergico, pulsato), TIG-DC (continuo, pulsato) e MMA. L'ampio display da 3,3" visualizza graficamente tutti i parametri della saldatura rendendone immediata e intuitiva l'impostazione. Nella saldatura MIG-MAG sinergica il microprocessore assicura una facile e rapida impostazione dei programmi garantendo sempre un'ottimale stabilità dell'arco e un'elevata qualità di saldatura. Caratteristiche MIG-MAG: Funzionamento in continuo, pulsato - curve sinergiche pre-memorizzate - memorizzazione programmi di saldatura personalizzati - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot - regolazioni tempo di pre e post gas, reattanza elettronica, soft start, tempo di bruciatura, Hot start, slope down, crater filler. In pulsazione garantisce ottime qualità di saldatura su spessori sottili. Caratteristiche TIG-DC: - lift arc - funzionamento continuo, pulsato - 2/4 tempi - Regolazione rampa di salita e discesa della corrente, frequenza e livelli di corrente della pulsazione (TIG pulsato), corrente finale. Caratteristiche MMA - anti incollaggio - funzioni di hot-start e arc-force regolabili. Per la semplicità e la versatilità risulta quindi ideale per l'utilizzo in carrozzeria e nella manutenzione. Il modello TP220 è leggero e compatto per bobine di filo diametro 200mm. Il modello TP225 è la versione carrellata. Permette l'utilizzo delle bobine di filo diametro 300 mm e ha il supporto bombola integrato.

Inverter de soldadura multiproceso controlado con microprocesador, adecuado a la soldadura MIG-MAG (manual, sinergico, pulsado), TIG-DC (continuo, pulsado) y MMA. La gran pantalla de 3.3" muestra graficamente todos los parametros de la soldadura permitiendo que la programación sea inmediata e intuitiva. En la soldadura MIG-MAG sinergica, el microprocesador asegura una programación fácil y rápida de los programas garantizando siempre una estabilidad excelente del arco y una gran calidad en la soldadura. Características MIG-MAG: Funcionamiento en continuo, pulsado, curvas sinérgicas pre-memorizadas - memorización de programas de soldadura personalizados - selección de funcionamiento 2/4 tiempos, punto-regulaciones de tiempo pre y post gas, reactivancia electrónica, soft start, tiempo de quemado, Hot start, slope down, crater filler. En pulsación garantiza la excelente calidad de la soldadura en espesores finos. Características TIG-DC: - lift arc - funcionamiento continuo, pulsado - 2/4 tiempos - Regulación rampa de ascenso y descenso de la corriente, frecuencia y niveles de corriente de la pulsación (TIG pulsado), corriente final. Características MMA - anti encollado - funciones hot-start y arc-force regulables. Por su simplicidad y versatilidad resulta ideal para el uso en carrocería y en el mantenimiento en general. El modelo TP220 es liviano y compacto para bobinas de hilo con 200mm de diámetro. El modelo TP225 es la versión carrellada. Permite el uso de bobinas de hilo con un diámetro de 300 mm con soporte integrado.



TP 225 synergic / pulsed

IDEAL FOR THIN ALUMINUM



Helvi configuration kit

Generator		99820037
Electrode holder		43205049
Torch		23000425
Gas Regulator		22905090
Earth clamp		43210132
Kit Code		99820037K

DE Mikroprozessorgesteuerter Schweißinverter geeignet für MIG / MAG (manuell, synergisch, gepulst), WIG-DC (kontinuierlich oder gepulst) und E-Hand. Ein großes 3,3" -Display zeigt alle Schweißparameter und ermöglicht eine einfache und intuitive Einstellung der Schweißparameter. Beim synergischen MIG / MAG-Schweißen, ermöglicht die Mikroprozessor Steuerung einfache Bedienung und Einstellung der Programme, eine optimale Stabilität des Lichtbogens und somit eine hohe Qualität der Schweißung. MIG-MAG Funktionen: kontinuierlich oder gepulstes Schweißen - voreingestellte synergische Parameter - Speichern benutzerdefinierter Schweißprogramme; Anwahl zwischen 2T/4T Modus, Punktschweißen, Einstellung der Gas Vor- und Nachströmzeit; elektronische Drossel, Soft Start und Drahrückbrand. Optimale Ergebnisse bei geringen Materialstärken gewährleistet der Pulsprozess. WIG DC Funktionen LIFT ARC, kontinuierlich oder gepulst; 2T/4T; Einstellung Up / Down-Slope, Endstrom. WIG-Schweißen gepulst, Frequenz und Pulsstrom. E-Hand: Antistick; einstellbarer Hot Start und Arc Force. Das Gerät ist einfach zu bedienen, vielseitig und somit ideal für Montagearbeiten und alle Bereiche des Karosserie- und Metallbaus. Das Modell TP 220 ist leicht, tragbar und kompakt für Drahtspulen bis 200 mm Durchmesser. Das Modell TP225 ist die fahrbare Ausführung. Sie nimmt Spulen mit bis zu 300 mm Durchmesser auf und verfügt über eine Gasflaschenhalterung.

FR Onduleur de soudage multiprocédés, contrôlé par un microprocesseur, adapté au soudage MIG-MAG (manuel, synergique, pulsé), TIG-DC (continu, pulsé) et MMA. Le vaste écran de 3,3" affiche tous les paramètres du soudage en permettant de les régler immédiatement et de manière intuitive. Dans le soudage MIG-MAG synergique, le microprocesseur permet un réglage facile et rapide des programmes tout en garantissant toujours une excellente stabilité de l'arc et une grande qualité de soudage. Caractéristiques MIG-MAG: Fonctionnement en continu, pulsé - courbes synergiques mémorisées au préalable - mémorisation des programmes de soudage personnalisés - sélection du fonctionnement 2/4 temps, spot - réglages du temps de pré/post gaz, self électronique, soft start, longueur de fil libre, Hot start, descente de la rampe, crater-filler. En mode pulsation, il garantit un soudage d'une très grande qualité sur de fines épaisseurs. Caractéristiques TIG-DC : lift arc - fonctionnement continu, pulsé - 2/4 temps - réglage de la rampe de montée et de descente du courant, fréquence et niveaux de courant de la pulsation (TIG pulsé), courant final. Caractéristiques MMA - anti-stick, - fonctions de hot-start et arc force réglables. De par sa simplicité et sa polyvalence, il est donc idéal pour être utilisé en carrosserie et dans la maintenance. Le modèle TP220 est léger et compact pour des bobines de fil d'un diamètre de 200mm. Le modèle TP225 est la version sur roues. Il permet d'utiliser des bobines de fil d'un diamètre de 300mm et son support pour la bouteille de gaz est intégré.

RU Многофункциональный сварочный инвертер, управляемый микропроцессором для сварки MIG-MAG (ручной, синергетический, импульсный режим), TIG-DC (непрерывный, импульсный режим), и MMA. Дисплей размером 3,3" графически отображает все параметры сварки, что позволяет менять настройки легко и интуитивно. В синергетическом MIG-MAG режиме сварки микропроцессор позволяет легко и быстро задавать оптимальные параметры, что гарантирует стабильность дуги и высокое качество сварки. Режимы сварки MIG-MAG: непрерывный, импульсный режим; предварительное программирование синергетических кривых (параметров); предусмотрена возможность сохранения параметров пользователя; выбор режима 2T/4T, для точечной сварки- предварительное регулирование подачи газа, электрической индукции, режим «мягкого старта», функция ВВТ, которая позволяет настраивать время оплавления электродной проволоки при отключении подачи проволоки, «Hot Start», плавное снижение сварочного тока, заварка кратера. При импульсной сварке обеспечивает отличное качество сварки тонких поверхностей. Режим сварки TIG DC: функция Lift arc; непрерывный, импульсный режим; режимы 2T/4T, функция плавного нарастания/снижения сварочного тока; уровни частоты и тока в импульсном режиме TIG; выходная сила тока. Режим MMA: предотвращение прилипания электрода, регулируемый «Hot Start» и сила дуги. Простота и многофункциональность делают его идеальным для использования в автомобильных и ремонтных работах. Модель TP220 имеет небольшие размеры и вес, использует катушку с проволокой диаметром 200 мм. Модель TP225 имеет колеса. Использует катушку с проволокой диаметром 300 мм и имеет интегрированную подставку для баллона с газом.

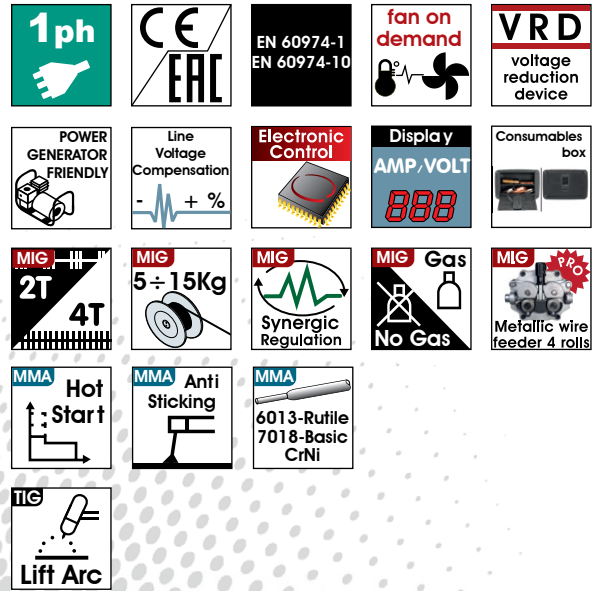
TP 225

	(1 ph)	230V 50/60Hz		
Power 30%	KVA	6		
		MMA	TIG	MIG
Uo	V	65	65	13 ÷ 35
Amp. Min - Max	A	5 ÷ 200	5 ÷ 200	20 ÷ 200
Amp. 60974-1	A	35% 200 100% 120	35% 200 100% 120	35% 200 100% 140
Aluminium	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Steel	Ø mm	-	-	0,6 ÷ 1,2
Flux core	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Stainless Steel	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Brazing	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Ø E	Ø mm	1,6 ÷ 5	-	-
Insulation	-	H		
 Protec. Degree	-	IP22S		
	mm (LxWxH)	770x450x660		
	mm (LxWxH)	795x360x540		
	kg	41		





Stock info
Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com





TP 265 synergic





Helvi configuration kit


Model		TP 265
Generator		99820034
Electrode holder		43205040
Torch		23000425
Gas Regulator		22905090
Earth clamp		43210170
Kit Code		99820034K

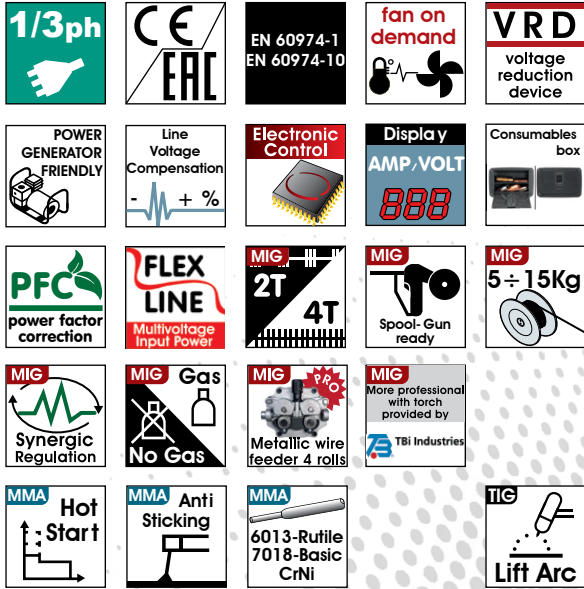
TP 265

	(1 ph)	230V 50/60Hz		
Power 30%	KVA	8,3		
		MMA	TIG	MIG
Uo	V	65	65	13 ÷ 35
Amp. Min - Max	A	5 ÷ 210	5 ÷ 230	20 ÷ 270
Amp. 60974-1	A	50% 230 60% 180	50% 230 60% 220	40% 260 100% 170
Aluminium	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Steel	Ø mm	-	-	0,6 ÷ 1,2
Flux core	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Stainless Steel	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Brazing	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2
Ø E	Ø mm	1,6 ÷ 5	-	-
Electrode type	-	6013-7018		
Insulation	-	H		
Protec. Degree	-	IP22S		
	mm (LxWxH)	770x450x660		
	mm (LxWxH)	795x360x540		
	kg	50		
Stock info	Tel: (+974) 443 54 298			
kit Code	www.boltsandtools.com 99820034K Tel: (+974) 443 54 298 www.boltsandtools.com			

 Microprocessor-controlled welding inverter suitable for MIG/MAG, TIG and STICK WELDING, which guarantees excellent stability of the welding arc and no welding spatters. In STICK mode, the microprocessor controls the Hot Start, Arc Force and Anti-sticking functions. In TIG mode, it controls the Lift Arc function and in MIG mode it allows either manual or totally synergic welding. Regulation of the slope-up ramp, automatic regulation of the soft start wire feed. Its simplicity and versatility make it ideal for use in body shops, general workshops and for all maintenance tasks irrelevant of the material. All of the functions can be easily selected on the front panel. Digital displays show the welding voltage and current and the various parameters selected. The TP300 version is built with PFC technology and allows use with any type of power supply, single or three-phase, with a range from 180V to 460V.

 Inverter di saldatura, multifunzione MIG/MAG, TIG e STICK controllato a microprocessore, che garantisce un'eccezionale stabilità d'arco e una saldatura senza spruzzi. In posizione stick il microprocessore controlla le funzioni di Hotstart, Arc Force e anti-incollaggio, nella posizione TIG la funzione di lift arc e in modalità MIG dà la possibilità di saldatura manuale e sinergia totale. Regolazione della rampa di salita del motore, accostaggio automatico del filo per un innescò soft dell'arco. Per la sua semplicità e versatilità risulta ideale per l'utilizzo in carrozzeria, carpenterie e lavori di manutenzione. Tutte le funzioni sono facilmente selezionabili sul pannello frontale. Sono presenti i display digitali per la visualizzazione di tensione e corrente di saldatura e dei vari parametri selezionati. Il modello TP300 è costruito con tecnologia PFC e permette di essere utilizzato con qualsiasi tipo di alimentazione, monofase e trifase, con un range da 180V a 460V.

 Inverter de soldadura, multifuncional MIG/MAG, TIG y STICK controlado mediante microprocesador que garantiza una excepcional estabilidad del arco y una soldadura sin proyecciones. En posición stick, el microprocesador controla las funciones Hotstart, Arc Force y anti-encolado, en la posición TIG la función lift arc y en el modo MIG ofrece la posibilidad de soldadura manual y sinergia total. Regulación de la rampa de ascenso del motor, acercamiento automático del hilo con una formación soft del arco. Por su simplicidad y versatilidad es ideal para su uso en carrocería, carpintería y trabajos de mantenimiento. Todas las funciones son fáciles de seleccionar en el panel frontal. Se encuentran presentes los visores digitales para la visualización de la tensión, la corriente de soldadura y los diferentes parámetros seleccionados. El modelo TP300 se fabrica con tecnología PFC y permite emplearse con cualquier tipo de alimentación, monofásica y trifásica, con un rango de 180V a 460V.



TP 300 Flex-Line

MULTIVOLTAGE INPUT POWER



Helvi configuration kit

Model	TP 300 Flex-Line
Generator	99825002
Electrode holder	43205040
Torch	23000431
Gas Regulator	22905029
Earth clamp	43210170
Kit Code	99825002K

Mikroprozessorgesteuerter, Multifunktions-Schweißinverter, geeignet für MIG / MAG, WIG- und E-Hand Schweißen mit hervorragender Stabilität des Lichtbogens, ohne Schweißspritzer. Im E-Hand Modus steuert der Mikroprozessor die Hot Start, Arc Force und Antistick Funktion. Beim WIG-Modus die Lift Arc-Funktion, im MIG/MAG-Modus manuelles oder synergetisches Schweißen. Einstellung von Up Slope und Soft Start Zündung des Lichtbogens. Das Gerät ist einfach zu bedienen, vielseitig und somit ideal für Montagearbeiten und alle Bereiche des Karosserie- und Metallbaus. Alle Funktionen können am der Frontsteuerung angewählt werden. Im digitalen Display werden Spannung, Schweißstrom sowie verschiedene angewählte Parameter angezeigt. Das Modell TP300 verfügt über PFC Technologie und eignet sich für Ein- und Dreiphasen Netzbetrieb von 180V bis 460V.

Onduleur de soudage, multifonction MIG/MAG, TIG et MMA contrôlé par un microprocesseur, conçu pour garantir une stabilité exceptionnelle de l'arc ainsi qu'un soudage sans projections. En position MMA, le microprocesseur contrôle les fonctions de Hot Start, Arc Force et Anti-Stick. En position TIG, la fonction de lift arc et, En position MIG, il permet un soudage manuel et synergique total. Réglage de la rampe de montée du moteur, approche automatique du fil pour un amorçage doux de l'arc. De par sa simplicité et sa polyvalence, il est idéal dans la carrosserie, la charpenterie et les travaux de maintenance. Toutes les fonctions peuvent être facilement sélectionnées sur le panneau frontal. Les afficheurs digitaux permettent de visualiser la tension et le courant de soudage ainsi que les divers paramètres sélectionnés. Le modèle TP300 est fabriqué avec la technologie PFC et il peut être utilisé avec tous types d'alimentation, monophasée ou triphasée, avec une plage allant de 180V à 460V/

Многофункциональный сварочный инвертер для сварки MIG/MAG, TIG и STICK, управляемый микропроцессором, что обеспечивает отличную стабильность сварочной силы дуги и работу без сварочных капель. В режиме STICK (сварка покрытым электродом) микропроцессор контролирует функцию легкого зажигания сварочной дуги (ХОТ-старт), предотвращения залипания электрода (Анти-стик) и форсирования дуги – улучшает горение дуги (АРК-форс). В режиме TIG микропроцессор контролирует функцию «Лифт-арк». В режиме MIG сварка может осуществляться как в ручном, так и в синергетическом режиме. Регулировка нарастания сварочного тока и режим автоматического мягкого старта подачи проволоки обеспечивают плавное зажигание дуги. Простота и многофункциональность делают его идеальным для использования в автомастерских, мастерских и ремонтных работах. Все функции аппараты легко можно выбрать на передней панели. На дисплее отображаются сварочный ток, напряжение и другие параметры, выбранные пользователем. Модель TP300 создана с использованием технологии PFC, благодаря чему аппарат может работать с любым типом питания – как однофазным, так и трехфазным, в пределах от 180V до 460V.

TP 300 Flex-Line

Icon	(3 ph)	1ph 208V ÷ 240V			3ph 220V ÷ 240V			3ph 380V ÷ 460V		
		Power 40%	KVA	7	10	10	MIG	13,5	MIG	MIG
Uo	V	80	10	13 ÷ 35	80	10	13 ÷ 35	80	10	13 ÷ 35
Amp. Min - Max	A	25 ÷ 200	25 ÷ 250	25 ÷ 250	25 ÷ 250	5 ÷ 270	20 ÷ 300	20 ÷ 270	5 ÷ 300	20 ÷ 300
Amp. 60974-1	A	30%200 60%140 100%110	30%250 60%175 100%140	30%250 60%180 100%150	40%250 60%200 100%160	40%300 60%250 100%200	40%270 60%220 100%180	40%300 60%250 100%200	40%300 60%270 100%210	40%300 60%270 100%210
Aluminium	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2	-	-	0,8 ÷ 1,2	-	-	0,8 ÷ 1,2
Steel	Ø mm	-	-	0,6 ÷ 1,2	-	-	0,6 ÷ 1,2	-	-	0,6 ÷ 1,2
Flux core	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2	-	-	0,8 ÷ 1,2	-	-	0,8 ÷ 1,2
Stainless Steel	Ø mm	-	-	0,8 ÷ 1,2	-	-	0,8 ÷ 1,2	-	-	0,8 ÷ 1,2
Ø E	Ø mm	1,6 ÷ 5	-	-	1,6 ÷ 5	-	-	1,6 ÷ 6	-	-
Electrode type		6013-7018								
Insulation		H								
Protec. Degree		IP22S								
mm (LxWxH)		910x491x800								
kg		55								

Maxitech

Designed for Heavy Duty Work •

The Ultimate MIG/MAG Welding Series •

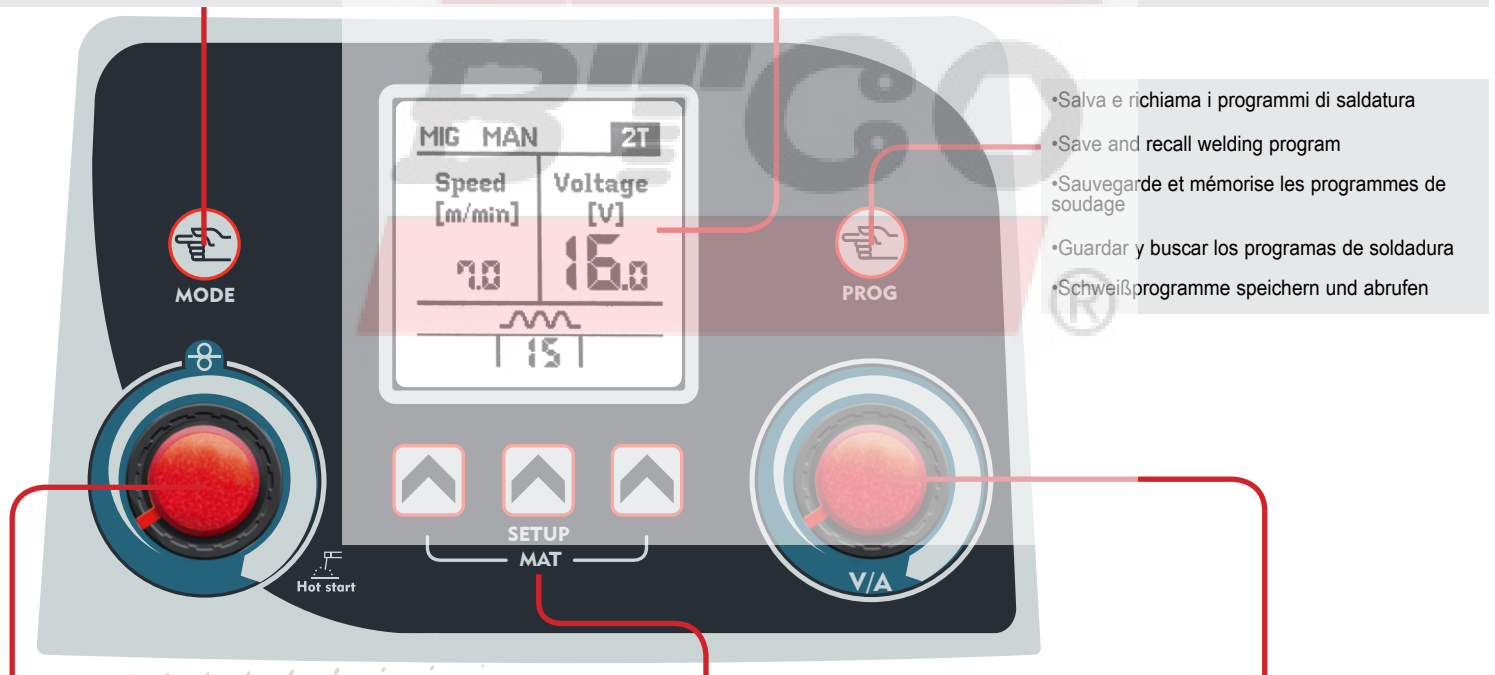
Ideal for industrial job shops •

Fast and easy setting •

The new frontier of welding intelligence •

- Tasto di selezione processo saldatura: STICK, TIG, MIG/MAG.
- Welding process selector key: STICK, TIG, MIG/MAG.
- Touche de sélection du processus de soudure: STICK, TIG, MIG/MAG.
- Tecla selección proceso de soldadura: STICK, TIG, MIG/MAG.
- Auswahl der Schweißverfahren: STICK, WIG, MIG/MAG.

- LCD grafico 3,3" per la visualizzazione di tutte le impostazioni e parametri di saldatura.
- Digital screen 3,3": to visualize all the welding settings and parameters.
- LCD graphique 3,3" pour l'affichage de tous les réglages et paramètres de soudage.
- Pantalla LCD 3,3" para la visualización de todas las programaciones y parámetros de soldadura.
- LCD Bildschirm 3,3" zur Anzeige aller Einstellungen und Schweißparameter.



- Salva e richiama i programmi di saldatura
- Save and recall welding program
- Sauvegarde et mémorise les programmes de soudage
- Guardar y buscar los programas de soldadura
- Schweißprogramme speichern und abrufen

•Encoder di regolazione: hot start (STICK), velocità filo (MIG/MAG in manuale), bilanciamento filo (MIG/MAG in sinergico).

•Regulation encoder dial: hot start (STICK), wire speed (Manual MIG/MAG), wire speed balancing (Synergic MIG/MAG).

•Encodeur de réglage: hot start (STICK), vitesse du fil (MIG/MAG en mode manuel), équilibrage du fil (MIG/MAG en mode synergique).

•Encoder de regulación: hot start (STICK/TIG), velocidad hilo (MIG/MAG en manual), balanceo hilo (MIG/MAG en sinérgico).

•Encoder Taste: Hot Start (STICK), Drahtgeschwindigkeit (MIG/MAG manuell), Korrektur (MIG/MAG synergisch).

•Tasto di selezione "SETUP" di saldatura: manuale, sinergico, pulsato, 2 tempi / 4 tempi, puntatura con timer / rampa / BBT / induttanza elettronica.

•Welding process selector key: Manual, Synergic, Pulsed, 2-stroke / 4-stroke, spot-welding / slope-up / BBT value / electronic inductance.

•Touche de sélection "SETUP" de soudure: manuel, synergique, pulsé, 2 temps / 4 temps, soudage par points avec timer / rampe / BBT / inductance électronique.

•Tecla selección "SETUP" de soldadura: Manual, sinérgico, pulsado, 2 tiempos / 4 tiempos, soldadura de puntos con temporizador / rampa / BBT / inductancia electrónica.

•Anwahl des Schweißprozess "SETUP": manuell, synergisch, Impuls, 2 Takt / 4 Takt, Punktschweißen mit Timer / Rampe / Drahrückbrand / elektronische Drossel.

•Encoder di regolazione: corrente (STICK), rampa di discesa (TIG), tensione (MIG/MAG in manuale), spessore materiale (MIG/MAG in sinergico).

•Regulator encoder dial: welding current (STICK), down slope (TIG), voltage (Manual MIG/MAG), material thickness (Synergic MIG/MAG).


•Encodeur de réglage: courant (STICK), rampe de descente (TIG), tension (MIG/MAG en mode manuel), épaisseur matériel (MIG/MAG en mode synergique).

•Encoder de regulación: corriente (STICK), rampa de descenso (TIG), tensión (MIG/MAG en manual), espesor del material (MIG/MAG en sinérgico).

•Encoder Taste: Strom (STICK), Absenken (WIG), Spannung (MIG/MAG manuell), Materialstärke (MIG/MAG synergisch).


Maxitech Series




 Microprocessor-controlled, multi-process, compact welding inverter suitable for MIG/MAG (manual, synergic), TIG-DC (continuous) and MMA welding. The large 3.3" display shows all the welding parameters, and makes their setting easy and intuitive. In synergic MIG/MAG welding, the microprocessor ensures easy and quick setting of the programs thus always guaranteeing optimal arc stability and high weld quality. MIG-MAG features: DC controlled - pre-set synergic curves – storage of custom welding settings - 2T/4T, spot function selection - pre-post gas time regulation -Choke settings, soft start, burn time, hot start, slope down, crater filler. TIG DC features: lift arc - continuous - 2T/4T - Current, end current up/down slope regulation. MMA features – anti-sticking - adjustable hot start and arc force. Its simplicity and versatility make it ideal for industrial use as well as in vehicle body shops or maintenance teams.




 Inverter di saldatura compatto multi processo controllato a microprocessore, adatto alla saldatura MIG-MAG (manuale, sinergico), TIG-DC (continuo) e MMA. L'ampio display da 3,3" visualizza graficamente tutti i parametri della saldatura rendendone immediata e intuitiva l'impostazione. Nella saldatura MIG-MAG sinergica il microprocessore assicura una facile e rapida impostazione dei programmi garantendo sempre un'ottimale stabilità dell'arco e un'elevata qualità di saldatura. Caratteristiche MIG-MAG: Funzionamento in continuo - curve sinergiche pre-memorizzate - memorizzazione programmi di saldatura personalizzati - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot - regolazioni tempo di pre e post gas, reattanza elettronica, soft start, tempo di bruciatura, Hot start, slope down, crater filler. Caratteristiche TIG-DC: - lift arc - funzionamento continuo, 2/4 tempi - Regolazione rampa di salita e discesa della corrente, corrente finale. Caratteristiche MMA - anti incollaggio - funzioni di hot-start e arc-force regolabili. Per la semplicità e la versatilità risulta quindi ideale per l'utilizzo in carrozzeria e in carpenteria.

 Inverter de soldadura compacto multiproceso controlado con microprocesador, adecuado a la soldadura MIG-MAG (manual, sinérgico), TIG-DC (continuo) y MMA. La gran pantalla de 3.3" muestra gráficamente todos los parámetros de la soldadura permitiendo que la programación sea inmediata e intuitiva. En la soldadura MIG-MAG sinérgica, el microprocesador asegura una programación fácil y rápida de los programas, garantizando siempre una estabilidad excelente del arco y una gran calidad en la soldadura. Características MIG-MAG: Funcionamiento en continuo, curvas sinérgicas pre-memorizadas - memorización de programas de soldadura personalizados - selección de funcionamiento 2/4 tiempos, punto- regulaciones de tiempo pre y post gas, reactancia electrónica, soft start, tiempo de quemado, Hot start, slope down, crater filler. Características TIG-DC: - lift arc - funcionamiento continuo, 2/4 tiempos - Regulación rampa de ascenso y descenso de la corriente, corriente final. Características MMA - anti encolado - funciones hot-start y arc-force regulables. Por su simplicidad y versatilidad resulta ideal para el uso en carrocería y en carpintería.

 Kompakter, mikroprozessorgesteuerter Schweißinverter, geeignet für MIG-MAG (manuell, synergisch), WIG-DC (kontinuierlich) und E-Hand. Auf dem großen 3,3" Display werden sämtliche Schweißparameter angezeigt, einfach und intuitiv einstellbar. Beim synergischen MIG / MAG-Schweißen, ermöglicht die Mikroprozessor Steuerung eine einfache Einstellung der Programme, optimale Stabilität des Lichtbogens und somit eine hohe Qualität der Schweißung. MIG-MAG Merkmale: kontinuierlich - voreingestellte synergische Programme -Speichern benutzerdefinierter Schweißprogramme; Anwahl zwischen 2T/4T Modus, Punktschweißen, Einstellung der Gas Vor- und Nachströmzeit; elektronische Drossel, Soft Start, Drahrückbrand, Hot Start, Absenken, Endstrom. WIG DC Merkmale LIFT ARC, kontinuierlich; 2T/4T; Einstellung Up / Down-Slope Einstellung; sowie der Endstrom. E-Hand Funktionen: Antistick, einstellbarer Hot Start und Arc Force. Das Gerät ist einfach zu bedienen, vielseitig und somit ideal für Montagearbeiten und alle Bereiche des Karosserie- und Metalbaus.

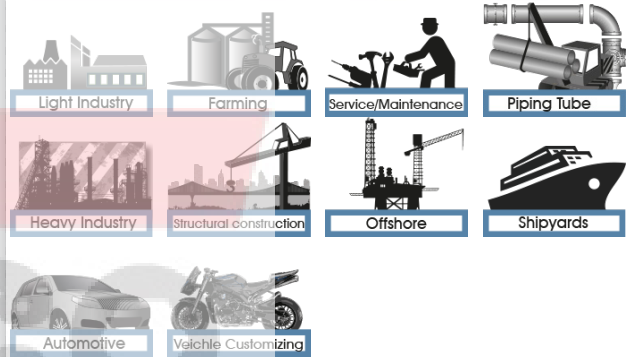
 Onduleur de soudage compact multiprocédés contrôlé par un microprocesseur, adapté au soudage MIG-MAG (manuel, synergique), TIG-DC (continu) et MMA. Le vaste écran "3,3" affiche tous les paramètres du soudage en permettant de les régler immédiatement et de manière intuitive. Dans le soudage MIG-MAG synergique, le microprocesseur permet un réglage facile et rapide des programmes tout en garantissant toujours une excellente stabilité de l'arc et une grande qualité de soudage. Caractéristiques MIG-MAG: Fonctionnement en continu, courbes synergiques mémorisées au préalable - mémorisation des programmes de soudage personnalisés - sélection du fonctionnement en 2/4 temps, spot - réglages du temps de pré/post-gaz, self électronique, soft start, longueur de fil libre, Hot start, descente de rampe, crater-filler. Caractéristiques TIG-DC: - lift arc - fonctionnement continu, 2/4 temps - Réglage de la rampe de montée et de descente du courant, courant final. Caractéristiques MMA - anti-stick - fonctions de hot-start et de arc-force réglables. De par sa simplicité et sa polyvalence, il est donc idéal pour être utilisé en carrosserie et charpenterie.

 Многофункциональный сварочный инвертер, управляемый микропроцессором для сварки MIG-MAG (ручной, синергетический), TIG-DC (непрерывный), и MMA. Дисплей размером 3,3" графически отображает все параметры сварки, что позволяет менять настройки легко и интуитивно. В синергетическом MIG-MAG режиме сварки микропроцессор позволяет легко и быстро задавать оптимальные параметры, что гарантирует стабильность дуги и высокое качество сварки. Режимы сварки MIG-MAG: непрерывный, предварительное программирование синергетических кривых (параметров); предусмотрена возможность сохранения параметров пользователя; выбор режима 2T/4T, для точечной сварки; предварительное регулирование подачи газа, электрической индукции, режим «мягкого старта», функция ВВТ, которая позволяет настраивать время оплавления электродной проволоки при отключении подачи проволоки, «Hot Start», плавное снижение сварочного тока, заварка кратера. При импульсной сварке обеспечивает отличное качество сварки тонких поверхностей. Режим сварки TIG DC: функция Lift arc; непрерывный, импульсный режим; режимы 2T/4T, функция плавного нарастания/снижения сварочного тока; уровни частоты и тока в импульсном режиме TIG; выходная сила тока. Режим MMA: предотвращение прилипания электрода, регулируемый «Hot Start» и сила дуги. Простота и многофункциональность делают его идеальным для использования в автосервисах и в мастерских.

Multiprocess Welding inverter



3ph Hand icon	CE EAC CE and EAC logos	EN 60974-1 EN 60974-10	fan on demand Fan icon	VRD voltage reduction device
POWER GENERATOR FRIENDLY Generator icon	Line Voltage Compensation Waveform icon	Electronic Control Microchip icon	Display LCD LCD screen showing 888	Consumables box Box icon
MIG 2T Welding symbol	MIG 4T Welding symbol	MIG 5 ÷ 15Kg Wire spool icon	MIG Synergic Regulation Waveform icon	MIG Metallic wire feeder 4 rolls Wire feeder icon
MMA Arc Force Arc force graph	MMA Hot Start Hot start graph	MMA Anti Sticking Anti-sticking graph	MMA 6013-Rutile 7018-Basic CrNi Electrode icon	MIG More professional with torch provided by TBI Industries TBI Industries logo
TIG Lift Arc TIG lift arc icon	TIG Slope up Slope up graph	TIG Slope down Slope down graph	Heavy Duty Warning icon	



Helvi configuration kit


Model	Maxitech 350C
Generator	99825001
Torch	43000431
Gas reducer	22905029
Kit code	99825001K


Maxitech 350C


3 ph	400V 50/60Hz
Power 40%	KVA 12
	MMA TIG MIG
Uo	V 50 50 13 ÷ 35
Amp. Min - Max	A 30 ÷ 270 5 ÷ 270 30 ÷ 350
Amp. 60974-1	A 40% 270 60% 220 100% 180 40% 270 60% 220 100% 180 45% 350 60% 280 100% 220
Aluminium	Ø mm - - 0,8 ÷ 1,2
Steel	Ø mm - - 0,6 ÷ 1,2
Flux core	Ø mm - - 0,8 ÷ 1,2
Stainless Steel	Ø mm - - 0,8 ÷ 1,2
Ø E	Ø mm 1,6 ÷ 6 - -
Electrode type	6011-6013-7018
Insulation	H
Protec. Degree	IP23S
mm (LxWxH)	910x491x800
kg	50
Stock info	


Maxitech 380-500 + F4W


Next project
2015

 Microprocessor-controlled, multi-process welding inverter with separate wire feeder suitable for MIG/MAG (manual, synergic), TIG-DC (continuous) and MMA welding. The large 3.3" display shows all the welding parameters, and makes their setting easy and intuitive. In synergic MIG/MAG welding, the microprocessor ensures easy and quick setting of the programs thus always guaranteeing optimal arc stability and high welding quality. MIG-MAG features: continuous - pre-set synergic curves - storage of custom welding settings - 2T/4T, spot function selection - pre-post gas time regulation - electronic reactance, soft start, burn time, hot start, slope down, crater filler. TIG DC features: lift arc - continuous welding - 2T/4T - Current, final current up/down slope regulation. MMA features - antisticking - adjustable hot start and arc force. All parameters can be set both on the generator and on the wire feeder.

 Inverter di saldatura con trainafilo separato multi processo controllato a microprocessore, adatto alla saldatura MIG-MAG (manuale, sinergico), TIG-DC (continuo) e MMA. L'ampio display da 3,3" visualizza graficamente tutti i parametri della saldatura rendendone immediata e intuitiva l'impostazione. Nella saldatura MIG-MAG sinergica il microprocessore assicura una facile e rapida impostazione dei programmi garantendo sempre un'ottimale stabilità dell'arco e un'elevata qualità di saldatura. Caratteristiche MIG-MAG: Funzionamento in continuo, curve sinergiche pre-memorizzate - memorizzazione programmi di saldatura personalizzati - selezione funzionamento 2/4 tempi, spot - regolazioni tempo di pre e post gas, reattanza elettronica, soft start, tempo di bruciatura, Hot start, slope down, crater filler. Caratteristiche TIG-DC: - lift arc - funzionamento continuo, 2/4 tempi - Regolazione rampa di salita e discesa della corrente, corrente finale. Caratteristiche MMA - anti incollaggio - funzioni di hot-start e arc-force regolabili. Tutti i parametri sono impostabili sia sul generatore che sul trainafilo.

 Inverter de soldadura con tirahilo separado multiproceso controlado con microprocesador, adecuado a la soldadura MIG-MAG (manual, sinérgico), TIG-DC (continuo) y MMA. La gran pantalla de 3,3" muestra gráficamente todos los parámetros de la soldadura permitiendo que la programación sea inmediata e intuitiva. En la soldadura MIG-MAG sinérgica, el microprocesador asegura una programación fácil y rápida de los programas garantizando siempre una excelente estabilidad del arco y una gran calidad en la soldadura. Características MIG-MAG: Funcionamiento en continuo, curvas sinérgicas pre-memorizadas - memorización de programas de soldadura personalizados - selección de funcionamiento 2/4 tiempos, spot - regulaciones de tiempo pre y post gas, reactivancia electrónica, soft start, tiempo de quemado, Hot start, slope down, crater filler. Características TIG-DC: - Lift arc - funcionamiento continuo, 2/4 tiempos - Regulación rampa de ascenso y descenso de la corriente, corriente final. Características MMA - anti encolado - funciones hot-start y arc-force regulables. Todos los parámetros se pueden programar tanto en el generador como en el tirahilo.

 Mikroprozessorgesteuerter Schweißinverter, geeignet für MIG-MAG (manuell, synergisch), WIG-DC (kontinuierlich) und E-Hand. Auf dem großen 3,3" Display werden sämtliche Schweißparameter angezeigt, einfach und intuitiv einstellbar. Beim synergischen MIG/MAG-Schweißen, ermöglicht die Mikroprozessor Steuerung eine einfache Einstellung der Programme, optimale Stabilität des Lichtbogens und somit eine hohe Qualität der Schweißung. MIG-MAG Merkmale: kontinuierlich - voreingestellte synergische Programme, Speichern benutzerdefinierter Schweißprogramme; Anwahl zwischen 2T/4T Modus, Punktschweißen, Einstellung der Gas Vor- und Nachströmzeit; elektronische Drossel, Soft Start, Drahrückbrand, Hot Start, Absenken, Endstrom. WIG DC Merkmale LIFT ARC, kontinuierlich; 2T/4T; Einstellung Up / Down-Slope Einstellung; Endstrom. E-Hand Merkmale: Antistick, einstellbarer Hot Start und Arc Force. Alle Parameter lassen sich sowohl am der Frontsteuerung des Schweißgerätes sowie am Drahtvorschub Koffer einstellen

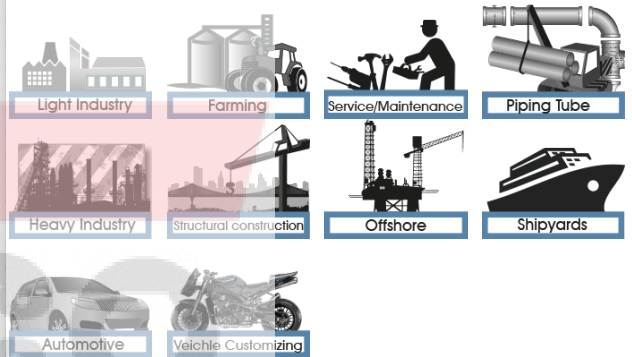
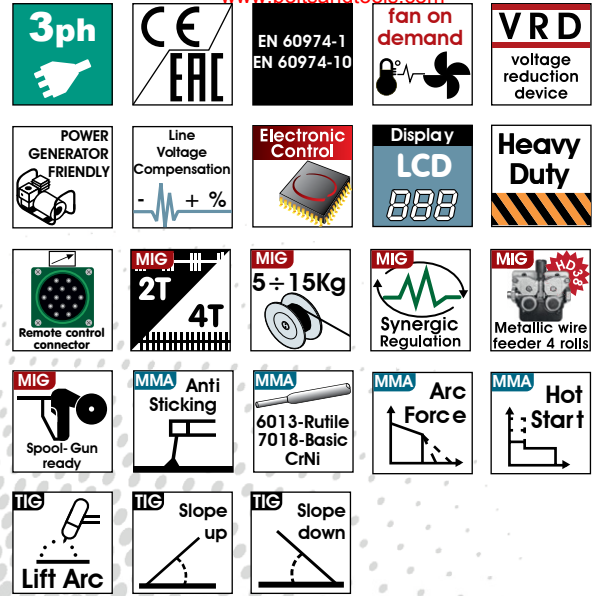
 Onduleur de soudage avec entraînement de fil multiprocédés contrôlé par un microprocesseur, adapté au soudage MIG-MAG (manuel, synergique), TIG-DC (continu) et MMA. Le vaste écran "3,3" affiche tous les paramètres du soudage en permettant de les régler immédiatement et de manière intuitive. Dans le soudage MIG-MAG synergique, le microprocesseur permet un réglage facile et rapide des programmes tout en garantissant toujours une excellente stabilité de l'arc et une grande qualité de soudage. Caractéristiques MIG-MAG: Fonctionnement en continu, courbes synergiques mémorisées au préalable - mémorisation des programmes de soudage personnalisés - sélection du fonctionnement en 2/4 temps, spot - réglages du temps de pré/post-gaz, self électronique, soft start, longueur du fil libre, Hot start, descente de rampe, crater-filler. Caractéristiques TIG-DC: - lift arc - fonctionnement continu, 2/4 temps - Réglage de la rampe de montée et de descente du courant, courant final. Caractéristiques MMA - anti-stick - fonctions de hot-start et de arc-force réglables. Tous les paramètres peuvent être réglés aussi bien sur le générateur que sur le dévidoir extérieur.

 Многофункциональный сварочный инвертер с отдельным механизмом подачи проволоки, управляемый микропроцессором для сварки MIG-MAG (ручной, синергетический), TIG-DC (непрерывный), и MMA. Дисплей размером 3,3" графически отображает все параметры сварки, что позволяет менять настройки легко и интуитивно. В синергетическом MIG-MAG режиме сварки микропроцессор позволяет легко и быстро задавать оптимальные параметры, что гарантирует стабильность дуги и высокое качество сварки. Режимы сварки MIG-MAG: непрерывный, импульсный режим; предварительное программирование синергетических кривых (параметров); предусмотрена возможность сохранения параметров пользователя; выбор режима 2T/4T, для точечной сварки - предварительное регулирование подачи газа, электрической индукции, режим «мягкого старта», функция VBT, которая позволяет настраивать время оплавления электродной проволоки при отключении подачи проволоки, «Hot Start», плавное снижение сварочного тока, заварка кратера. При импульсной сварке обеспечивает отличное качество сварки тонких поверхностей. Режим сварки TIG DC: функция Lift arc; непрерывный, импульсный режим; режимы 2T/4T, функция плавного нарастания/снижения сварочного тока; уровни частоты и тока в импульсном режиме TIG; выходная сила тока. Режим MMA: предотвращение прилипания электрода, регулируемый «Hot Start» и сила дуги. Все параметры могут устанавливаться как на самом аппарате, так и на устройстве подачи проволоки.



Helvi configuration kit

Model	Maxitech 380	Maxitech 500
Generator	99850001	99850002
Separate Wire Feeder	99420067	99420068
Trolley	99900166	99900166
Interconnection cable	44890342	44890343
Gas Regulator	22905029	22905029
Kit Code	99855001K	99855002K



Maxitech 380

Maxitech 500

		Maxitech 380		Maxitech 500	
	(3 ph)	400V 50/60Hz		400V 50/60Hz	
Power 60%	KVA	18		29	
		MMA/TIG	MIG	MMA/TIG	MIG
Uo	V	50	16 ÷ 40	50	16 ÷ 48
Amp. Min - Max	A	5 ÷ 360	30 ÷ 360	5 ÷ 500	30 ÷ 500
Amp. 60974-1	A	60% 360 100% 280	60% 360 100% 280	60% 500 100% 400	60% 500 100% 400
Aluminium	Ø mm	-	0,8 ÷ 1,6	-	0,8 ÷ 2
Steel	Ø mm	-	0,6 ÷ 1,6	-	0,6 ÷ 1,6
Flux core	Ø mm	-	0,8 ÷ 2	-	0,8 ÷ 2
Stainless Steel	Ø mm	-	0,8 ÷ 1,6	-	0,8 ÷ 2
Ø E	Ø mm	1,6 ÷ 6	-	1,6 ÷ 6	-
Electrode type		6013-7018-7014		6013-7018	
Insulation	-	H		H	
Protec. Degree	-	IP23S		IP23S	

stock info






























Code 99855001K

Code 99855002K

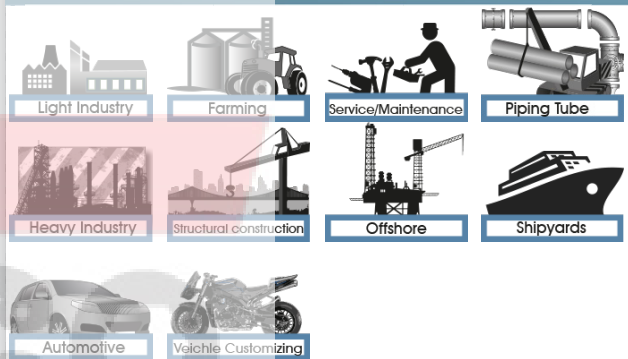
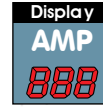
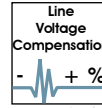
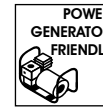
Plasma Cutting



			PC 53.....	70
			PC 63.....	71
			PC 75.....	72
			PC 70 Flex-line.....	73
			PC 103.....	74
			PC 123.....	75
			Digicut X25.....	76
			Digicut X35.....	76
			Digicut X45.....	76



PC 53 - 55



Optional Air filter system for plasma inverter cutting units

Sistema di pulizia aria opzionale per plasma inverter



Plasma cutter, based on Inverter technology, guarantees accurate and clean plasma cut. Easy to handle and operate, this system is suitable for cutting materials at high speed. The front panel is provided with clear and simple graphics for the adjustment of the cutting current and to indicate the intervention of any of the internal safety devices.

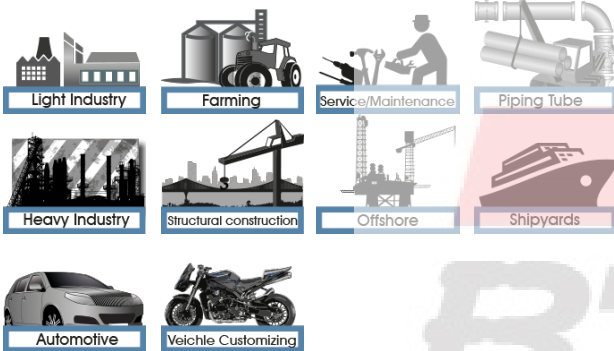
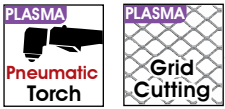
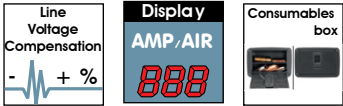
Plasma realizzato con tecnologia inverter garantisce un taglio al Plasma preciso e pulito. Maneggevole e facile da usare, è adatto per tutti i lavori di taglio ad alta velocità anche su spessori elevati. Il pannello frontale presenta una grafica semplice ed immediata per la regolazione della corrente di taglio, e per la segnalazione dell'intervento di tutte le sicurezze interne.

El Plasma fabricado con tecnología inverter garantiza un corte por Plasma-aire preciso y limpio. De manejo muy sencillo, resulta ser apto para todos los trabajos de corte de alta velocidad en chapas finas. El panel frontal se presenta muy sencillo y de aprendizaje inmediato. Lleva regulación de la corriente de corte y los indicadores de todas las protecciones de seguridad.

PC 53

PC 55

	1ph	230V 50/60Hz	230V 50/60Hz
Torch	PT80	PT80	ST70
Power 50%	KVA	4,3	4,3
Max input current	A	30	30
Uo	V	350	350
Range	A	20 ÷ 45	20 ÷ 45
Cutting current	A	60% 45	60% 45
25cm/min	mm	13	15
Max	mm	16	20
Severance	mm	20	22
Air pressure	bar	4 - 5,5	4 - 5,5
Air capacity	l/min	100	180
Insulation	-	H	H
Protec. Degree	-	IP22S	IP22S
mm (LxWxH)		440x195x395	440x195x395
mm (LxWxH)		685X290X485	685X290X485
kg		18	18
stock info			



PC 63



Optional Air filter system for plasma inverter cutting units

Sistema di pulizia aria opzionale per plasma inverter



Die mit Invertertechnologie ausgestattete Version Plasmaschneideanlage garantiert einen präzisen und saubereren Plasmaschnitt. Handlich und leicht zu bedienen eignet sie sich für alle schnell ausgeführten Schneidearbeiten an kleinen Materialstärken. Das Frontpanel zeigt eine einfache und selbsterklärende Grafik zur Regulierung des Schneidestroms, die auch das Auslösen der internen Sicherungen signalisiert.

Notre onduleur de découpage au Plasma assure une coupe précise. Idéale pour tous les travaux de découpage à haute vitesse sur des petites épaisseurs. La coupe est excellente et ne présente pas de déformation des tôles, même très minces. Pour une facilité d'opération le panneau frontal est simple et immédiat et signale l'intervention de toutes les sécurités internes.

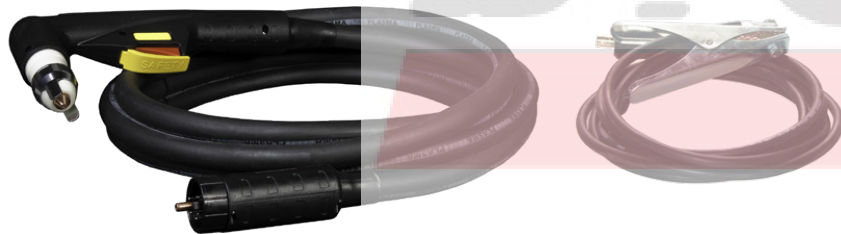
Инверторный плазменный резак; гарантирует точную и чистую плазменную резку. Прост в использовании и обращении, применим для высокоскоростной резки. Передняя панель отображает простые и понятные индикаторы для регулировки силы отрезного тока, а также отображающие предупреждение в случае включения элементов внутренней программы безопасности.

PC 63

	(3 ph)	400V 50/60Hz
Torch		PT80
Power 60%	KVA	6,5
Max input current	A	12
U _o	V	275
Range	A	10 ÷ 60
Cutting current	A	35% 60
25cm/min	mm	20
Max	mm	23
Air pressure	bar	4,4 - 5
Air capacity	l/min	180
Insulation	-	H
Protec. Degree	-	IP22S
	mm (LxWxH)	480X240X480
	mm (LxWxH)	675X400X510
	kg	24
stock info		

PC 75

Go to accessories section for trolley option



PC 75

	(3 ph)	400V 50/60Hz
		ST 70
Power 60%	KVA	7
Max input current	A	13
Uo	V	275
Range	A	10 ÷ 70
Cutting current	A	50% 70
25cm/min	mm	25
Max	mm	30
Severance	mm	35
Air pressure	bar	5 - 5,3
Air capacity	l/min	180
Insulation	-	H
Protec. Degree	-	IP22S
	mm (LxWxH)	545X255X415
	mm (LxWxH)	665X305X460
	kg	24

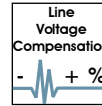
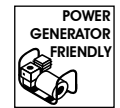
Stock info

Code

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

99835009

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com



PC 75 WITH PT 100 TORCH

Torch	PT 100
Power 60%	KVA 17
Max input current	A 13
Uo	V 275
Range	A 10 ÷ 70
Cutting current	A 50% 70
25cm/min	mm 25
Max	mm 22
Air pressure	bar 5 - 5,3
Air capacity	l/min 180
Code	99835010



OPTIONAL Torch Wrap
04600396

Optional Air filter system for plasma inverter cutting units

Sistema di pulizia aria opzionale per plasma inverter



Plasma cutter, based on Inverter technology, guarantees accurate and clean plasma cut. Easy to handle and operate, this system is suitable for cutting materials at high speed. The front panel is provided with clear and simple graphics for the adjustment of the cutting current and to indicate the intervention of any of the internal safety devices.

Plasma realizzato con tecnologia inverter garantisce un taglio al Plasma preciso e pulito. Maneggevole e facile da usare, è adatto per tutti i lavori di taglio ad alta velocità anche su spessori elevati. Il pannello frontale presenta una grafica semplice ed immediata per la regolazione della corrente di taglio, e per la segnalazione dell'intervento di tutte le sicurezze interne.

El Plasma fabricado con tecnología inverter garantiza un corte por Plasma-aire preciso y limpio. De manejo muy sencillo, resulta ser apto para todos los trabajos de corte de alta velocidad en chapas finas. El panel frontal se presenta muy sencillo y de aprendizaje inmediato. Lleva regulación de la corriente de corte y los indicadores de todas las protecciones de seguridad.

Die mit Invertertechnologie ausgestattete Version Plasmaschneideanlage garantiert einen präzisen und sauberen Plasmaschnitt. Handlich und leicht zu bedienen eignet sie sich für alle schnell ausgeführten Schneidarbeiten an kleinen Materialstärken. Das Frontpanel zeigt eine einfache und selbsterklärende Grafik zur Regulierung des Schneidstroms, die auch das Auslösen der internen Sicherungen signalisiert.

Notre onduleur de découpage au Plasma assure une coupe précise. Idéale pour tous les travaux de découpage à haute vitesse sur des petites épaisseurs. La coupe est excellente et ne présente pas de déformation des tôles, même très minces. Pour une facilité d'opération le panneau frontal est simple et immédiat et signale l'intervention de toutes les sécurités internes.

Инверторный плазменный резак, гарантирует точную и чистую плазменную резку. Прост в использовании и обращении, применим для высокоскоростной резки. Передняя панель отображает простые и понятные индикаторы для регулировки силы отрезного тока, а также отображающие элементы включения элементов внутренней программы безопасности.



PC 70 Flex - line

Go to accessories section for trolley option



OPTIONAL Torch Wrap
04600396

Optional Air filter system for plasma inverter cutting units

Sistema di pulizia aria opzionale per plasma inverter



Plasma with inverter technology guarantees accurate and clean Plasma cutting. Handy and easy to use; it is suitable for all high speed cutting jobs also on great thicknesses. The front panel uses simple and immediate graphics to regulate the cutting current and to signal the intervention of all internal safety devices. The PC 70 model is built using PFC technology and allows use with any type of power supply, single or three-phase, with a range from 180V to 460V.

Plasma realizzato con tecnologia inverter garantisce un taglio al Plasma preciso e pulito. Maneggevole e facile da usare, è adatto per tutti i lavori di taglio ad alta velocità anche su spessori elevati. Il pannello frontale presenta una grafica semplice ed immediata per la regolazione della corrente di taglio, e per la segnalazione dell'intervento di tutte le sicurezze interne. Il modello PC 70 è costruito con tecnologia PFC e permette di essere utilizzato con qualsiasi tipo di alimentazione, monofase e trifase, con un range da 180V a 460V.

Plasma realizado con tecnología inverter garantiza un corte al Plasma preciso y limpio. Maniobrable y fácil de usar, se adapta a todos los trabajos de corte de alta velocidad incluso para espesores elevados. El panel frontal presenta una gráfica simple e inmediata para la regulación de la corriente de corte, y para la señalización de la intervención de todos los dispositivos de seguridad internos. El modelo PC 70 se fabrica con tecnología PFC y permite emplearse con cualquier tipo de alimentación, monofásica y trifásica, con un rango de 180V a 460V.

Plasmaschneidgerät auf Invertertechnologie für präzises, sauberes Plasmaschneiden. Dieses besonders handliche und benutzerfreundliche Gerät ist für alle Schneidarbeiten bestens geeignet, auch bei großen Materialstärken und hohen Schneidgeschwindigkeiten. Das Frontsteuerung ist einfach aufgebaut und ermöglicht ein schnelles Einstellen des Schneidstromes, des Weiteren werden alle Fehlermeldungen angezeigt. Das Modell PC 70 verfügt über PFC Technologie und ermöglicht so den Betrieb an einem 1 sowie 3Phasen Netz mit einer Spannung von 180V bis 460V.

Plasma réalisé avec une technologie onduleur. Il garantit un découpage plasma précis et net. Maniable et facile à utiliser, il est adapté à tous les travaux de découpe à grande vitesse, même sur des épaisseurs importantes. Le panneau frontal présente un affichage graphique simple et immédiat pour régler le courant de découpe et pour la signalisation de toutes les sécurités internes. Le modèle PC 70 est fabriqué avec la technologie PFC et il peut être utilisé avec tous types d'alimentation, monophasée et triphasée, sur une plage allant de 180V à 460V.

Плазменные резаки, разработанные на основе инверторных технологий, гарантируют точный и чистый плазменный рез. Легкоуправляемые и простые в использовании, эти аппараты подходят для высокоскоростной резки достаточно толстых материалов. На передней панели отображаются четкие и простые показатели для регулировки тока резки, а также индикаторы, отображающие все сообщения об ошибках системы безопасности аппарата. Модель PC 70 создана с использованием технологии PFC, благодаря чему аппарат может работать с любым типом питания – как однофазным, так и трехфазным, в пределах от 180V до 460V.

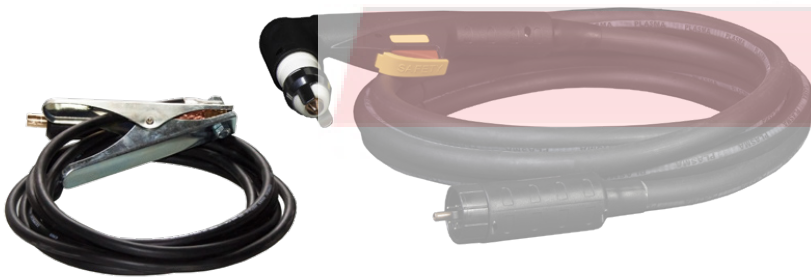
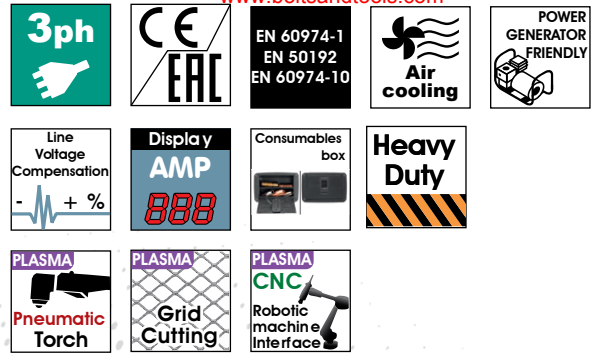


PC 70 Flex - line

	(3 ph)	(1ph)230V	(3ph) 230V	(3ph) 380 ÷ 440V
Torch	ST 70			
Power 60%	KVA	14	14	14
Max input current	A	26,5	26,5	26,5
Uo	V	275	275	275
Range	A	15 ÷ 50	15 ÷ 60	15 ÷ 70
Cutting current	A	50 / 40%	60 / 40%	70 / 40%
25cm/min	mm	15	20	25
Max	mm	22	25	30
Air pressure	bar		5 - 6	
Air capacity	l/min		210	
Insulation	-		H	
Protoc. Degree	-		IP22S	
mm (LxWxH)			545X255X415	
mm (LxWxH)			665X305X460	
kg			24	

PC 103

Go to accessories section for trolley option



OPTIONAL Torch Wrap
04600397

Optional Air filter system for plasma inverter cutting units
Sistema di pulizia aria opzionale per plasma inverter



PC 103 and PC 123 are plasma cutting units based on inverter technology born to offer great cutting performances at high speeds and on thick metals.

PC 103: designed to work only with PT100 torch,
PC 123: designed to work with both PT100 and ST120 torches according to your cutting requirements. When equal current settings are used, the PT100 torch allows the same thickness of material to be cut as the PC103 with a higher duty cycle (going from 40% to 80%). The use of ST120 torch reduces the declared duty cycle through its requirement for proportionally more current from the power line and more air, the positive effects are that it drastically improves the maximum cutting performance and increases the speed at which the cutting can be achieved.

Easy and intuitive, both units allow cutting mode selection (gridding or not) and display on the front panel the real and set cutting current and the real air pressure. Suitable for manual cutting and for cutting with small CNC machines thanks to the specifically designed interface (connector on the back side for torch trigger and arc on signal).

PC 103 e PC 123 sono impianti di taglio al plasma a tecnologia inverter nati per offrire ottime prestazioni di taglio anche a velocità elevata e su grossi spessori.

PC 103: studiato per lavorare solo con la torcia PT100;
PC 123: permette di scegliere tra torcia PT100 e torcia ST120 in base alle necessità. La torcia PT100, a parità di corrente impostata, permette di tagliare spessori pari a quelli del PC 103 con un ciclo di funzionamento molto più alto (da 40% a 80%). L'utilizzo con la torcia ST120 riduce il ciclo di funzionamento, con un assorbimento dalla linea di alimentazione e un consumo di aria proporzionalmente più alti, per garantire capacità e velocità massime di taglio maggiori.

Facili e intuitivi, entrambi i modelli permettono di selezionare la modalità di taglio (grigliato o no) e di visualizzare sul display frontale la corrente di taglio reale ed impostata e la pressione reale dell'aria. Sono ideali sia per il taglio manuale sia in abbinamento a piccoli impianti automatici, grazie al sistema d'interfacciamento appositamente studiato (connettore sul retro per segnale pulsante torcia e arco acceso).

PC 103 y PC 123 son sistemas de corte por plasma de tecnología inverter, creados para proporcionar un rendimiento de corte excelente a altas velocidades y en chapas espesas.

PC 103: diseñado para funcionar sólo con la antorcha PT100.
PC 123: permite elegir entre antorcha PT100 y ST120, según sea necesario. Con la misma impostación de corriente, la antorcha PT100 permite cortar los mismos espesores que se cortan con el equipo PC103, pero proporcionando un ciclo de trabajo más alto (de 40% a 80%). El uso de la antorcha ST120 reduce el ciclo de trabajo declarado con una absorción de corriente de la línea y un consumo de aire proporcionalmente más altos. Las ventajas por otro lado son mejores prestaciones y una mayor velocidad máxima de corte.

Faciles e intuitivos, ambos modelos permiten seleccionar el modo de corte (de rejillas o chapas plenas) y ver en la pantalla frontal la corriente real y seleccionada de corte y la presión real del aire. Son ideales para el corte manual y en combinación con sistemas automáticos, gracias a la interfaz especialmente diseñada (conector en la parte posterior de la torcia de antorcha accionada y arco encendido).

PC 103

	(3 ph)	400V 50/60Hz
		PT100
Power 60%	KVA	14
Max input current	A	26,5
Uo	V	275
Range	A	15 ÷ 100
Cutting current	A	60% 100
25cm/min	mm	28
Max	mm	35
Severance	mm	40
Air pressure	bar	5 - 6
Air capacity	l/min	210
Insulation	-	H
Protec. Degree	-	IP22S
	mm (LxWxH)	530X255X480
	mm (LxWxH)	680X400X515
	kg	30,8

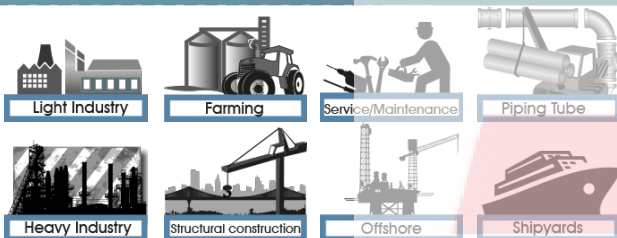
stock info

Code 99835002

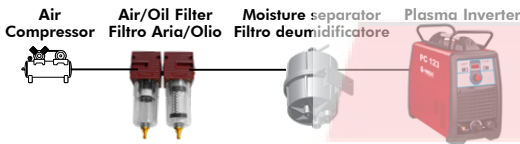


PC 123 WITH PT 100 TORCH

Torch		PT 100
Power 60%	KVA	14
Max input current	A	26,5
Uo	V	290
Range	A	15 ÷ 100
Cutting current	A	80% 100
$\frac{L}{t}$	mm	35
$\frac{L}{t}$	25cm/min	30
Air pressure	bar	4,4 - 5
Air capacity	l/min	210
Code	-	99835004



Optional Air filter system for plasma inverter cutting units
Sistema di pulizia aria opzionale per plasma inverter



PC 103 und PC 123 sind Plasmaschneidanlagen, basierend auf Inverter-Technologie. Sie bieten große Schnittleistung bei hohen Geschwindigkeiten, insbesondere auch für dicke Metalle
PC 103: entwickelt, um nur mit PT100 Brenner zu arbeiten
PC 123: entwickelt, um sowohl mit PT100 und ST120 Brenner zu arbeiten, je nach den Schneid-Anforderungen. Bei gleichem geregelterm Strom, erlaubt der PT100 Brenner das Schneiden der gleichen Dicken von PC103 mit einer höheren Einschaltdauer (von 40% bis 80%). Die Verwendung des ST120 Brenners senkt die Einschaltdauer und erfordert proportional mehr Strom aus dem Stromnetz und mehr Luft, sondern gewährt höhere maximale Schnittleistung und Geschwindigkeiten.
 Einfach und intuitiv, beide Geräte ermöglichen das Schneiden in Modus-Auswahl (grinding oder nicht) und zeigen auf dem Display der Vorderseite den realen und eingestellten Schneidstrom und den realen Luftdruck. Geeignet für manuelles Schneiden und das Schneiden mit kleinen CNC-Maschinen dank der speziellen Schnittstelle (Schnittstelle auf der Rückseite für Brenner-taster und Lichtbogen auf Signal)

PC 103 et PC 123 son systèmes de coupage plasma à technologie inverter créés pour fournir des excellentes performances de coupe, même à vitesse élevée et sur tôles très épaisses.
PC 103: conçu pour fonctionner uniquement avec la torche PT100.
PC 123: vous permet de choisir entre la torche PT100 et la torche ST120, au besoin. La torche, en considérant le même courant, permet le coupage d'épaisseurs égales à celles du PC 103 avec un cycle beaucoup plus élevé (de 40% à 80%). Utilisez la torche ST120 réduit le cycle de travail avec une absorption de la ligne électrique et une consommation de l'air proportionnellement plus élevées, pour assurer d'autre part une capacité et une vitesse maximales de coupe plus élevées. Les deux modèles sont faciles et intuitives, vous permettant de sélectionner le mode de coupage (grillées ou pas) et d'afficher sur l'écran avant, le courant de coupage réel et réglé et la pression réelle de l'air. Ces onduleurs sont idéaux pour la coupage manuel et en combinaison avec de petits systèmes automatiques grâce à l'interface spécialement conçue (connecteur à l'arrière pour signal torche actionnée et arc allumé).

Инверторные плазменные резаки PC103 и PC123 разработаны для высокоскоростной и высококачественной резки металлов большой толщины.
PC103: разработан для работы только с горелкой PT100.
PC123: разработан для работы как с горелкой PT100 так и с горелкой ST120, в зависимости от требований к резке.
 При одинаковых параметрах силы тока, горелка PT100 способна резать материалы одной и той же толщины, как и PC103, но с более длинным рабочим циклом (возрастает от 40% до 80%). Использование горелки ST120 уменьшает заявленный рабочий цикл, если это необходимо для обеспечения большей силы тока от снабжающего источника питания и большего количества воздуха, что значительно улучшает производительность и скорость резки.
 Оба аппарата просты и интуитивны в управлении, позволяют выбирать режимы резки (структурная резка и обычная), на передней панели отображается установленный и текущий ток резки, а также текущее давление воздуха. Применены для ручной резки, а также для использования с небольшими станками с ЧПУ, что обеспечивает специально разработанный интерфейс (разъем на задней панели для типа горелки и сигнал для запуска дуги).

PC 123

Go to accessories section for trolley option



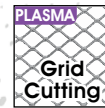
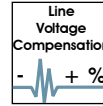
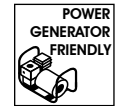
PC 123

	(3 ph)	400V 50/60Hz
Torch		ST120
Power 60%	KVA	17
Max input current	A	35
Uo	V	290
Range	A	15 ÷ 100
Cutting current	A	60% 100
$\frac{L}{t}$ 25cm/min	mm	35
$\frac{L}{t}$ Max	mm	40
$\frac{L}{t}$ Severance	mm	50
Air pressure	bar	6
Air capacity	l/min	300
Insulation	-	H
Protoc. Degree	-	IP22S
	mm (LxWxH)	600X255X480
	mm (LxWxH)	750X400X515
	kg	38,5

stock info
Tel: (+974) 443 54 298
Code 99835004
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
99835004
www.boltsandtools.com

DIGICUT X25 - X35 - X45



Optional kit code
99900113



OPTIONAL Moisture separator
22905092

plasma cutting generator with electronic control of the cutting current. Front panel provided with control LEDs indicating generator ON, the intervention of the thermostat protection, the intervention of the cut-out pressure switch and the correct cutting cycle operation. This generator is suitable to cut and pierce all kind of metal, through a current which is not disturbed by variations in the input power or changes in the distance of the torch from the workpiece. This technology reduces total power absorbed and extends the life of torch consumables. It is possible to connect this generator to a CNC machine.

Impianto di taglio al plasma ad aria compressa con regolazione elettronica della corrente di taglio. Dotato di dispositivi di visualizzazione e controllo per indicare la presenza dell'alimentazione, l'intervento dei termostati, del pressostato ed il corretto funzionamento del ciclo di taglio. Il generatore taglia e fora velocemente qualsiasi metallo, con una corrente indipendente dalle variazioni di tensione di alimentazione e dalle variazioni della distanza della torcia dal pezzo. Caratteristiche che oltre a ridurre la potenza assorbita dalla rete a parità di corrente di taglio, riducono drasticamente il consumo degli elettrodi e cappe della torcia. Il dispositivo è predisposto per la connessione a impianti di taglio robotizzati.

Equipo de corte por plasma-aire comprimido con control electrónico de la corriente de corte. Panel frontal completo con signalaciones luminosas por LEDs de: alimentación, intervención de la protección térmica, de baja presión y del correcto funcionamiento del ciclo de corte. Este generador resulta ser apto para cortar y taladrar cualquier tipo de metal, por medio de una corriente que es independiente de las variaciones de tensión la red y de la distancia entre la antorcha y la pieza. Todo esto permite la reducción de la potencia absorbida y un ahorro sensible en recambios de la antorcha. Este equipo puede ser conectado a una mesa de corte de control numérico (pantógrafo).

Druckluft-Plasmaschneideanlage mit elektronischer Regulierung des Schneidstroms. Ausgestattet mit Anzeige- und Kontrollelementen, auf denen die anliegende Spannung, das Auslösen der Thermostate und des Druckschalters sowie der korrekte Betrieb des Schnittzyklus verfolgt werden können. Der Generator schneidet und locht alle Metallarten mit einem Betriebsstrom, der unabhängig ist von den Änderungen der Versorgungsspannung und vom Abstand zwischen Brenner und Werkstück. Eigenschaften, die nicht nur die Leistungsaufnahme für den Schneidstrom reduzieren, sondern auch drastisch den Verbrauch der Brennelektroden und Düsen herabsetzen. Es besteht die Möglichkeit, diesen Generator an eine CNC-Maschine anzuschließen.

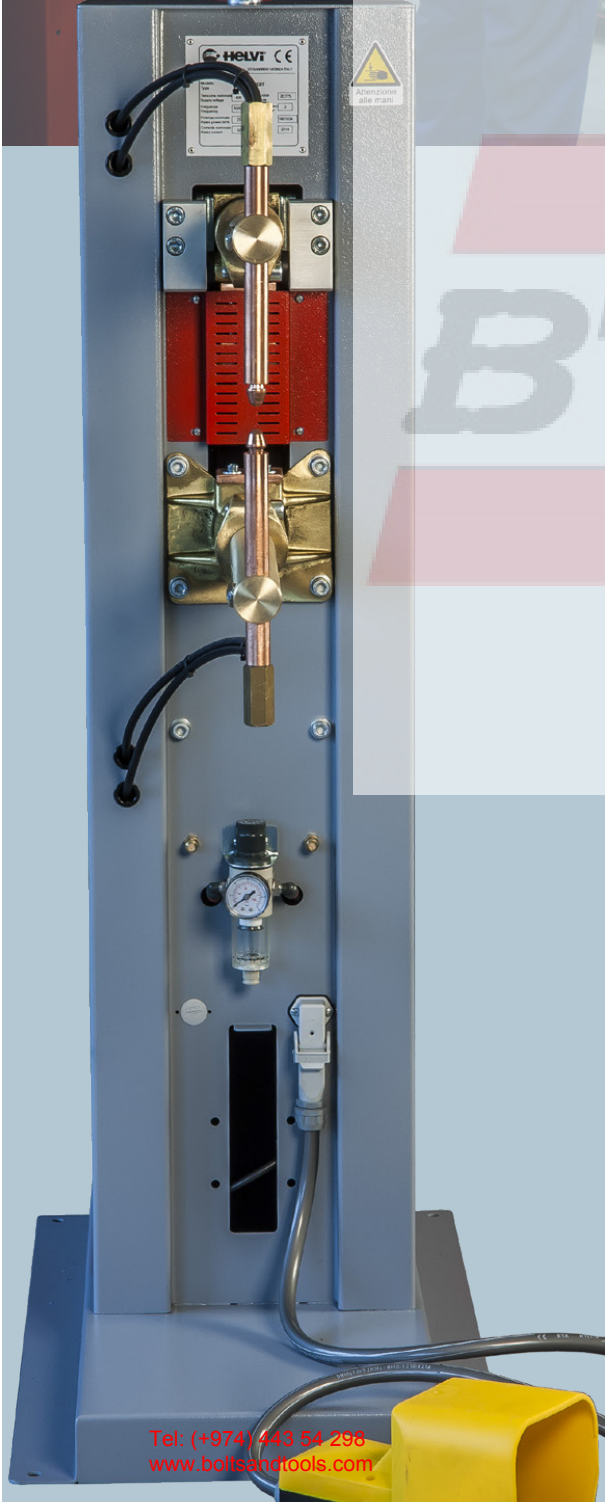
Appareils de coupage au jet de plasma avec contrôle électronique de la courant de coupage. Le panneau frontal est doté de DEL (diodes électroluminescentes): de alimentation, de intervention de la protection thermique, de sous pression et de la correcte opération du cycle de coupage. L'appareil coupe et perfore tous les types de métal, avec un courant indépendant des variations de tension et de distance de la torche à la pièce. Cettes caractéristiques réduisent la puissance absorbée au réseau dans la même proportion que la consommation de pièces d'usure de la torche. Cet appareil peut être raccordé à une machine-outil à commande numérique (MOCN).

Аппарат плазменной резки с подачей сжатого воздуха и с электронным контролем силы отрезного тока. Передняя панель оборудована диодными индикаторами, которые отображают: включение аппарата, включение термо-защиты, срабатывание переключателя давления, правильный цикл резки. Этот аппарат применим для резки любого металла, т.к. сила тока остается неизменной при изменении подводимой мощности или при изменении расстояния от горелки до заготовки. Такая технология уменьшает общее потребление энергии и увеличивает срок службы горелки и ее компонентов. Предусмотрена возможность подключения этого аппарата к станкам с ЧПУ.

DIGICUT X25 DIGICUT X35 DIGICUT X45

	(3 ph)	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz	230/400V 50/60Hz
Power 60%	KVA	13	17,4	25
Max input current	A	45@230 - 26@400	57@230 - 33@400	83@230 - 48@400
Uo	V	280	280	280
Cutting current	A	40% 90 100% 60	40% 120 100% 75	40% 150 100% 95
Adjust. pos.		10 ÷ 90	10 ÷ 120	10 ÷ 150
	mm	28	35	45
	25cm/min	25	32	40
Air pressure	bar	4,8 - 6	4,8 - 6	4,8 - 6,5
Air capacity	l/min	210	250	250
Insulation	-	H	H	H
Protec. Degree	-	IP23S	IP23S	IP23S
	mm (LxWxH)	750x490x780	710x551x865	710x551x865
	mm (LxWxH)	800x510x705	1000x460x920	1000x460x920
	kg	135	152	190
Stock info		●	●	●
Code		99610054	99610055	99610056

SPOT WELDER



PM 19.....78



PM 29.....78

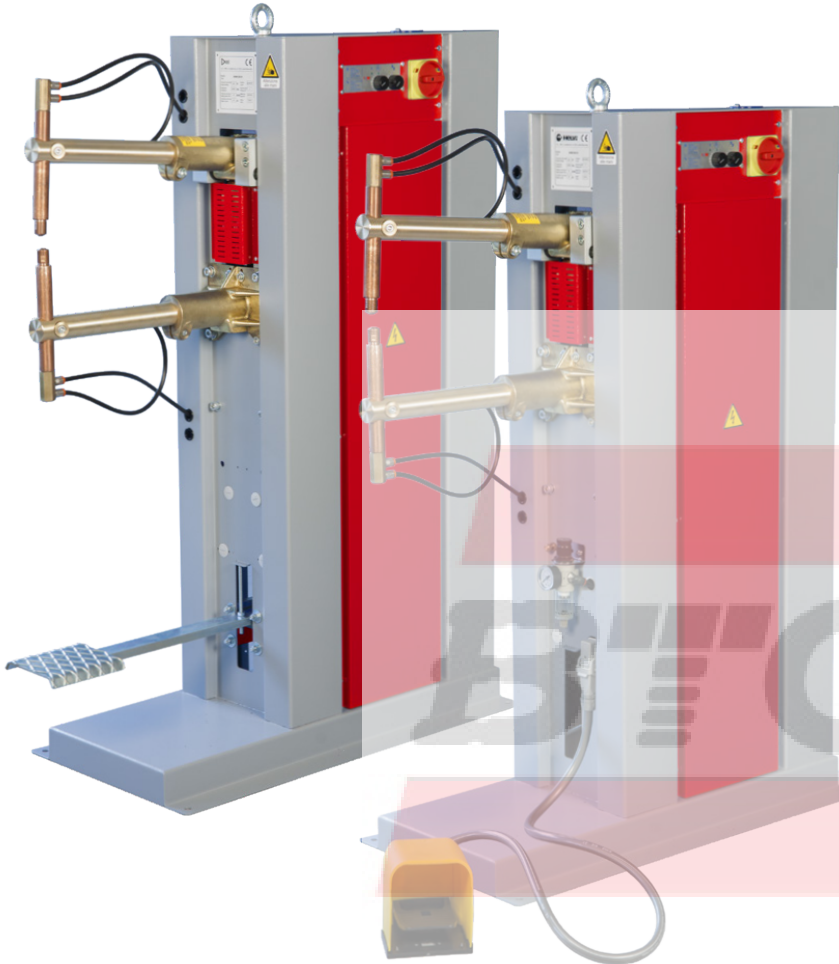


PP 1978



PP 2978





Column spot-welders with foot control (PM range) and pneumatic control (PP range). Water-cooled transformer, 320 mm adjustable length arms, copper/chromium electrode holders for straight or inclined installation. Electrode stroke and pressure can be adjusted to reach maximum work rate with minimum effort. Microprocessor thyristor welding control.

Puntatrici a colonna con comando a pedale (serie PM) e pneumatico (serie PP). Trasformatore raffreddato ad acqua, bracci regolabili in lunghezza per 320 mm., porta elettrodi in rame/cromo previsti per montaggio dritto e inclinato. Corsa e pressione degli elettrodi regolabile per raggiungere la massima cadenza di lavoro con il minimo sforzo. Controllo della saldatura a tiristori comandati da microprocessore.

Soldadoras por puntos de columna con mando a pedal (serie PM) y neumático (serie PP). Transformador enfriado por agua, brazos regulables en longitud por 320mm, portaelectrodos en cobre/cromo previstos para el montaje recto y inclinado. Guía y presión de los electrodos regulable para alcanzar el máximo ciclo de trabajo con el mínimo esfuerzo. Control de la soldadura por tiristores comandados por microprocesador.

Säulen-Punktschweißmaschine mit Pedalsteuerung (Serie PM) oder pneumatischer Steuerung (Serie PP). Wassergekühlter Transformator, in der Länge um 320 mm verstellbare Arme, Elektrodenhalter in Kupfer oder Chrom, vorgesehen für gerade als auch schräge Montage. Hub und Druck der Elektroden sind einstellbar, um den maximalen Arbeitstakt mit dem geringsten Kraftaufwand zu erreichen. Kontrolle der Schweißung mit durch Mikroprozessor gesteuerten Thyristoren.

Postes de soudage par points sur colonne avec commande à pedale (serie PM) et pneumatique (serie PP). Transformateur refroidi à eau, bras réglables en longueur jusqu'à 320 mm., porte-électrodes en cuivre/chrome prévus pour le montage droit et incliné. Contrôle de la soudure à thyristors commandés par un microprocesseur.

Стационарный аппарат точечной сварки с ножным (PM) и пневматическим управлением (PP). Водяное охлаждение, регулируемый рычаг длиной 320 мм, держатель медно-хромовых электродов для прямой или наклонной установки. Ход и давление электродов можно отрегулировать для достижения максимальной производительности с минимальными усилиями. Управление тиристорами сварочного аппарата осуществляет микропроцессор.

		PM 19	PM 29	PP 19	PP 29
	(1 ph)	400V 50/60Hz	400V 50/60Hz	400V 50/60Hz	400V 50/60Hz
Power	50% KVA	15	25	15	25
Secondary Uo	V	3,2	4,9	3,2	4,9
Delayed fuses	A	25	63	25	63
Compressed Air (PP only)	Bar	-	-	6	6
Min Arm proj.	mm	230	230	230	230
Max Arm proj.	mm	550	550	550	550
	Max. daN (6bar)	200	200	200	200
	Max. mm	3 + 3 *	5 + 5 *	3 + 3 *	5 + 5 *
Insulation	-	F	F	F	F
	mm (LxWxH)	300x1020x1270	300x1020x1270	300x1020x1270	300x1020x1270
	kg	115	125	115	125
Stock info					
Code	N°	99505006	99505007	99505008	99505009
		Tel: (+974) 443 54 298 www.boltsandtools.com		Tel: (+974) 443 54 298 www.boltsandtools.com	

ACCESSORIES

SAFETY ACC.....	80
MMA ARC.....	80
MIG MAG.....	81
TIG.....	88
PLASMA.....	89



	<p>Helmet mask with glasses Maschera a caschetto completa di vetro</p>	<p>04600104</p>	<p>75 x 98</p>
	<p>Vision 2000</p> <p>Vision 4000</p> <p>Adjustable face shield with electro-optical filter Maschera a caschetto elettronica regolabile</p>	<p>21905053</p> <p>21905054</p>	<p>9 to 13 DIN , 2 sensors, Gray</p> <p>9 to13 DIN , 4 sensors, Carbon look</p>
	<p>Pair of welder's gloves Paio di guanti per saldatore</p>	<p>21905023</p>	
	<p>Welder's apron Grembiule per saldatore</p>	<p>21905030</p>	
	<p>Electrode holder Pinza portaelettrodo</p>	<p>A 22110011</p> <p>B 22110028</p> <p>C 22110010</p> <p>D 22110031</p>	<p>352 type Kit 160A</p> <p>Ind.200 type Kit 180A</p> <p>202 type Kit 300A</p> <p>500A type Kit 600A</p>
	<p>Earth clamp Pinza di massa</p>	<p>A 22110007</p> <p>B 22110033</p> <p>C 22110026</p> <p>D 22110015</p> <p>22110021</p>	<p>200A type Kit 180A</p> <p>300A type Kit 300A</p> <p>500A type Kit 400A</p> <p>NEV 500 type Kit 500A</p> <p>NEV 650 type Kit 600A</p>
	<p>Arc welding kits Corredi per saldatura ad elettrodo</p>	<p>300 Kit 99900011</p> <p>400 Kit 99900009</p> <p>500 Kit 99900022</p> <p>600 Kit 99900063</p>	<p>25 mm² 5+3m Dinse 50 mm²</p> <p>35mm² 5+3m Dinse50mm² Compact 400-400C-415HF-420HF/C-360AC/DC</p> <p>50 mm² 5+3m Dinse50 mm²</p> <p>70 mm² 5+3m Dinse 70 mm²</p>
	<p>Arc welding kits Corredi per saldatura ad elettrodo</p>	<p>180 Kit 99900005</p> <p>180 Kit 99900045</p> <p>250 Kit 99900099</p>	<p>16 mm² 3+2m Dinse 25mm²</p> <p>16 mm² 3+2m Dinse 50 mm² Globus 199- 202 Flex-line, 201-211-201C</p> <p>25 mm² 3+2m Dinse 50mm² Globus 201-211-201C-225HF, Compact300-300C-305HF, Compact 220AC/DC - 360 AC/DC Lion 300 Flex-line</p>

	Ground cable with clamp kit for 25mm ² dinse	43210138K	16mm ² 2,0m
	Ground cable with clamp kit for 50mm ² dinse	43210091K	16mm ² 2,0m
		43210170K	25mm ² 2,0m
		43210142K	35mm ² 3,0m
		43210076K	50mm ² 3,0m
		43210115K	70mm ² 3,0m
	Welding cable with electrode holder and dinse 25mm ²	43205028K	16mm ² 3,0m
	Welding cable with electrode holder and dinse 50mm ²	43205049K	16mm ² 3,0m
		43205040K	25mm ² 3,0m
		43205034K	35mm ² 5,0m
		43205037K	50mm ² 5,0m
		43205052K	70mm ² 5,0m
	Accessories to convert the wire feeder with water cooling unit (w.C.U.) Kit trasformazione trainafilo per applicazione su gruppo raffreddamento ad acqua (r.A.)	04600046	
	Spool holder ø 50 adaptor for metallic coils Adattatore per rocchetti metallici per aspo ø 50	21690202	
	Cooler unit - unità di raffreddamento Now with purge valve	99490016	400V 50/60 Hz Unimig, Silvermig e Unistar Series
	Cooler unit - unità di raffreddamento	99490012	230V 50/60 Hz Unimig, Silvermig e Unistar Series
	Cooler unit for "Compact - Maxitech" series	A 99490021	230V 50/60 Hz Compact 220 AC/DC
		99490022	400V 50/60 Hz Compact 305HF - 415HF - 420HF/C - 360AC/DC
		B 99490020	230/400/440V 50/60 Hz Compact 415HF - 420HF/C - 360AC/ DC - Maxitech 380 / 500
	Vertical water cooler support Staffa supporto raffreddamento verticale	04600376	



L Cable

MIG-MAG ACCESSORIES

6 Pin

Water Cooled

14 Pin

Water Cooled

Water Cooled

UNIMIG 318

UNIMIG 398

UNIMIG 418

UNIMIG 498

UNIMIG 518

UNIMIG 418 R.A.

UNIMIG 498 R.A.

UNIMIG 498 W

UNIMIG 518 R.A.









UNIMIG 518 W

			UNIMIG 318	UNIMIG 398	UNIMIG 418	UNIMIG 498	UNIMIG 518	UNIMIG 418 R.A.	UNIMIG 498 R.A.	UNIMIG 498 W	UNIMIG 518 R.A.	UNIMIG 518 W
6 Pin	Water Cooled	35mm ² 44890301	5 m	K								
		35mm ² 44890302	10 m	J								
		50mm ² 44890303	5 m	J	K	J	J					
		50mm ² 44890304	10 m	J	J	J	J					
		70mm ² 44890305	5 m	J	J	K	K	J				
		70mm ² 44890306	10 m	J	J	J	J	J				
		95mm ² 44890307	5 m	J	J	J	J	K				
		70mm ² Water Cooled 44890313	5 m						K	K		J
		70mm ² Water Cooled 44890314	10 m						J	J		J
		95mm ² Water Cooled 44890311	5 m						J	J		K
14 Pin	Water Cooled	70mm ² 44890315	5 m									
		70mm ² 44890316	10 m									
		70mm ² Water Cooled 44890317	5 m									
		70mm ² Water Cooled 44890318	10 m									
		95mm ² 44890319	5 m									
		95mm ² 44890320	10 m									
Water Cooled	95mm ² Water Cooled 44890321	5 m										
	95mm ² Water Cooled 44890322	10 m										

SILVERMIG 419	SILVERMIG 499	SILVERMIG 519	SILVERMIG 419R.A.	SILVERMIG 499R.A. SILVERMIG 499W	SILVERMIG 519R.A. SILVERMIG 519W	UNISTAR 458	UNISTAR 528	UNISTAR 458 R.A.	UNISTAR 528 R.A. UNISTAR 528W
K	K	✓				K	✓		
✓	✓	✓				✓	✓		
			K	K	✓			K	✓
			✓	✓	✓			✓	✓
✓	✓	K				✓	K		
✓	✓	✓				✓	✓		
			✓	✓	K			✓	K
			✓	✓	✓			✓	✓

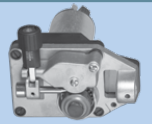
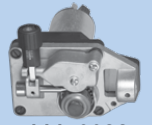


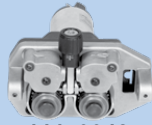










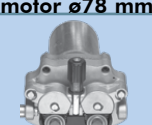
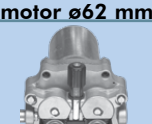










MIG-MAG ACCESSORIES

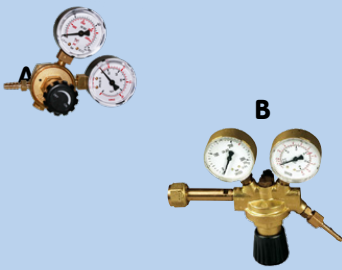



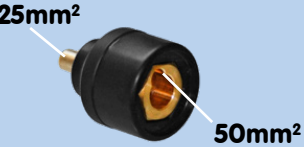
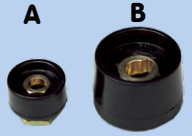


MIG-MAG ACCESSORIES

		L Cable - (m)	MAXIMIG 308	MAXIMIG 358	MAXIMIG 408	UNIMIG 318 - 398 - 418 - 498 - 518	UNIMIG 418 - 498 R.A. - 498W UNIMIG 518 R.A. - 518W	MAXIDIGIT 257.1	MAXIDIGIT 307.1	SILVERMIG 259	SILVERMIG 309	SILVERMIG 409-419-499-519	SILVERMIG 419 - 499R.A. - 499W - 519 R.A. - 519W	TP 210 - 215 - 220 - 225 - 265 Maxitech 280	Maxitech 350C TP 300 Flex-Line MONOSTAR 350	Maxitech 380 - 500	UNISTAR 458 - 528	UNISTAR 458 R.A. - 528 R.A. - 458W - 528W		
FOR ALUMINIUM	ERGO PLUS 15  23000349 23000424	3	✓	✓				K	✓	K	✓	✓		✓				✓		
	ERGO PLUS 25  23000350 23000425	3	✓	✓				✓	K	✓	K	✓		K	✓			✓		
	ERGO PLUS 25  23000354	4	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓		
	25 AL  23000436	3	✓	✓										✓	✓				✓	
	TBI 360  23000431	4	K	K				✓	✓	✓	✓		K	✓	K	✓		✓	✓	
	ERGO PLUS 500  23000352	4					✓							✓				✓		✓
	TBI 511  23000444	4					✓							✓				✓		✓
	SPOOL-GUN 25mm ²  23000113	6							✓	✓	✓	✓								

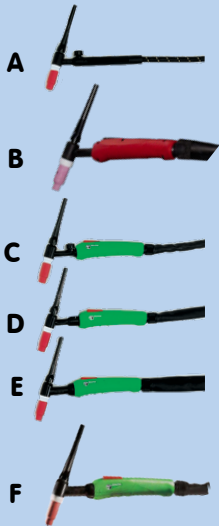
	L (m)	TORCH NECK	CONTACT TIP (Lots of 10 pieces)	GAS NOZZLE (Lots of 10 pieces)	SPOT WELDING NOZZLE (Lots of 5 pieces)	GAS DIFFUSER (Lots of 10 pieces)	TIP HOLDER	WIRE LINER	
ERGO PLUS 15  23000349 23000424	3	 23005102	 23005018 Ø 0,6 mm 23005019 Ø 0,8 mm 23005020 Ø 1,0 mm 23005029 Ø 1,2 mm	 23005021 Ø 12 mm	 23005022	 23005092	-	blue 23005024 red 23005041	STEEL WIRE Ø 0,6-0,9 mm 3m Ø 1,0-1,2 mm 3m
								blue 23005023 red 23005035	TEFLON Ø 0,6-0,9mm 1,0x4 3,3m Ø 1,0-1,2 mm 2x4 3,3m
ERGO PLUS 25  23000350 23000425 23000354	3 4	 23005114	 23005070 Ø 0,6 mm 23005038 Ø 0,8 mm 23005039 Ø 1,0 mm 23005040 Ø 1,2 mm 23005112 Ø 1,6 mm	 23005036 Ø 15 mm	 23005037	 23005034	-	blue 23005024 red 23005041	STEEL WIRE Ø 0,6-0,9 mm 3m Ø 1,0-1,2 mm 3m
								blue 23005097 red 23005106 yellow 23005111	Ø 0,6-0,9 mm 5,3m Ø 1,0-1,2 mm 5,3m Ø 1,2-1,6 mm 5,3m
FOR ALUMINIUM 25 AL  23000436	3	 23005114	 23005442 Ø 0,8 mm 23005443 Ø 1,0 mm 23005447 Ø 1,2 mm	 23005036 Ø 15 mm	 23005037	 23005444	-	blue 23005024 red 23005041	STEEL WIRE Ø 0,6-0,9 mm 3m Ø 1,0-1,2 mm 3m
								grey 23005490	GRAPHITE Ø 1,0-1,2 mm 3,5m
TBI 360  23000431	4	 23005467	 23005070 Ø 0,6 mm 23005038 Ø 0,8 mm 23005039 Ø 1,0 mm 23005040 Ø 1,2 mm 23005112 Ø 1,6 mm	 23005466 Ø 16 mm	-	 (Lots of 5 pieces) 23005464	 23005465	red 23005507 yellow 23005508	STEEL WIRE Ø 1,0-1,2 mm 4,4m Ø 1,2-1,6 mm 4,4m
ERGO PLUS 500  23000352	4	 23005164	 23005084 Ø 0,8 mm 23005081 Ø 1,0 mm 23005082 Ø 1,2 mm 23005087 Ø 1,6 mm	 23005154 Ø 16 mm	-	 23005156	 23005155	23005157 23005169	STEEL WIRE non coated steel wire Ø 0,8-1,0 mm 4m Ø 1,2-1,6 mm 4m
								blue 23005134 red 23005135	TEFLON Ø 0,6-0,9 mm 5,3m Ø 1,0-1,2 mm 5,3m
TBI 511  23000444	4	 23005503	 23005504 Ø 1,0 mm 23005505 Ø 1,2 mm 23005506 Ø 1,6 mm	 23005495 Ø 16 mm	-	 (Lots of 5 pieces) 23005493	 23005494	23005511 23005512	STEEL WIRE non coated steel wire Ø 1,0-1,2 mm 4,4m Ø 1,4-1,6 mm 4,4m
SPOOL-GUN 25mm²  23000113	6	code 23005518	 23005331 Ø 0,8 mm 23005448 Ø 1,0 mm	 23005021 Ø 12 mm 23005117 Ø 9,5 mm	-	 (Lots of 5 pieces) 23005328	Wire feed rolls 33805082 (0,8-1,0 mm)	blue 23005307	TEFLON Ø 1,5 mm 165mm

MIG-MAG ACCESSORIES

METALLIC Wire feeder	Generator	Lots of 5 pieces - Lotti da 5 pezzi				Premifilo	For Aluminium		
		0,6 - 0,8 mm	0,8 - 1,0 mm	1,0 - 1,2 mm	1,6 - 1,6 mm		0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,2 - 1,6 mm
 44410035 motor ø40 mm	TP 210								
 44410022 motor ø48 mm	TP 215								
 44410034 motor ø40 mm	TP 220								
 44410070 motor ø48 mm	TP 225								
 44410048 motor ø48 mm	Maxidigit 257.1-307.1 Silvermig 259 Maxitech 280 -TP 265								
 44410026 motor ø78 mm	Maximig 308-408 Unimig 318-398-418-498-418R.A- 498R.A-498W Unistar 458-458R.A.-458W				(Zigrinato knurled Groove) on one side)				
 44410074 motor ø62 mm	Maximig 358								
 44410049 motor ø62 mm	Silvermig 309								
 44410043 motor ø78 mm	Silvermig 409-419-419R.A. - Maxitech 350C - 380								
 44410025 motor ø62 mm	MT 4								
 44410031 motor ø78 mm	Unimig 518-518R.A.-518W Unistar 528-528R.A.-528W								
 44410044 motor ø78 mm	Silvermig 499-499R.A.-499W- 519-519R.A.-519W								

	<p>Pressure regulator co2 Riduttori di pressione co2</p>	<p>A Mini 2/Man. 22905090 22905049</p> <p>B Maxi 2/Man. 22905029</p>	
	<p>Adaptor for gas bottle Adattatore per bombole</p>	<p>CO2 Argon Italia 22910014</p>	
 <p>∅ 300mm</p>	<p>Copper coated steel wire Filo acciaio ramato</p> <p>A</p> <p>Stainless steel wire Filo acciaio inox</p> <p>Aluminium wire Filo alluminio</p>	<p>A</p> <p>21910006 21910007 21910008 21910025</p> <p>21910013 21910026</p>	<p>∅ 0,6 Kg 15 ∅ 0,8 Kg 15 ∅ 1,0 Kg 15 ∅ 1,2 Kg 15</p> <p>∅ 0,8 Kg 15 ∅ 0,8 Kg 7,2</p>
 <p>∅ 200mm</p>	<p>Copper coated steel wire Filo acciaio ramato</p> <p>B</p> <p>SG2</p> <p>SG3</p> <p>AlMg5 (5356)</p> <p>AlSi5 (4043)</p> <p>CuSi (3)</p> <p>Flux-cored wire Filo animato</p>	<p>B</p> <p>21910003 21910004 21910005</p> <p>21910090 21910082 21910086 21910092</p> <p>21910081 21910085 21910093</p> <p>21910075 21910087</p> <p>21910014</p>	<p>∅ 0,6 Kg 5 ∅ 0,8 Kg 5 ∅ 1,0 Kg 5</p> <p>∅ 0,8 Kg 5 ∅ 0,8 Kg 2 ∅ 1,0 Kg 2 ∅ 1,2 Kg 2</p> <p>∅ 0,8 Kg 2 ∅ 1,0 Kg 2 ∅ 1,2 Kg 2</p> <p>∅ 0,8 Kg 2 ∅ 0,8 Kg 5</p> <p>∅ 0,9 Kg 4,5</p>
 <p>25mm² 50mm²</p>	<p>Adattatore per connettore dinse da 50 a 25mm</p> <p>From 50 to 25mm dinse connector adaptor</p>	<p>22100020</p>	<p>da 50mm² a 25mm²</p>
	<p>Socket Presca</p>	<p>A 22100002</p> <p>B 22100004 22100006 22100009</p>	<p>25 mm²</p> <p>50 mm² 95 mm² 50 mm²</p> <p>Lots of 10 pieces Lotti da 10 pezzi ἄλλα</p>
	<p>Plug Spina</p>	<p>A 22100001</p> <p>B 22100003 22100010</p>	<p>25 mm²</p> <p>50 mm² 95 mm²</p> <p>Lots of 10 pieces Lotti da 10 pezzi</p>
	<p>Euro central adaptor Attacco centralizzato euro</p>	<p>23005047 23005049 23005180 23005048 23005352</p>	<p>L=27mm L=32mm L=34mm L=40mm L=52mm</p> <p>MINI EURO</p>

**FORCE TIG
TORCHES TIG**



Air cooled

Water cooled

A	23020159	Tig 17V m4 Dinse 50 mm ²	TP 210 - 215, Globus 199-202 Flex-Line
B (3 pins connector)	23020164	ErgoTig 17 m 4 Dinse 50 mm ²	TP 220-225
C (2 pins connector)	23020154	Eurotig 26V m 4 Dinse 50 mm ²	Globus 201-201C (2pin), Compact 300 - 300C, Lion 300 Flex-line , TP 210 - 215 , Unistick series without HF BOX
	23020167	Eurotig 26V m 4 Dinse 50 mm ²	Globus 201-201C (3pin)
D (3 pins connector)	23020157	Eurotig 26 m4 50mm ² -200Amp	Globus211(3pin) Compact 220AC/DC-360AC/DC - 400 - 400C - 305HF - 415HF -420HF/C - TP220-225
E (3 pins connector)	23020165	TBi SR-P26 m4 50mm ²	Compact 220AC/DC-360AC/DC - 400 - 400C - 305HF - 415HF -420HF/C - TP220-225
F (2 pins connector)	23020155	Eurotig 26 m4 50mm ² -200Amp	Globus211(2pin)-225HF - Unistick series with HF BOX
E (3 pins connector)	23020161	Sintig 18 R.A. m4 50 mm ² 320 Amp DC 270 Amp AC	Compact 220AC/DC , 360AC/DC 415HF - 420HF/C -Compact 305HF
F (3 pins connector)	23020166	TBi SR-P18 R.A. m4 50mm ²	Compact 220AC/DC , 360AC/DC 415HF - 420HF/C -Compact 305HF

Cerium Tungsten Electrode
(Grey)
Elettrodo Tungsteno Ceriato
(Grigio)

A	23025006	Ø 1,6
	23025015	Ø 2,4
	23025019	Ø 3,2

A : Lots of 10 pieces - Lotti da 10 pezzi

Pure Tungsten Electrode
(Green)
Elettrodo Tungsteno Puro
(Verde)

	23025007	Ø 1,6
	23025016	Ø 2,4
	23025020	Ø 3,2

B-C : Lots of 3 pieces - Lotti da 3 pezzi

Tig Collet
Pinza Per Elettrodo Tig

B	23025004	Ø 1,6
	23025013	Ø 2,4
	23025017	Ø 3,2

D : Lots of 5 pieces - Lotti da 5 pezzi

Tig Collet Body
Portapinza Per Elettrodo Tig

C	23025005	Ø 1,6
	23025014	Ø 2,4
	23025018	Ø 3,2

Ceramic Nozzle
Ugello Ceramico

D	23025008	GR.6 Ø 9,8mm
	23025009	GR.8 Ø 12,7mm

Hf Box For Unistick

99900127

Comando A Distanza Manuale
14 poli
14 Pins Manual Remote
Control

99810016 -10m
99810013 -4m


Unistick 400N-500N-410C-510C-630C-810C
Compact 300 - 400 - 300C - 400C - 305HF - 415HF -
420HF/C - 220AC/DC - 360AC/DC
Lion 300C Flex-Line

Comando A Distanza A Pedale
14 Poli
14 Pins Foot Remote Control

99810012 - 5m

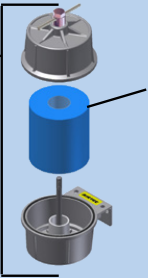
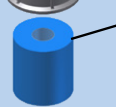

Compact 220AC/DC - 360AC/DC - 305HF- 415HF -
420HF/C - Unistick series

 <p>A</p>	A	99900154	TP 210 - 220 Compact 220AC/DC - 305HF Lion 300
	 <p>B</p>	99900155	PC 75-103-123
		 <p>C</p>	99900171
	 <p>D</p>		99900175
 <p>C</p>		99900160	Compact 220AC/DC - 300 - 300C - 305HF - 400 - 400C - 415HF - 420HF/C - 360 AC/DC (Trolley C : only with Cooler Unit Smart 99490022)
	 <p>D</p>	99900135	Compact 415HF - 420HF/C - 360 AC/DC
 <p>D</p>		99900166	Maxitech 380-500 (Trolley D : only with Cooler Unit HD 99490020)
		Kit water cables connection for trolley	04600434
		Kit per spool-gun Kit for spool-gun	04600159







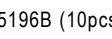
























	Avvolgi Torcia	04600396	PC 75 -70 Flex-Line - 103 [®]
	Wrap torch	04600397	PC 123

Optional Air filter system for 3ph plasma inverter cutting units
Sistema di pulizia aria opzionale per plasma inverter trifase



 <p>A</p>	Moisture separator Filtro deumidificatore	A	22905092	PC 53-55-63-75-103-123 X25-X35-X45 PC 70 FLEX-LINE
	 <p>B</p>	Filter Cartridge Cartuccia deumidificante	B	22905093K
	Air/Oil Filter Filtro Aria/Olio		22905048	PC 53-55-63-75-103-123 PC 70 FLEX-LINE


PLASMA ACCESSORIES

		L		ELECTRODE	TIP
DIRECT CONNECTION	PT 60  23010071	6 m	Cutting	 23015187B (10pcs-F)	 23015186B 23015224B 23015225B Ø 0,8 mm (20-30 A) - (10pcs-A) Ø 0,9 mm (30-40 A) - (10pcs-A) Ø 1,0 mm (40-50 A) - (10pcs-A)
	PT 80  23010079 PC 53	6 m	Cutting	 23015196B (10pcs-F)	 23015259B 23015234B 23015198B Ø 0,9 mm (30-40 A) - (10pcs-A) Ø 1,0 mm (40-50 A) - (10pcs-A) Ø 1,1 mm (50-60 A) - (10pcs-A)
CENTRALIZED (EASYFIT) CONNECTION	PT 80 23010087 PC 63	6 m	Contact cutting	 23015260B	 23015260B 23015352B Ø 1,0 mm (40-50 A) - (10pcs-A) Ø 1,1 mm (50-60 A) - (10pcs-A)
	PT 100 (100A)  23010077 PC 75 - 70Flex-line 103 - 123	6 m	Cutting 20/70A	 23015275B (5pcs-F)	 23015276B 23015353B Ø 1,0 mm (40-50 A) - (5pcs-A) Ø 1,1 mm (50-60 A) - (5pcs-A)
			Cutting 80/120A	 23015236B (5pcs-F)	 23015239B 23015240B 23015241B 23015242B Ø 0,9 mm (30-40 A) - (5pcs-A) Ø 1,0 mm (40-50 A) - (5pcs-A) Ø 1,1 mm (50-60 A) - (5pcs-A) Ø 1,2 mm (60-70 A) - (5pcs-A)
			Contact cutting 20/70A	 23015243B	 23015243B 23015244B Ø 1,4 mm (80-90 A) - (5pcs-A) Ø 1,5 mm (100-110 A) - (5pcs-A)
			Contact cutting 80/120A	 23015251B	 23015251B 23015252B 23015253B Ø 1,0 mm (40-50 A) - (5pcs-A) Ø 1,1 mm (50-60 A) - (5pcs-A) Ø 1,2 mm (60-70 A) - (5pcs-A)
			Long Contact cutting 30/70A	 23015268B	 23015254B 23015255B Ø 1,4 mm (80-90 A) - (5pcs-A) Ø 1,5 mm (100-110 A) - (5pcs-A)
			Long Contact cutting 80/120A	 23015269B	 23015269B 23015270B Ø 1,0 mm (40-50 A) - (5pcs-A) Ø 1,1 mm (50-60 A) - (5pcs-A) Ø 1,2 mm (60-70 A) - (5pcs-A)
			Gouging	 23015271B	 23015271B 23015272B Ø 1,4 mm (80-90 A) - (5pcs-A) Ø 1,5 mm (100-110 A) - (5pcs-A)
				 23015236B (5pcs-F)	 23015265B Gouging (100-110 A) - (5pcs-A)
		PTM 100 (100A)  23010080 Robot	6 m	Cutting 80/120A	 23015243B
			Contact cutting 40/70A	 23015236B (5pcs-F)	 23015251B 23015252B 23015253B Ø 1,0 mm (40-50 A) - (5pcs-A) Ø 1,1 mm (50-60 A) - (5pcs-A) Ø 1,2 mm (60-70 A) - (5pcs-A)
			Contact cutting 80/120A	 23015254B	 23015254B 23015255B Ø 1,4 mm (80-90 A) - (5pcs-A) Ø 1,5 mm (100-110 A) - (5pcs-A)

Quantity (n° of pieces)

Product code

Type of blister (see picture)

DIFFUSER	OUTSIDE PROTECTION NOZZLE	SPACERS	CIRCLE CUTTING ATTACHMENT
 23015179B (5pcs-E)	 23015228B (1pc-D)	 23015227B (2pcs-D)	 23015211
 23015197B (5pcs-E)	 23015200B (1pc-D)  23015261B (1pc-D)	 23015201B (2pcs-D)  23015257B (2pcs-D)  23015273B (2pcs-D)	 23015310
 23015237B (5pcs-E)	 23015245B (1pc-D)	 23015247B (2pcs-D)	
 23015238B (5pcs-E)	 23015246B (1pc-D)	 23015247B (2pcs-D)	
 23015237B (5pcs-E)		 23015257B (2pcs-D)	 23015248
 23015238B (5pcs-E)	 23015256B (1pc-D)	 23015258B (2pcs-D)	
 23015237B (5pcs-E)		 23015273B (2pcs-D)	
 23015238B (5pcs-E)		 23015274B (2pcs-D)	
 23015238B (5pcs-E)		 23015266B (2pcs-D)	
 23015238B (5pcs-E)	 23015246B (1pc-D)		
 23015237B (5pcs-E)	 23015256B (1pc-D)		
 23015238B (5pcs-E)		 23015307B (2pcs-D)	

Type of blister :



PLASMA ACCESSORIES

CENTRALIZED (EASYFIT) CONNECTION

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

L

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

ELECTRODE

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

TIP



ST 70 (70A)
23010098
PC 55 - 75 - PC 70 Flex-Line

6 m

Cutting
20/70A



23015354B (5pcs-A)

23015356B (10pcs-A)
23015357B (10pcs-A)

20/50A
70A



Extended Cutting
20/70A



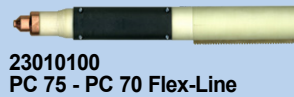
23015361B (5pcs-A)

23015362B (5 pcs-A)
23015363B (5 pcs-A)

20/50A
70A



STM 70 (70A)



23010100
PC 75 - PC 70 Flex-Line

6 m

Cutting
20/70A



23015354B (5pcs-A)

23015356B (10pcs-A)
23015357B (10pcs-A)

20/50A
70A



Cutting
40/80A



23015277B (5pcs-A)

23015281B (10pcs-A)
23015282B (10pcs-A)
23015283B (10pcs-A)

40A
60A
80A



Cutting
100A



23015278B (5pcs-A)

23015284B (10pcs-A)

100A



Contact cutting
40/80A



23015277B (5pcs-A)

23015287B (10pcs-A)
23015288B (10pcs-A)
23015289B (10pcs-A)

40A
60A
80A



Contact cutting
100A



23015278B (5pcs-A)

23015290B (10pcs-A)

100A



Gouging



23015278B (5pcs-A)

23015303B (10pcs-A)

100A



Extended cutting
40-80A



23015295B (5pcs-A)

23015297B (5pcs-A)
23015298B (5pcs-A)
23015299B (5pcs-A)

40A
60A
80A



Extended cutting
100A



23015296B (5pcs-A)

23015300B (5pcs-A)

100A



Cutting
100A



23015278B (5pcs-A)

23015284B (10pcs-A)

100A



STM 120 (100A)



23010081

6 m

Contact cutting
40/80A



23015277B (5pcs-A)

23015287B (10pcs-A)
23015288B (10pcs-A)
23015289B (10pcs-A)

40A
60A
80A



Contact cutting
100A



23015278B (5pcs-A)

23015290B (10pcs-A)

100A



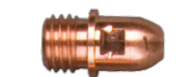
LT 150 (150A)



23010072
DIGICUT X25-35-45

6 m

Cutting



23015074B (5pcs-F)

23015095B (5pcs-A)
23015076B (5pcs-A)
23015077B (5pcs-A)
23015078B (5pcs-A)
23015232B (5pcs-A)

Ø 1,1 mm (50-60 A)
Ø 1,35 mm (80-90 A)
Ø 1,6 mm (110-120A)
Ø 1,8 mm (150-180A)
Gouging



LT 150H (180A)



23010073
DIGICUT X25-35-45

6 m

Cutting

CENTRALIZED CONNECTION

Quantity (n° of pieces)

Product code

Type of blister (see picture)

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com

23015205B (3pcs-D)

DIFFUSER

OUTSIDE PROTECTION NOZZLE

SPACERS

CIRCLE CUTTING ATTACHMENT



23015355B (2pcs-D)



23015358B (1pc-D)



23015359B (2pcs-D)



23015310



23015364B (2pcs-D)



23015360B (2pcs-D)



23015279B (2pcs-D)



23015285B (1pc-D)



23015201B (2pcs-D)



23015280B (2pcs-D)



23015286B (1pc-D)



23015279B (2pcs-D)



23015291B (1pc-D)



23015293B (2pcs-D)



23015280B (2pcs-D)



23015292B (1pc-D)



23015294B (2pcs-D)



23015304B (2pcs-D)



23015279B (2pcs-D)



23015291B (1pc-D)



23015301B (2pcs-D)



23015280B (2pcs-D)



23015292B (1pc-D)



23015302B (2pcs-D)



23015280B (2pcs-D)



23015286B (1pc-D)



23015279B (2pcs-D)



23015291B (1pc-D)



23015308B (2pcs-D)



23015280B (2pcs-D)



23015292B (1pc-D)



23015309B (2pcs-D)



23015075B (5pcs-E)



23015079B (1pc-D)



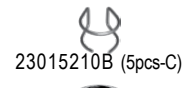
23015080B (5pcs-C)

23015204B (1pc-D)

23015233B (1pcs-C) Gouging



23015205B (3pcs-D)



23015210B (5pcs-C)



23015235B (2pcs-D) Gouging



23015217

Type of blister :



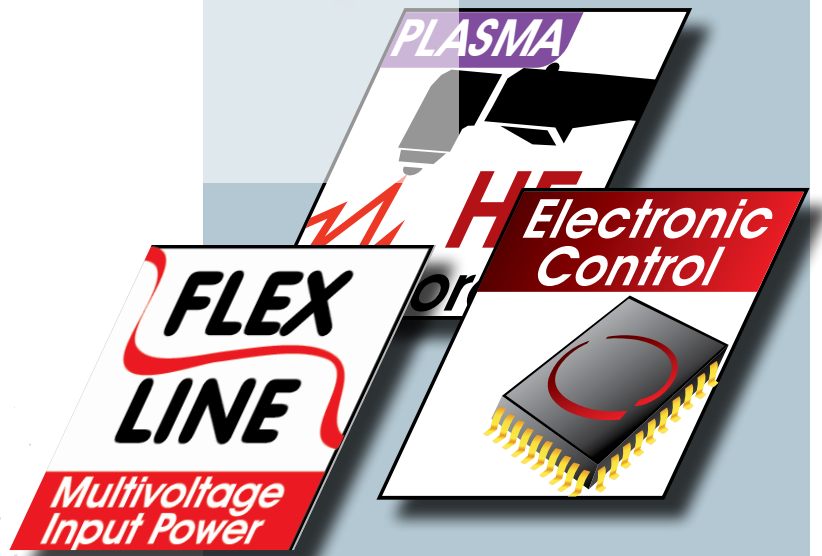
Features / Application



FEATURES.....78



APPLICATION.....78



FEATURES

Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com
Tipo di alimentazione
Kind of supply



Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com
EN 60974-1
EN 60974-10
Normative di riferimento
Reference standards



Tel: (+974) 443 54 298
www.boltsandtools.com
CE
EAC
Normativa europea e russa
European and Russian standards



Air cooling
Raffreddamento ad aria forzata
Air cooling



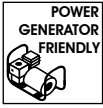
fan on demand
Raffreddamento ad aria forzata con controllo elettronico
Fan on demand



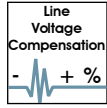
VRD
voltage reduction device
Riduzione della tensione
Voltage Reducing Devices



POWER GENERATOR FRIENDLY
Compatibile con motogeneratori
Power generator friendly



Line Voltage Compensation
Compensazione linee elettriche instabili
Line voltage compensation



PFC
power factor correction
correzione del fattore d'onda
PFC (power factor correction)



Thyristor Control
Controllo a tiristori
Thyristor control



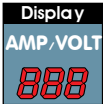
FLEX LINE
Flex Line . Multivoltage input power
Autoadattabile a qualsiasi voltaggio
Multivoltage Input Power



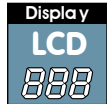
Electronic Control
Controllo elettronico
Electronic control



Display AMP/VOLT
Visualizzazione parametri di saldatura
Welding settings display



Display LCD
Impostazione parametri con schermo LCD
Welding settings LCD display



Consumables box
Scatola consumabili
Consumable Box



External Water cooling
Raffreddamento a liquido esterno
External Water cooling



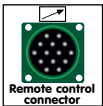
Internal Water cooling
Raffreddamento a liquido interno
Internal Water Cooling



Heavy Duty
Adatta ad impieghi industriali
Suitable for heavy duty applications



Remote control connector
Connessione per controllo remoto
Remote control connector

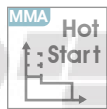


MMA

MMA Arc Force
Funzione Arc force
Arc Force function



MMA Hot Start
Funzione Hot start
Hot Start Function



MMA Anti Sticking
Anti incollaggio elettrodo
Anti-sticking



MMA 6013-Rutile 7018-Basic CrNi
Tipi di elettrodi
Type of electrodes



MMA Cellulosic & Aluminium electrodes
Elettrodi cellulosici e alluminio
Cellulosic & Aluminum electrodes



MMA GOUGING
Funzione di scricatura
Gouging function

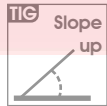


TIG

TIG Lift Arc
Saldatura TIG con partenza Lift Arc
TIG welding with Lift Arc start



TIG Slope up
Rampa di salita regolabile
Adjustable Up slope time



TIG Slope down
Rampa di discesa regolabile
Adjustable Down slope time



TIG HF
Partenza ad alta frequenza
High Frequency start



TIG Post Gas
Funzione post gas
Post gas function



TIG PULSED
Tig pulsato
Pulsed Tig welding



MIG

MIG 5 ÷ 15Kg
Dimensioni bobine utilizzabili
Possible wire spool sizes



MIG 2T 4T
Funzione 2 tempi / 4 tempi
2/4 times stroke function



MIG Synergic Regulation
Regolazione sinergica dei parametri
Synergic adjustment



MIG Gas No Gas
Predisposizione saldatura no gas
No gas welding ready



MIG TBI Industries
Equipaggiata con torcia TBi
Equipped with TBi torch



MIG Spool-Gun ready
Predisposizione per torcia Spool-Gun
Spool Gun torch ready



MIG PULSED
Mig pulsato
Pulsed MIG welding



MIG Wire feeder type
Tipo di motoriduttore
Wire feeder type



MIG CHOPPER Technology
Tecnologia a chopper
Chopper Technology



PLASMA

PLASMA HF Torch
Partenza plasma ad alta frequenza
Plasma High Frequency start



PLASMA Pneumatic Torch
Torcia pneumatica
Pneumatic torch






PLASMA Grid Cutting
Taglio su grigliato
Grid cutting






PLASMA CNC Robotic machine interface
Collegamento per robot di taglio
CNC (robotic machine interface)








  apparecchio adatto per un uso professionale, in grado di fornire elevate prestazioni anche nella carpenteria leggera
 equipment suitable for professional use, able to provide high performances even in the light metal fabrication






  prodotto adatto per il settore delle costruzioni edili
 product suitable for building construction



  prodotto adatto all'uso nel settore agricolo
 product suitable to be used in farming application






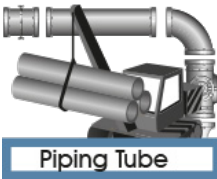
  prodotto sviluppato per applicazioni offshore
 product developed for offshore application






  prodotto adatto a chi opera nel settore dei servizi e della manutenzione
 product suitable to be used by specialist in services and maintenance






  prodotto sviluppato per applicazioni automotive
 product suitable for automotive application






  prodotto adatto a chi lavora nel settore delle tubazioni
 product suitable for piping application






  prodotto adatto alla riparazione e personalizzazione dei veicoli
 product suitable to repair and customize vehicles



  prodotto adatto ad un uso professionale intensivo, studiato per essere utilizzato nelle condizioni più gravose
 product suitable for heavy duty professional use. Design to be used in the most demanding applications



  prodotto sviluppato per la cantieristica navale
 product developed for shipbuilding

Stock Info